

KATALOG MASZYNOWY

#idealnywarsztat



Luna

SZWEDZKI RODOWÓD

W 1917 roku Carl Lindahl powołał do życia w szwedzkim Alingsås hurtownię maszyn i narzędzi. W 1919 dołączył się do niego Holger Nermark i firma przyjęła nazwę Lindahl & Nermark AB. Obecnie Luna jest jednym z wiodących w Skandynawii dostawców wysokiej jakości narzędzi i maszyn do użytku profesjonalnego. Firma jest częścią Bergman & Beving (wcześniej B&B TOOLS) – jednego z największych skandynawskich koncernów, notowanych na giełdzie papierów wartościowych w Sztokholmie. Luna posiada swoje oddziały w Szwecji, Norwegii, Finlandii, Danii, Estoni, Łotwie, Litwie oraz Polsce.

TO JUŻ PONAD 100 LAT



KLUCZOWE WARTOŚCI

Wartości, które uznajemy za najważniejsze w naszej firmie to jakość, zaufanie oraz nastawienie na obopólną współpracę. To one stoją za naszym sukcesem. Dzięki wysokim normom jakościowym jakie stosowane są na etapie projektowania, a następnie produkcji naszych narzędzi i maszyn mamy pewność, że w ręce partnerów jak i klientów trafiają produkty, które odpowiadają ich oczekiwaniom pod kątem funkcjonalności, trwałości jak i wygody użytkowania.



LUNA W POLSCE

Już od 2001 roku Luna Polska dostarcza klientom profesjonalne narzędzia ręczne i pomiarowe, elektro-narzędzia, maszyny do obróbki drewna i metalu oraz urządzenia pneumatyczne. Obecnie w naszym asortymencie znajduje się ponad 170 000 pozycji narzędzi ogólnego zastosowania, przyrządów oraz maszyn do prac specjalistycznych własnych marek (Teng Tools, Limit, Luna, Ferax i Mareld) oraz innych renomowanych producentów.

NASZE MARKI



Najwyższej jakości mechaniczne narzędzia ręczne, przeznaczone dla przemysłu, motoryzacji oraz budownictwa.



Narzędzia pomiarowe dla profesjonalistów z zakresu techniki warsztatowej i elektrotechniki, oraz służące do pomiarów czynników klimatycznych i środowiskowych.



Profesjonalne maszyny do obróbki drewna i metalu, urządzenia pneumatyczne, narzędzia ręczne oraz akcesoria.



Całkowicie nowe oświetlenie robocze dla nowoczesnego przemysłu i branży budowlanej.



Elektronarzędzia, narzędzia ręczne oraz maszyny do obróbki drewna i metalu.

A close-up photograph of a Cluna power drill bit held in a metal vise. The drill bit is silver and has a double-flute design. The vise is made of dark metal and is clamped onto a workpiece. The background is dark and out of focus. A green banner is overlaid on the top left of the image.

#IDEALNYWARSZTAT

Cluna

MASZYNY I URZĄDZENIA WARSZTATOWE MARKI LUNA

Do Państwa dyspozycji oddajemy katalog wysokiej jakości maszyn do obróbki drewna i metalu oraz urządzeń warsztatowych i pneumatycznych.

Kupno maszyny firmy Luna to dobry wybór na lata. Jest to opłacalna inwestycja, pod warunkiem, że zainstalują Państwo maszynę we właściwy sposób i będzie ona eksploatowana zgodnie z zaleceniami. Przy zakupie

PROCES UDOKUMENTOWANEJ INSTALACJI OBEJMUJE:

- Przyłączenie do istniejącej instalacji elektrycznej (podłączenie do stałej instalacji elektrycznej może wykonać tylko wykwalifikowany elektryk)
- Przygotowanie maszyny do pracy
- Przegląd akcesoriów / konsultację
- Instruktaż dotyczący zasad bezpieczeństwa i ochrony maszyny
- Kontrolę funkcjonalności i uruchomienia maszyny
- Szkolenie dla operatorów

SERWIS I NAPRAWY

W naszym centrum serwisowym w Katowicach kompetentni technicy zajmą się Państwa maszynami. Dysponujemy bardzo szerokim asortymentem części zamiennych, dlatego naprawa sprzętu bywa często

USŁUGI DODATKOWE

- naprawy pogwarancyjne narzędzi i maszyn
- montaż odczytów cyfrowych
- kalibracja kluczy dynamometrycznych
- wzorcowanie narzędzi pomiarowych

SERWIS MOBILNY

Na życzenie możemy wykonać prace serwisowe u Państwa na miejscu. Możemy szybko i bezproblemowo naprawić

Państwa sprzęt bez potrzeby przywożenia go do nas. Ocenimy sprzęt i przedstawimy propozycje cenowe koniecznych działań naprawczych. Poza naprawami gwarancyjnymi świadczymy dodatkowe usługi.

CENTRUM MASZYNOWE LUNA

Przy głównej siedzibie w Katowicach dysponujemy Centrum Maszynowym, gdzie mogą Państwo zapoznać się z naszą ofertą maszyn do obróbki drewna i metalu,

OFERUJEMY:

- Prezentacje i pokazy maszyn do obróbki drewna i metalu
- Możliwość dostosowania dni szkolenia do Państwa indywidualnych wymagań
- Niezbędne materiały szkoleniowe i foldery ofertowe

PREZENTUJEMY TUTAJ M.IN.

- Tokarki
- Wiertarki
- Frezarki
- Szlifierki
- Pity taśmowe
- Akcesoria
- Prasy warsztatowe

Luna



GIĘTARKI

Firma Luna oferuje m.in. giętarki ręczne, mechaniczne i hydrauliczne. Giętarki hydrauliczne stosowane są najczęściej przy grubości materiału ponad 3mm.

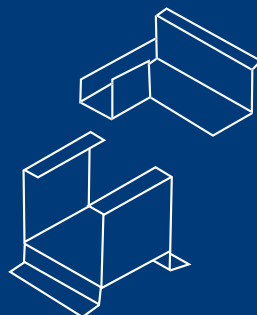
GIĘCIA PROSTE



GIĘCIE KILKU WYSOKICH BOKÓW



GIĘCIE KILKU BOKÓW W DWÓCH KIERUNKACH





WAŻNE PARAMETRY, KTÓRE NALEŻY UWZGLĘDNIĆ PRZY WYBORZE MASZyny:

► Długość robocza

Długość robocza maszyny określa maksymalną dozwoloną szerokość, jaką może mieć obrabiany materiał przy zastosowaniu tego typu maszyny.

► Grubość materiału

Podwójna grubość nie przekłada się na podwójną wartość siły, tylko wymaga siły około 4 razy większej.

► Typ materiału

Typ materiału określa się zwykle zgodnie z normą 400 N/mm².

► Profile gięcia

- Jaki kąt gięcia chce się uzyskać?
- Jaka wysokość jest wymagana?
- W jakim przypadku uzyskuje się promień gięcia?



► Proste gięcie

Jeśli chce się uzyskać jedno gięcie. Pryzmat górny gięcia nie jest podzielny.

► Gięcie kilku boków

Np. przy gięciu w celu uzyskania pudełka. Pryzmat górny jest podzielny na segmenty. Należy określić dokładną szerokość segmentów.



► Gięcie kilku boków w dwóch kierunkach

Pryzmaty górny, dolny i pryzmat gięcia są podzielone na segmenty.

► Prowadnica

- Tylna ręczna prowadnica
- Tylna mechaniczna prowadnica
- Tylnie kierowana mechaniczna prowadnica

Gięta blacha

Dolny pryzmat

Pryzmat gięcia

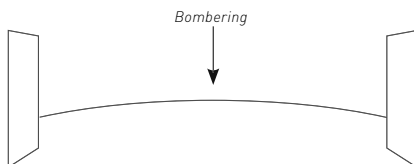
► Precyzja

Podstawowa zasada – wysokość pryzmatu gięcia i grubość giętej blachy leżą na jednej płaszczyźnie z pryzmatem dolnym.

► Częstotliwość korzystania z maszyny

► Bombering

Bombering - pojęcie, które oznacza możliwość kompensowania elastyczności pryzmatu gięcia, przy założonej 2-metrowej długości gięcia i umocowania pryzmatów w odpowiednich stronach.



DODATKOWE AKCESORIA:

- Tylna prowadnica
- Różne typy maszyn: wysokie/niskie, segmentowane, różne kąty
- Kątomierz



Giętarki krawędziowe

Z obsługą nożną

Luna. Mocne maszyny, specjalnie skonstruowane do użytku profesjonalnego. Kompaktowa, całkowicie spawana konstrukcja o bardzo wysokiej jakości, wyróżnia się przede wszystkim ergonomiczną obsługą i minimalnym zakresem czynności konserwacyjnych. Posiadają obsługiwaną nożnie belkę dociskową, dzięki czemu praca jest bardzo prosta i szybka, ponieważ obie ręce są wolne do wkładania materiału. Po bokach belek dolnej, dociskowej i zaginającej znajdują się 25 mm prześwity, umożliwiające gięcie profili z zagiętymi do góry bokami.

Maszyny wyposażone są standardowo w sprężyny odciążające belkę zaginającą, co zapewnia doskonałe i bezproblemowe gięcie.

Posiadają segmentowy wzornik ostry, do gięcia profili skrzynkowych o maksymalnej wysokości krawędzi 26 mm.

Standardowo dostarczane z wzornikiem wkładanym 15 mm.

Nr art.	20838	-0105	-0204
Luna	Nr	MFF 2S	MFF 3S
Napęd		Nożny	Nożny
Długość robocza	mm	1020	1270
Maks. grubość blachy (400 N/mm ²)	mm	2.5	2.0
Kąt zaginania		135°	135°
Rozwarcie belek	mm	48	48
Długość	mm	1348	1598
Szerokość	mm	850	900
Wysokość	mm	1175	1175
Sprężyny odciążające		są	są
Masa	kg	285	330
Akcesoria:			
Przymiar tylny 80-545 mm	11150	(-1003)	(-1003)



Z obsługą ręczną

HM Łatwe w obsłudze, ręczne giętarki krawędziowe, do gięcia blach o małej grubości. Typ MB-L: Do gięcia standardowego, a dzięki małej wysokości pryzmy górnej nadaje się również do gięcia profili typu U i Z.

Nr art	21147	-0307	-0604
HM	Nr	MB700L	MB1000L
Wykonanie		Z nap. ręczn.	Z nap. ręczn.
Długość rob	mm	650	1050
Maks. grubość blachy (400 N/mm ²)	mm	2.0	1.25
Kąt zaginania		135°	135°
Rozwarcie szyn	mm	38	40
Długość		860	1260
Szerokość	mm	510	510
Wysokość	mm	1000	1000
Masa	kg	65	89

WAŻNE PARAMETRY, KTÓRE NALEŻY UZWGLĘDNIĆ PRZY WYBORZE MASZyny:

▶ Długość robocza

Długość walców.

▶ Grubość materiału

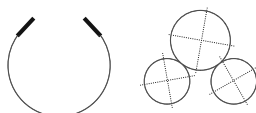
Największa grubość materiału.

▶ Typ materiału

Typ materiału zwykle określa się zgodnie z normą 400 N/mm²

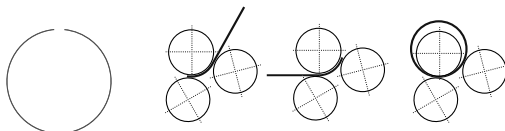
▶ Walce umieszczone symetrycznie

Najprostsza zasada dotycząca okrągłego gięcia w tym wypadku
-nie giąć całkowitej cylindrycznej formy.



▶ Walce umieszczone asymetrycznie

Za pomocą walców asymetrycznych można wygiąć blachę z boku, a zakończyć gięcie z przodu i dzięki temu stworzyć formę cylindryczną.



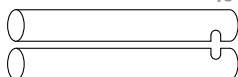
▶ Typ materiału

Przy materiałach nierdzewnych konieczne jest zastosowanie walców hartowanych i szlifowanych, w przeciwnym razie materiał spadnie z walców.

▶ Najmniejsza uzyskiwana średnica

Zależna jest od średnicy walca i sprężystości blachy.

▶ Walcowanie żelaza okrągłego



▶ Odczyt cyfrowy dla:

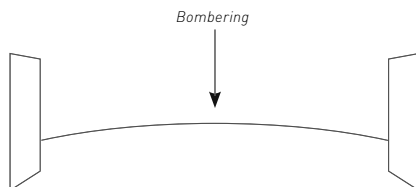
- Walca do zginania (gięcie stożków po dwóch stronach).
- Walca zaciskowego.

▶ Gięcie stożków

Akcesoria do ukośnego ustawienia walca do gięcia i ślizgacza.

▶ Bombering

Bombering - pojęcie, które oznacza możliwość kompensowania elastyczności walca do gięcia, przy założonej 2-metrowej długości gięcia i osadzeniu walców w odpowiednich stronach.



GIĘTARKI WALCOWE

Firma Luna oferuje także wszelkiego rodzaju ręczne i mechaniczne giętarki walcowe. Ich wydajność zależy od długości walca i jego średnicy. Im dłuższy walec, tym większa średnica walca potrzebna jest do osiągnięcia tej samej sily.

Najmniejsza uzyskiwana średnica zależy od średnicy walca i grubości blachy. Cieńsza blacha wykazuje większą sprężystość, a grubsza odgina się mniej.

DODATKOWE AKCESORIA:

- ▶ Walec mechaniczny do gięcia
- ▶ Walec mechaniczny zaciskowy
- ▶ Odczyt cyfrowy
- ▶ Hartowane i szlifowane walce
- ▶ Urządzenie do gięcia stożków
- ▶ Ślizgacz
- ▶ Regulacja częstotliwości



Giętarki walcowe

Z napędem ręcznym



Luna. Wyposażone w trzy beczkowate walce. Walec górny jest odchylany, aby umożliwić łatwe zdjęcie blachy po wygięciu. Walec dolny ustawiany jest za pomocą pokrętki z prawej strony maszyny. Walec tylny ustawia się za pomocą dźwigni i wymiennego wycinka koła zębatego. Walec ten może być również ustawiany skośnie - dla zwijania stożków. Walce dolny i tylny posiadają cztery różne rowki, służące do wwijania wkładek drutowych.

Maszyny wyposażone są w walce ukształtowane beczkowato, i mogą być dostarczane z podstawą wykonaną z rur stalowych.



Nr art.....	4132	(-0102)	-0201	-0300
Luna	MBK-	620 H	1015 H	1212 H
Długość robocza	mm	675	1020	1270
Maks. grub. blachy (400 N/mm ²)	mm	2	1.5	1.25
Średn. walca górnego i dolnego	mm	60	60	60
Średn. walca tylnego	mm	65	65	65
Masa netto	kg	140	175	215
Akcesoria:				
Podstawa	4132	-0458	-0508	-0607

Mechaniczne

Luna. Napęd silnikiem elektrycznym z przekładnią ślimakową. Walce umieszczone asymetrycznie, beczkowate, zapewniają wykonywanie gięć dokładnie powtarzalnych. Walec górny bardzo łatwo odchylany dla zdjęcia gotowej rury. Ustawianie walca tylnego za pomocą dźwigni, walca dolnego za pomocą pokrętki. Walce dolne i tylne wyposażone są w cztery różne rowki umożliwiające zawijanie rur z wkładem drutowym. Ponadto walec tylny może być ustawiany skośnie, do gięcia stożkowego.

Dostarczane w komplecie z silnikiem z wbudowanym hamulcem 230/400 V 3-faz. 50 Hz, przyciskiem awaryjnym, wyłącznikiem bezpieczeństwa z linką, podstawą dolną oraz nożnym przełącznikiem kierunku biegu maszyny zasilanym napięciem 24 V. Prędkość robocza 5.5 m/min. Wyposażenie elektryczne o klasie szczelności obudowy IP 54. Inne długości robocze niż podane w tabeli oferowane są na specjalne zamówienie.



Nr art.....	4135	(-0109)	(-0208)	(-0307)
Luna	MBL-	620 M	1015 M	1212 M
Długość robocza	mm	675	1010	1260
Maks. grubość blachy (400 N/mm ²)	mm	2	1.5	1.25
Średn. walców górnego i dolnego	mm	60	60	60
Średn. walca tylnego	mm	65	65	65
Moc silnika	kW	0.5	0.5	0.5
Masa	kg	180	215	255

Obrabiarki do metalu

Giętarki walcowe

Mechaniczne



Wyposażenie do gięcia stożkowego



Suwak



Napęd walca gnącego, wyłącznik awaryjny i silnik z hamulcem



Luna. Nowoczesna maszyna o łatwej obsłudze. Walce umieszczone asymetrycznie - wszystkie beczkowate - zapewniają wykonywanie gięć dokładnie powtarzalnych. Napęd walca górnego i dolnego silnikiem z przekładnią ślimakową. Walec górny bardzo łatwo odchylany dla zdjęcia gotowej rury. Wszystkie walce osadzone na łożyskach igłowych. Ustawianie walca dolnego i gnącego dokonuje się pokrętkami ręcznymi, poprzez przekładnie ślimakowe. Prędkość robocza 4.5 m/min.

Dostarczana w komplecie z silnikiem z wbudowanym hamulcem 230/400 V 3-faz. - klasa obudowy IP 54, przełącznikiem nożnym kierunku obrotów zasilanym napięciem 24 V, przyciskiem awaryjnym, wyłącznikiem bezpieczeństwa z linką, oraz z podziątką ustawiania walca gnącego.

Na zamówienie maszyny mogą mieć wyposażenie specjalne (patrz tabela). Wyposażenie do gięcia stożkowego (wraz z suwakami). Mechaniczne ustawianie walca gnącego oraz walca dolnego, panel sterowania przenośny, sterowanie częstotliwościowe z cyfrowym wskaźnikiem ustawienia walca gnącego (przy gięciu stożkowym wymagane 2 szt.) oraz cyfrowe wskazanie ustawienia walca dolnego. Walce hartowane i szlifowane, lub powlekane adiprenem oferowane na specjalne zamówienie.

Nr art.	8266	(-0127)	(-0143)	(-0168)	(-0184)	(-0010)	(-0028)	(-0036)	(-0044)	(-0051)	(-0069)	(-0077)
Luna	MBR-1025 M	1220 M	1515 M	2010 M	1030 M	1225 M	1520 M	2015 M	1040 M	1235 M	1530 M	
Długość robocza	mm	1040	1290	1540	2040	1040	1290	1540	2040	1040	1290	1540
Maks. grubość blachy (400 N/mm ²) ..	mm	2.5	2	1.5	1	3	2.5	2	1.5	4	3.5	3
Średnica walców	mm	80	80	80	80	90	90	90	90	100	100	100
Moc silnika	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	1,1	1,1	1,1
Masa	kg	400	440	480	560	440	490	530	625	665	725	785

Nr art.	8266	(-0085)	(-0093)	(-0101)	(-0200)	(-0309)	(-0507)	(-0549)	(-1208)	(-1307)	(-1406)	(-1505)
Luna	MBR-2020 M	2510 M	1050 M	1245 M	1540 M	2025 M	2515 M	1055 M	1250 M	1545 M	2030 M	
Długość robocza	mm	2040	2540	1040	1290	1540	2040	2540	1040	1290	1540	2040
Maks. grubość blachy (400 N/mm ²) ..	mm	2	1	5	4.5	4	2.5	1.5	5.5	5	4.5	3
Średnica walców	mm	100	100	110	110	110	110	110	120	120	120	120
Moc silnika	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Masa	kg	905	1025	700	770	840	975	1110	745	825	905	1060

Nr art.	8266	(-1554)	(-1604)	(-1703)	(-1802)	(-1901)	(-1950)	(-2008)	(-2107)	(-2206)	(-2305)	(-2404)
Luna	MBR-2520 M	1060 M	1255 M	1550 M	2035 M	2525 M	1065 M	1260 M	1555 M	2040 M	2530 M	
Długość robocza	mm	2540	1040	1290	1540	2040	2540	1040	1290	1540	2040	2540
Maks. grubość blachy (400 N/mm ²) ..	mm	2	6	5.5	5	3.5	2.5	6.5	6	5.5	4	3
Średnica walców	mm	120	130	130	130	130	130	140	140	140	140	140
Moc silnika	kW	1,1	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Masa	kg	1225	960	1055	1140	1320	1500	1015	1120	1220	1425	1630

Akcesoria												
Ustawienie skośne walca dolnego 80-140 mm	8266											
Wskaźnik cyfrowy 8266 na oś walca gnącego i/lub dolnego	(-4715)											
Stojak podłogowy do przenośnego panelu sterowania	(-4723)											
	(-5001)											

Obrabiarki do metalu

Wiertarki można podzielić na dwa rodzaje:

Wiertarka przekładniowa – wytrzymuje większe obciążenie i ma pełen moment obrotowy także przy pierwszym biegu.

Wiertarka z napędem pasowym – regulowana częstotliwością lub ręcznie prędkość na kołach pasowych.

WAŻNE PARAMETRY, KTÓRE NALEŻY UWZGLĘDNIĆ PRZY WYBORZE MASZINY:

▶ **Przy wyborze maszyny należy kierować się powierzchnią, na której wykonuje się prace i częstotliwością używania sprzętu.**

▶ **Napęd**

- Ręczny.
- Automatayczny (elektryczny bądź mechaniczny)

▶ **Przetącznik**

Ręczny, automatayczny, elektryczny – w zależności od potrzeby.

▶ **Ważne wymiary:**

A – odległość między końcówką wrzeciona

a płaszczyzną stołu

B – odległość między końcówką wrzeciona

a podstawą

C – odległość między środkiem wrzeciona a kolumną

D – długość suwu wrzeciona

E – stożek wrzeciona

▶ **Gwintowanie końcówki wrzeciona**

Jeśli istnieje potrzeba zamknięcia urządzenia przy mniejszych pracach.

▶ **Wielkość stożka wrzeciona**

Jest zależna od wydajności maszyny i rozmiaru wiertarki, najczęściej stosuje się stożek Morse'a.

▶ **Wielkość uchwytów wiertarki**

Wielkość uchwytu zależy od rodzaju zastosowanej wiertarki z cylindryczną rękojęcią. Jeśli używa się wiertarki ze stożkową rękojęcią, montowane są bezpośrednio na stożku maszyny lub przez tuleję redukcyjną.

▶ **Przetączniki nożne**

- Przetącznik.

▶ **Stoły obrotowe**

Zastosowanie ich pozwala na optymalne pozycjonowanie obrabianego materiału.

▶ **Podstawa wiertarki**

Materiał do obróbki może zostać przymocowany bezpośrednio w podstawie maszyny, np. przy wysokich materiałach do obróbki.

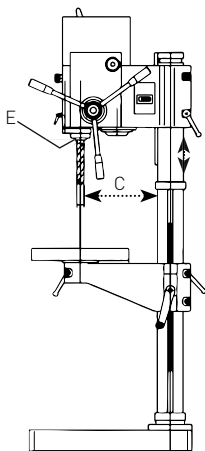
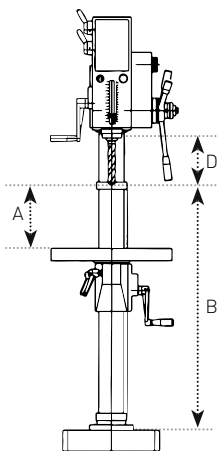
▶ **Zaopatrzenie w chłodziwa**

Zaopatrzenie przy wierceniu w różnego typu chłodziwa i smary, a także usuwanie wiór.

▶ **Wydajność**

Jak duże otwory należy wywiercić i czy należy zwiększyć wydajność przy twardszych materiałach.

▶ **Oświetlenie maszyny**



Uchwyt wiertarskie i do gwintowania

DODATKOWE AKCESORIA:

- ▶ Zaopatrzenie w chłodziwa
- ▶ Autoamatayczne przetączniki
- ▶ Wyłącznik nożny
- ▶ Wyłącznik nożny start/stop
- ▶ Oświetlenie maszyny

WIERTARKI

Nasza bogata oferta składa się ze sprzętu prostego i bardziej skomplikowanego.



Stół współrzędnościowy



Zestawy do mocowania



Imadło maszynowe

Wiertarki stołowe i kolumnowe

Z obsługą ręczną



Ferax. Obsługiwane ręcznie wiertarki stołowe i kolumnowe z napędem pasowym. Do warsztatów i lżejszego przemysłu. Pasowa przekładnia zmiany prędkości, 3-ramienna dźwignia posuwu pionowego wrzeciona. Regulacja wysokości stołu wzdłuż listwy zębatej, przechył blatu w zakresie 45°-0°-45° z wykorzystaniem podziałki kątowej, ponadto możliwość odchylenia stołu na boki. Wrzeciono łożyskowe kulkowo. Nastawianie głębokości wiercenia z wykorzystaniem podziałki. Krzyż laserowy do dokładnego wyznaczenia punktu wiercenia. Osłona ochronna wiertła z mikrowyłącznikiem, o regulowanej wysokości usytuowania. Dostarczane w komplecie z 16 mm uchwytem wiertarskim, trzpieniem do uchwytu wiertarskiego, klinem do wybijania wiertła i kluczami trzpieniowymi sześciokątnymi, silnikiem o stałej prędkości i klasie szczelności IP 44, 3-żyłowym kablem zasilającym oraz wyłącznikiem zwalnianym przy zaniku napięcia.

Nr art	23736	-0102	-0201	-0300	-0409	-0508
Ferax	Nr	16 DDB	16 DDF	20 DDB	20 DDF	25 DDF
Model		stołowa	kolumnowa	stołowa	kolumnowa	kolumnowa
Średnica wiertła do stali	mm	16	16	19	19	25
Stożek wrzeciona	MK	2	2	2	2	3
Skok wrzeciona	mm	80	80	80	80	120
Liczba prędkości wrzeciona	szt.	12	12	12	12	12
Prędkość obrotowa wrzeciona	min-1	210-2580	210-2580	120-2580	120-2580	150-2700
Średnica kolumny	mm	70	70	70	70	92
Odległość oś wrzeciona-kolumna	mm	165	165	178	178	254
Maks. odl. koniec wrzeciona-stół	mm	410	800	430	820	680
Wymiary stołu	mm	260x260	260x260	290x290	290x290	475x425
Szerokość rowków teowych	mm	14	14	16.5	16.5	16
Maks. odl. koniec wrzeciona- płyta podstawy	mm	800	1240	610	1240	1200
Płaszczyzna rob. podstawy	mm	420x250x53	420x250x53	460x275x55	460x275x55	580x450x80
Szerokość rowków teowych	mm	15	15	15	15	16
Napięcie zasilania	V	230 1-faz.	230 1-faz.	230 1-faz.	230 1-faz.	400 3-faz.
Częstotliwość zasilania	Hz	50	50	50	50	50
Moc silnika	kW	0.55	0.55	0.55	0.55	1.10
Wysokość	mm	960	1580	980	1630	1710
Masa	kg	53	60	62	70	138

Obrabiarki do metalu

Wiertarki stołowe i kolumnowe



20652-0207

Luna. Wiertarki z płynną regulacją prędkości obrotowej i wyświetlaczem pokazującym aktualne obroty. Stół przechylany w zakresie 45°. Przeznaczone dla rzemieślników i do mniejszych warsztatów przemysłowych. Dostarczane z uchwytem szybkococującym, osłoną uchwyty i wyłącznikiem bezpieczeństwa zwalniającym przy zaniku zasilania.

Nr art.....	20652	-0108	-0207
Luna	Nr	MD20BV	MD20FV
Model		Stołowa	Kolumnowa
Wersja		Ręczna	Ręczna
Wiercenie w stali, śr. otw. do	mm	20	20
Stożek wrzeciona	MK	3	3
Skok wrzeciona	mm	85	85
Obroty wrzeciona (reg. płynna)	obr/min	290-1900	290-1900
Średn. kolumny	mm	80	80
Odległość oś wrzeciona-kolumna	mm	190	190
Maks. odl. koniec wrzeciona-stół	mm	450	680
Min. odl. koniec wrzeciona-stół	mm	80	80
Wymiary stołu	mm	350x250	350x250
Szer. rowków T	mm	12	12
Maks. odl. koniec wrzec.-płyta podstawy	mm	630	1220
Płaszczyzna rob. podstawy, obrobiona	mm	550x350	550x350
Rozstaw rowków T (oś-oś)	mm	15	65
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz	230 1-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	2.25	2.25
Wysokość	mm	1060	1650
Prąd znamionowy	A	17	17
Masa	kg	96	105

Wiertarki stołowe i kolumnowe

Z obsługą ręczną



Luna. Wiertarka stołowa, zamontowana na mocnej kolumnie stalowej. Głowica wiertarki i ramię stołu mogą być przekręcane w zakresie 360°, oraz przesuwane w górę i w dół wzdłuż listwy zębatej. Napęd podawany jest poprzez przekładnię zębatą z kołami o skośnych zębach wykonanych ze stali i materiału fibrowego, zapewniających cichy bieg i wymagających minimum serwisu. Szybkie i łatwe ustawianie jednej z 8 prędkości roboczych w skrzyni przekładniowej. Maszyna posiada wyłącznik nadmiarowy, zwalnający przy zaniku napięcia i wyłącznik awaryjny - klasa szczelności IP 41.

Nr art	23737	-0101	-0200
Luna	Nr	MD31B	MD31F
Model		stołowa	kolumnowa
Wersja		ręczna	ręczna
Średnica wiertła do stali	mm	25	25
Gwintowanie, rozm. do (maks. 4 gwinty/min)	M	16	16
Stożek wrzeciona	MK	3	3
Skok wrzeciona	mm	125	125
Liczba prędkości wrzeciona	szt.	8	8
Prędkość obrotowa wrzeciona 50Hz	min-1	105-2900	105-2900
Prędkość obrotowa wrzeciona 60Hz	min-1	130-3200	130-3200
Średnica kolumny	mm	100	100
Odległość oś wrzeciona-kolumna	mm	255	255
Maks./min. odległość koniec wrzeciona-stół	mm	-	840/0
Wymiary stołu	mm	-	500x350
Średnica czopu stołu	mm	60	60
Szerokość rowków teowych	mm	14	14
Rozstaw rowków teowych (oś-oś)	mm	140	140
Maks./min odległość koniec wrzeciona-płyta podstawy	mm	535/150	-
Poziom hałasu	dB (A)	≤80	≤80
Napięcie zasilania	V	400 3-faz.	400 3-faz.
Częstotliwość zasilania	Hz	50-60	50-60
Moc silnika	kW	0.65/0.9	0.65/0.9
Prąd znamionowy	A	1.65/2.25	1.65/2.25
Masa	kg	150	190

Wiertarki stołowe i kolumnowe



7978-0201



0878-0207

Arboga. Łatwe w obsłudze wiertarki pionowe, zamontowane na mocnej kolumnie stalowej. Głowica wiertarki i ramię stołu mogą być przekręcane w zakresie 360°, oraz przesuwane w górę i w dół wzdłuż listwy zębatej. Napęd podawany jest poprzez przekładnię zębatą z kołami o skośnych zębach wykonanych ze stali i materiału fibrowego, zapewniających cichy bieg i wymagających minimum serwisu. Szybkie i łatwe ustawianie jednej z 8 prędkości roboczych w skrzyni przekładniowej.

Dostarczane w komplecie z wyłącznikiem nadmiarowym, zwalnianym przy zaniku napięcia i wyłącznikiem awaryjnym - o klasie szczelności IP 41, z wbudowanym klinem dla ułatwienia wymiany narzędzia, prostokątnym stołem z rowkami teowymi i rowkiem dookólnym, oraz z osłoną wiertła z mikrowyłącznikiem.

Wszystkie prędkości dotyczą częstotliwości sieci zasilającej 50 Hz.

Seria A 3008 z ręcznym przełącznikiem kierunku obrotów i obrobną płytą podstawy. **A 2608 T** przeznaczona do pracy w pomieszczeniach wymagających wyższej klasy ochrony, np. w pomieszczeniach obróbki drewna. **A 2608 M** i **A 3008 M** są wyposażone w przekładnię posuwu mechanicznego z ochroną przeciążeniową, działającą przy zbyt silnym nacisku wiertła.

***Wyposażenie, które jest zamontowane fabrycznie przed dostawą.**

****Wyposażenie standardowe.**

Wiertarka standardowa		7978-0201	7978-0300	7978-0409	0878-0207	0878-0306
Arboga	Nr	A 2608	A 2608 T	A 2608 M	A 3008	A 3008 M
Model		Kolumnowa	Kolumnowa	Kolumnowa	Kolumnowa	Kolumnowa
Wersja		Ręczna	Ręczna	Posuw mech.	Ręczna	Posuw mech.
Wiercenie w stali, śr. otw. do	mm	25	25	25	30	30
Gwintowanie, rozm. do	M	16	16	16	16	16
(maks. 4 gwinty/min)						
Stożek wrzeciona	MK	3	3	3	3	3
Skok wrzeciona	mm	135	135	135	150	150
Ilość prędkości obr. wrzeciona		8	8	8	8	8
Prędkości obr. wrzeciona 50 Hz	obr/min	105-2900	105-2900	105-2900	75-3010	75-3010
Prędkości obr. wrzeciona 60 Hz	obr/min	126-3480	105-2900	105-2900	75-3010	75-3010
Ilość wartości posuwu wrzeciona		-	-	3	-	4
Wartości posuwu wrzeciona	mm/obr.	-	-	0, 10-0, 15-0, 30	-	0,10-0,15-0,2 2-0,30 4
Średn. kolumny	mm	100	100	100	105	105
Odstęp	mm	255	255	255	320	320
oś wrzec.-kolumna						
Maks./min. odl. koniec wrzeciona-stół	mm	915/0	915/0	915/0	890/130	890/130
Wymiary stołu	mm	500 x 400	500 x 400	500 x 400	500 x 400	500 x 400
Czop stołu Średnica	mm	60	60	60	60	60
Szer. rowków T	mm	14	14	14	14	14
Rozstaw rowków T (oś-oś)	mm	140	140	140	180	180
Maks./min. odl. koniec wrzeciona-podstawa	mm	-	-	-	1235/1015	1235/1015
Płaszczyzna rob. podstawy, obrobnia	mm	-	-	-	400 x 420	400 x 420
Szer. rowków T	mm	-	-	-	14	14
Rozstaw rowków T (oś-oś)	mm	-	-	-	210	210
Poziom hałas	dB (A)	76	76	76	76	76
Napięcie zasil.	V	400 +/-10% 3-faz. 50-60 Hz	400 +/-10% 3-faz. 50-60 Hz	400 +/-10% 3-faz. 50-60 Hz	400 +/-10% 3-faz. 50-60 Hz	400 +/-10% 3-faz. 50-60 Hz
Moc silnika	kW	0,65/0,9	0,75/0,95	0,65/0,9	0,9/1,2	0,9/1,2
Prąd znamionowy	A	1,8/2,3	2,5/3,2	1,8/2,3	2,5/2,9	2,5/2,9
Masa	kg	180	180	180	235	260
Akcesoria:						
Armatura do płynu chłodz.	7978	-1407	-1407	-1407	-1407	-1407
Automatyczna zmiana kier. obrotów*		(7978-1506)	(7978-1506)	(7978-1506)	(0878-1304)	(0878-1304)
Nożny przełącznik kier. obrotów*		(7978-1605)	(7978-1605)	(7978-1605)	(0878-1403)	(0878-1403)
Nożny wyłącznik start-stop*		(7978-1704)	(7978-1704)	(7978-1704)	(0878-1502)	(0878-1502)
Oświetlenie robocze, led	7978	-2124	-2124	-2124	-2124	-2124
Osłona wiertła**	7978	-2001	-2001	-2001	-2001	-2001

Wiertarki stołowe



7978-0102

Arboga. Łatwe w obsłudze wiertarki stołowe, zamontowane na mocnej kolumnie stalowej. Głowica wiertarki i ramię stołu mogą być przekręcane w zakresie 360°, oraz przesuwane w górę i w dół wzdłuż listwy zębatej. Napęd podawany jest poprzez przekładnię zębatą z kołami o skośnych zębach wykonanych ze stali i materiału fibrowego, zapewniających cichy bieg i wymagających minimum serwisu. Szybkie i łatwe ustawianie jednej z 8 prędkości roboczych w skrzyni przekładniowej. Dostarczane w komplecie z wyłącznikiem nadmiarowym, zwalnianym przy zaniku napięcia i wyłącznikiem awaryjnym - klasa szczelności IP 41, także z wbudowanym klinem dla ułatwienia wymiany narzędzia, prostokątnym stołem z rowkami teowymi i dookólnym rowkiem olejowym, oraz z osłoną wiertła z mikrowyłącznikiem.

Wszystkie prędkości dotyczą częstotliwości sieci zasilającej 50 Hz.

A 2608 B i A 3008 B wiertarki stołowe, z obrobioną płytą podstawy z rowkami teowymi i dookólnym rowkiem olejowym. ***Wyposażenie, które jest zamontowane u producenta przed dostawą.**

**** Wyposażenie standardowe.**

Wiertarka standardowa		7978-0102	(0878-0108)
Arboga	Nr	A 2608 B	A 3008 B
Model		Stołowa	Stołowa
Wersja		Ręczna	Ręczna
Wiercenie w stali, śr. otw. do	mm	25	30
Gwintowanie, rozmiar do (maks. 4 gwinty/min)	M	16	16
Stożek wrzeciona	MK	3	3
Skok wrzeciona	mm	135	150
Ilość prędkości obr. wrzeciona		8	8
Prędkości obr. wrzeciona 50Hz	obr/min	105-2900	75-3010
Prędkości obr. wrzeciona 60Hz	obr/min	126-3480	75-3010
Ilość wartości posuwu wrzeciona		-	-
Wartości posuwu wrzeciona	mm/obr.	-	-
Średn. kolumny	mm	100	105
Odstęp oś wrzec.-kolumna	mm	255	320
Maks./min. odległość koniec wrzeciona-stół	mm	-	-
Wymiary stołu	mm	-	-
Czop stołu Średnica	mm	-	-
Szer. rowków T	mm	14	-
Rozstaw rowków T (oś-oś)	mm	140	-
Maks./min. odl. koniec wrzeciona-podstawa	mm	584/80	585/265
Płaszczyzna rob. podstawy, obrobiona	mm	340x400	400 x 420
Szer. rowków T	mm	14	14
Rozstaw rowków T (oś-oś)	mm	130	210
Poziom hałasu	dB (A)	76	76
Napięcie zasil.	V	400 +/-10% 3-faz.	400 +/-10% 3-faz.
Moc silnika	kW	0,65/0,9	0,9/1,2
Prąd znamionowy	A	1,8/2,3	2,5/2,9
Masa	kg	130	175
Akcesoria:			
<i>Gwintowana końcówka wrzeciona*</i>		-	(0878-1106)
<i>Tuleja wrzeciona do głowicy wielowrzecionowej*</i>		-	-
<i>Armatura do płynu chłodz.</i>	7978	-1407	-1407
<i>Automatyczna zmiana kier. obrotów*</i>		(7978-1506)	(0878-1304)
<i>Nożny przełącznik kier. obrotów*</i>		(7978-1605)	(0878-1403)
<i>Nożny wyłącznik start-stop*</i>		(7978-1704)	(0878-1502)
<i>Oświetlenie robocze, led</i>	7978	-2124	-2124
<i>Osłona wiertła**</i>	7978	-2001	-2001

Obrabiarki do metalu



9824-0104

Arboga. Łatwe w obsłudze wiertarki kolumnowe, zamontowane na mocnej kolumnie stalowej. Ramię stołu może być przekręcane w zakresie 360°, oraz przesuwane w górę i w dół wzdłuż listwy zębatej. Napęd podawany jest poprzez przekładnię zębatą z kołami o skośnych zębach wykonanych ze stali i materiału fibrowego, zapewniających cichy bieg i potrzebujących minimum serwisu. Szybkie i łatwe ustawianie jednej z 8 prędkości roboczych w skrzyni przekładniowej.

Dostarczane w komplecie z wyłącznikiem nadmiarowym zwalnianym przy zaniku napięcia i wyłącznikiem awaryjnym - o klasie szczelności IP 41, z wbudowanym klinem dla ułatwienia wymiany narzędzia, prostokątnym stołem z rowkami teowymi i dookólnym rowkiem olejowym, oraz z osłoną wiertła z mikrowyłącznikiem.

A 4008 wiertarki ze stałą głowicą i stołem nie przekręcany. Dostępne w wersjach z obrotami wyższymi lub niższymi.

A 4008 M posiada przekładnię posuwu mechanicznego, wyposażoną w urządzenie przeciążeniowe odłączające napęd przy zbyt dużym nacisku wiertła.

A 4008 ELM wyposażona w sprzęgło elektromagnetyczne sterowane przyciskiem zamontowanym w dźwigni posuwu ręcznego. Urządzenie przeciążeniowe odłącza napęd przy zbyt dużym nacisku wiertła. Standardowo wyposażona w urządzenie automatycznie przelazujące kierunek obrotów przy gwintowaniu.

***Wyposażenie, które jest zamontowane u producenta przed dostawą.**

Wiertarka standardowa	9824	(-0104)	(-0203)	(-0302)
Arboga	Nr	A 4008	A 4008 M	A 4008 ELM
Model		Kolumnowa	Kolumnowa	Kolumnowa
Wersja		Ręczna	Z posuwem	Z posuwem
Wiercenie w stali, śr. otw. do	mm	40	40	40
Gwintowanie, rozmiar do (maks. 4 gwinty/min)	M	24	24	24
Stożek wrzeciona	MK	4	4	4
Skok wrzeciona	mm	190	190	190
Liczba prędkości obr. wrzeciona		8	8	8
Prędkości obr. wrzeciona	obr/min	90-135-200-300-440-670-980-1500	90-135-200-300-440-670-980-1500	90-135-200-300-440-670-980-1500
Liczba posuwów wrzeciona		-	4	4
Wartości posuwów wrzeciona	mm/obr.	-	0,10-0,16-0,24-0,33	0,10-0,16-0,23-0,33
Sredn. kolumny	mm	140	140	140
Odstęp osł. wrzec.-kolumna	mm	330	330	330
Maks./min. odległość koniec wrzeciona-stół	mm	830/215	830/215	830/215
Wymiary stołu	mm	500x400	500x400	500x400
Szer. rowków T	mm	14	14	14
Rozstaw rowków T (osł-osł)	mm	180	180	180
Maks. odl. koniec wrzeciona-podstawa	mm	1210	1210	1210
Płasczyzna rob. podstawy, obrobiona	mm	500x485	500x485	500x485
Szer. rowków T	mm	14	14	14
Rozstaw rowków T (osł-osł)	mm	210	210	210
Poziom hałas	dB (A)	76	76	76
Napięcie zasil.	V	230/400 3-faz. 50 Hz	230/400 3-faz. 50 Hz	230/400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	2,2	2,2	2,2
Prąd znamionowy	A	9,3/5,3	9,3/5,3	9,3/5,3
Masa	kg	300	310	310
Akcesoria:				
Końcówka wrzeciona gwintowana z nakrętką mocuj.*	9824	(-1102)	(-1102)	(-1102)
Armatura płynu chłodz., kompl.	7978	-1407	-1407	-1407
Automatyczna zmiana kier. obrotów*	9824	(-1300)	(-1300)	(-1300)
Wyłącznik nożny Start/Stop*	9824	(-1409)	(-1409)	(-1409)
Oświetlenie robocze, halogen	7978	(-1803)	(-1803)	(-1803)
Napięcie	V	230/24	230/24	230/24
Dźwignia 3-ramienna do opuszczania narzędzia	9824	(-1508)	(-1508)	(-1508)
Urządzenie do obracania stołu 500x400 mm	9824	(-1607)	(-1607)	(-1607)
Płyta pośrednia do stołu współrzędnościowego	9824	(-1706)	(-1706)	(-1706)

Wiertarki kolumnowe



2486-0207

Arboga. Łatwe w obsłudze wiertarki kolumnowe, zamontowane na mocnej kolumnie stalowej. Głowica wiertarki i ramię stołu mogą być przekręcane w zakresie 360°, oraz przesuwane w górę i w dół wzdłuż listwy zębatej. Napęd podawany jest poprzez przekładnię zębatą z kołami o skośnych zębach wykonanych ze stali i materiału fibrowego, zapewniających cichy bieg i wymagających minimum serwisu. Szybkie i łatwe ustawianie jednej z 8 prędkości roboczych w skrzyni przekładniowej.

Dostarczane w komplecie z wyłącznikiem nadmiarowym zwalnianym przy zaniku napięcia i wyłącznikiem awaryjnym, w klasie ochronnej obudowy IP 41, z wbudowanym klinem dla ułatwienia wymiany narzędzia, prostokątnym stołem z rowkami teowymi i dookólnym rowkiem olejowym, oraz z osłoną wiertła z mikrowyłącznikiem.

A 3808 M posiada skrzynkę przekładniową posuwu, wyposażoną w urządzenie przeciążeniowe odłączające napęd przy zbyt dużym nacisku wiertła.

A 3808 ELM wyposażona w sprzęgło elektromagnetyczne sterowane przyciskiem zamontowanym w dźwigni posuwu ręcznego. Urządzenie przeciążeniowe odłącza napęd przy zbyt dużym nacisku wiertła. Standardowo wyposażona w urządzenie automatycznie przełączające kierunek obrotów przy gwintowaniu.

***Wyposażenie, które jest zamontowane u producenta przed dostawą.**

Wiertarka standardowa.....	2486	(-0108)	(-0207)
Arboga.....	Nr	A 3808 M	A 3808 ELM
Model.....		Kolumnowa	Kolumnowa
Wersja.....		Z posuwem	Z posuwem
Wiercenie w stali, śr. otw. do.....	mm	35	35
Gwintowanie, rozmiar do (maks. 4 gwinty/min).....	M	16	16
Stożek wrzeciona.....	MK	4	4
Skok wrzeciona.....	mm	150	150
Prędkość obr. wrzeciona.....	szt.	8	8
Prędkość obr. wrzeciona.....	obr/min	75-160-265- 440-535-890- 1490-3010	75-160-265- 440-535-890- 1490-3010
Liczba posuwów wrzeciona.....		4	4
Wartości posuwów wrzeciona.....	mm/obr.	0,10-0,15-0,22-0,30	0,10-0,15-0,22-0,30
Średn. kolumny.....	mm	127	127
Odstęp oś wrzec.-kolumna.....	mm	320	320
Maks./min. odległość koniec wrzeciona-stół.....	mm	920/0	920/0
Wymiary stołu.....	mm	500x400	500x400
Czop stołu Średnica.....	mm	60	60
Szer. rowków T.....	mm	14	14
Rozstaw rowków T (oś-oś).....	mm	180	180
Maks./min. odl. koniec wrzeciona-podstawa.....	mm	1250/1080	1250/1080
Płaszczyzna robocza podstawy, obrobiona.....	mm	400x420	400x420
Szer. rowków T.....	mm	14	14
Rozstaw rowków T (oś-oś).....	mm	210	210
Poziom hałasu.....	dB (A)	76	76
Napięcie zasil.....	V	400 3-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika.....	kW	1,4/2,0	1,4/2,0
Prąd znamionowy.....	A	3,4/4,3	3,4/4,3
Masa.....	kq	290	290
Akcesoria:			
Końcówka wrzeciona gwintowana z nakrętką mocującą*.....	2486	(-1106)	(-1106)
Tuleja wrzeciona z podwójn. sprężynami do głowicy wielowrzecionowej*.....	2486	(-1205)	(-1205)
Armatura płynu chłodz., kompl.....	7978	-1407	-1407
Automatyczna zmiana kier. obrotów*.....	2486	(-1304)	(-1304)
Zmiana kier. obrotów nogą*.....	2486	(-1403)	(-1403)
Wyłącznik nożny Start/Stop*.....	2486	(-1502)	(-1502)
Oświetlenie robocze, led.....	7978	-2124	-2124

Obrabiarki do metalu



PRZECINARKI

Oferta firmy Luna obejmuje przecinarki tarczowe, pionowe i poziome pily taśmowe i tradycyjne pily do cięcia metalu „na zimno”. Mamy bogaty wybór maszyn – od standardowych profesjonalnych maszyn po urządzenia klasy premium.

Przecinarka tarczowa – Tradycyjny sposób przecinania. Daje dobrą precyzję, ale dłuższy czas cięcia. Najbardziej polecana do cięcia detali przed obróbką maszynową.

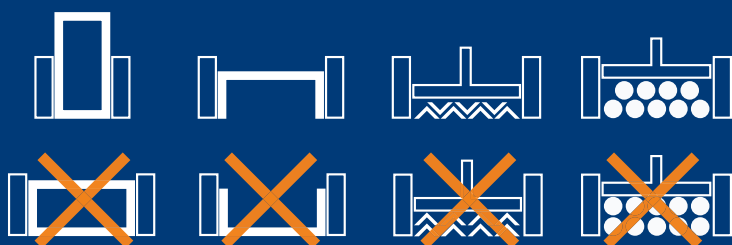
Pila taśmowa do cięcia metalu „na zimno” – Daje szybsze przecinanie i większą elastyczność, co oznacza, że maszyna może ciąć większe materiały w stosunku do przecinarek tarczowych. Pila taśmowa ma mniejszą siłę nacisku, co jest korzystne przy używaniu maszyny przez większą ilość użytkowników.

WAŻNE PARAMETRY, KTÓRE NALEŻY UWZGLĘDNIĆ PRZY WYBORZE MASZyny:

- ▶ **Wybór ostrzy pily taśmowej**
Podstawowa zasada – przynajmniej trzy zęby w materiale.
- ▶ **Maszyna ręczna**
Napęd realizowany siłą rąk.
- ▶ **Maszyna półręczna**
Posiada hydrauliczny cylinder z zaworem do opuszczania ramienia. Operator kontroluje prędkość zasilania maszyny, uwzględniając rodzaj materiału i jego średnicę.
- ▶ **Maszyna półautomatyczna**
Maszyna przecina i blokuje obrabiany materiał pneumatycznie lub hydraulicznie. Operator kontroluje prędkość zasilania maszyny, uwzględniając rodzaj materiału i jego średnicę.
- ▶ **Maszyna automatyczna**
Automatycznie regulowane posuw, blokada, cięcie i zasilanie. Operator kontroluje prędkość zasilania maszyny, uwzględniając rodzaj materiału i jego średnicę.
- ▶ **Ustawienie kąta**
Jakie kąty jest w stanie ciąć maszyna i jak należy ustawić kąt.
- ▶ **Prędkość obrotowa**
Dostosowuje się do rodzaju obrabianego materiału. Podaje się ją w m/min. Maszyny mają jedną lub dwie prędkości obrotowe lub zmienną prędkość obrotową, w celu zapewnienia maksymalnej elastyczności.



JAK UMOCOWAĆ MATERIAŁ DO CIĘCIA:



DODATKOWE AKCESORIA:

- ▶ Układ chłodzenia
- ▶ Ostrza pily tnącej
- ▶ Olej
- ▶ Tarcze tnące.



Przecinarki ramowe



Luna. Piła mechaniczna ramowa. Ruch pionowy ramy prowadzony przez dwie szlifowane płyty boczne. Elementy sterujące piły umieszczone z boku, przycisk zatrzymywania działa automatycznie po skończeniu piłowania. Szybkie podnoszenie ramy piły do żądanej wysokości. Pompa chłodziwa startuje automatycznie. Nacisk brzeszczotu hydrauliczny, nastawiany płynnie. Skos cięcia do 45° ustawiany w imadle. Klasa szczelności obudowy IP 54. Dostarczany z brzeszczotem maszynowym.

Nr art.	20653	(-0107)
Luna	Nr	MH 280
Wersja		Półautomat.
Rozmiar brzeszczotu	mm	450x32x1.6x O8.3
Tnie przekrój okrągły do	mm	280
Tnie przekrój kwadrat. do	mm	250x250
Tnie przekrój prostok. do	mm	280x250
Skos cięcia maks. 45°	mm	130
Imadło		Ręczne
Liczba skoków	na min	80-100-120
Napięcie zasil.	V	400 3-faz 50 Hz
Moc silnika	kW	1.5
Pompa płynu chłodzącego	kW	0.12
Masa	kg	520
Wymiary	mm	1470x850x1100



Przecinarki taśmowe

Ferax. Ręcznie sterowana przecinarka do metalu o prędkości regulowanej potencjometrem. Kabłąk łatwo nastawiany do cięcia ukośnego, z blokadą mechaniczną. Imadło ręczne. Piła taśmowa prowadzona na łożyskach tocznych. Przecinarka dostarczana z ogranicznikiem długości materiału.

Nr art.	16529	-0107
Ferax	Nr	85-BS
Wersja		Ręczna
Rozmiar taśmy	mm	1325x13x0.65
Przecina materiał walcowy o średn. do, 90°	mm	85
Przecina materiał prostok. o wym. do, 90°	mm	85x105
Przecina materiał walcowy o średn. do, 45°	mm	70
Przecina materiał prostok. o wym. do, 45°	mm	65x75
Imadło		Ręczne
Prędkość taśmy	m/min	65
Napięcie zasil.	V	230 1-faz., 50-60 Hz
Moc silnika	W	1000
Masa	kg	17.5

Przecinarki taśmowe



20097-0101



20097-0309



20097-0404

Luna. Przecinarki taśmowe w wersji ręcznej i półautomatycznej. Wyposażone w nastawiany ogranicznik długości. Maszyna półautomatyczna działa w ten sposób, że podnoszenie kabłąka piły realizuje się ręcznie, a posuw roboczy w dół jest samoczynny, z prędkością nastawioną zaworem regulacyjnym. Kabłąk pilarki można łatwo ustawić do cięcia skośnego i zablokować mechanicznie w danej pozycji. Imadło ręczne z szybkim nastawianiem. Taśma piły prowadzona jest za pomocą przewodników z węglików spiekanych i łożysk tocznych. Dostarczane z silnikiem o klasie szczelności IP 54, elektryczną pompą chłodziwa, brzeszczotem taśmowym i instrukcją obsługi. Przenośniki rolkowe są wyposażeniem opcjonalnym. Przenośniki wejściowe można ze sobą łączyć, do podawania dłuższych sztuk materiału.

Nr art.	20097	-0101	-0200	-0309	-0404
Luna	Nr	MBH 150	MBH 170	MBH 225	MBH 255 PLUS
Wersja		ręczna	półaut.	półaut.	półaut.
Rozmiar piły taśmowej	mm	1735 x 13 x 0,9	2080 x 20 x 0,9	2480 x 27 x 0,9	2750 x 27 x 0,9
Kapar runt -45°	mm	-	-	-	170
Maks. przekrój okrągły, skos 45/90/45/60°	mm	150	170	225	255
Maks. przekrój okrągły, skos 90/45/60°	mm	125	125	160	220
Maks. przekrój prostok., skos 45/90/45/60°	mm	70	-	100	135
Kapar fyrkant -45°	mm	-	-	-	170x170
Maks. przekrój prostok., skos 90/45/60°	mm	150x180	140x210	245x180	310x210
Kapar fyrkant 45°	mm	150x125	100x125	160x160	220x200
Kapar fyrkant 60°	mm	70x65	-	100x100	135x135
Skos cięcia		0°-45°-60°	0°-45°	0°-45°-60°	45°, 0°, -45°, -60°
Imadło		ręczne	ręczne	ręczne	ręczne
Prędkość taśmy	m/min	65	40/80	40/80	35/70
Napięcie sterowania	V	24	24	24	24
Napięcie zasilające	V	230 1-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	0,37	0,75	1,1	1,5
Prąd znamionowy	A	1,6	1,4	2,0	2,2
Pompa płynu chłodzącego	W	50	50	50	50
Podstawa		w załącz.	w załącz.	w załącz.	w załącz.
Masa	kg	78	157	200	390
Akcesoria:					
Stół rolkowy wejściowy 2 m	20097	-0507	-0507	-0507	-0507
Szerokość	mm	450	450	450	450
Wysokość	mm	640-1060	640-1060	640-1060	640-1060
Długość	mm	2020	2020	2020	2020
Stół rolkowy wyjściowy 2 m z ogranicznikiem długości	20097	-0705	-0705	-0705	-0705
Szerokość	mm	450	450	450	450
Wysokość	mm	640-1060	640-1060	640-1060	640-1060
Długość	mm	2020	2020	2020	2020

Przecinarki taśmowe

Pionowe



20144-0203

Luna. Przecinarki taśmowe pionowe, przeznaczone dla przemysłu, rzemiosła, szkół itp. Podstawa o sztywnej konstrukcji spawanej. Kółka prowadzące pokryte gumą, osadzone na łożyskach kulkowych. Kółko górne posiada regulację wysokości, umożliwiającą regulację naprężenia taśmy piły. Kółko dolne wyposażone w szczotkę czyszczącą. Prowadniki taśmy ponad i poniżej stołu mają elementy prowadzące wykonane z węglików spiekanych, oraz regulację wysokości położenia. Stół z żeliwa, o nastawianym pochyleniu w zakresie 15° (w 4 kierunkach), wyposażony w rowek do prowadnicy skośnej. Dostarczane z przyrządem do zgrzewania taśmy, ściernicą do obróbki taśmy po zgrzaniu, nożycami do cięcia taśmy, wbudowaną szczotką do oczyszczania brzeszczotu i kółek, oświetleniem, instrukcją obsługi, narzędziami, osłoną taśmy, mikroprzełącznikiem drzwiczek, kółkiem napędowym i prowadzącym, pokrywą zgrzewarki i osłoną płyty ślizgowej.

Nr art.....	20144	-0104	(-0203)	(-0302)
Luna	Nr	MBS 36V	MBS 40V	MBS 60V
Wersja		Ręczna	Ręczna	Ręczna
Długość taśmy	mm	2870	3285	3950
Szer. taśmy, maks.	mm	16	16	16
Maks. odl. taśma - obudowa	mm	355	410	600
Maks. wysokość rob.	mm	230	300	300
Wymiary stołu	mm	500x400	600x500	600x500
				220x500
Przechyłanie stołu (w 4 kier.)		15°	15°	15°
Prędkość cięcia (reg. płynna) Zakres I	m/min	-	15-55	15-55
Prędkość cięcia (reg. płynna) Zakres II	m/min	20-90	96-390	96-390
Napięcie zasil.	V	230/400 3-faz.	230/400 3-faz.	230/400 3-faz.
		50 Hz	50 Hz	50 Hz
Moc silnika	kW	0.75	1.5	1.5
Zgrzewarka	kVA	2.4	2.4	2.4
Masa	kg	250	440	700
Akcesoria:				
Wyłącznik główny	20144	-0609	-0609	-0609
Wyłącznik zasilania	20144	-6275	-	-

Przecinarki tarczowe

Do stali



20651-0208

Luna. Przecinarki z piłą tarczową, o zwartej budowie i wszechstronnym zastosowaniu. Głowica przecinająca łatwo nastawiana do cięcia skośnego, do 45° w lewo i w prawo. Elektryczna pompa chłodząca ze zbiornikiem chłodziwa w modelu MCC 250 wbudowana w podstawę maszyny. Model MCC 315 wyposażony jest w oddzielny zbiornik chłodziwa i podstawę. Przekładnia ślimakowa pracuje w kąpieli olejowej. Ostoja piły połączona łącznikiem z głowicą. Mocowanie materiału po obu stronach tarczy, a także szybkie mocowanie w imadle.

Wyposażone w silnik o dwóch prędkościach - klasa ochronna obudowy IP 44, pompę płynu chłodzącego z oddzielnym wyłącznikiem, ogranicznik długości, podporę materiału. Dostarczane bez piły tarczowej.

Nr art.....	20651	-0109	-0208
Luna	Nr	MCC 250	MCC 315
Wersja		Ręczna	Ręczna
Średnica piły tarcz., maks.	mm	250	315
Średnica otworu piły	mm	32	32
Przecina materiał pełny o średn. maks., przy 90° (45°)	mm	30 (30)	50 (50)
Przecina rurę o średn. maks., przy 90° (45°)	mm	75 (65)	100 (90)
Przecina rurę kwadrat. maks., przy 90° (45°)	mm	65 (58)	90 (80)
Przecina rurę prostok. maks., przy 90° (45°)	mm	90x50 (70x50)	115x70 (85x70)
Skos cięcia		-45°/0°/45°	-45°/0°/45°
Imadło ręczne, rozwarcie	mm	100	120
Prędkość obrotowa	obr/min	45/90	44/88
Prędkość skrawania	m/min	35.3/70.6	43.5/87
Napięcie sterowania	V	24	24
Napięcie zasil.....	V	400 3-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	0.75/0.9	1.3/1.9
Prąd znamionowy	A	1.6/2.2	3.5/4.2
Pompa płynu chłodzącego	V	400 1-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50/60 Hz
Moc silnika	kW	0.07	0.095
Prąd znamionowy	A	0.2	0.2/0.16
Zbiornik chłodziwa	l	2	5
Podstawa		bez	jest
Masa z podstawą	kg	130	175
Wymiary z podstawą	mm	960x935x1573	1020x990x1830
Akcesoria:			
Podstawa	20651	-0406	-

Akcesoria	MCC 250		MCC 315	
	Średnica mm		Średnica mm	
Piła tarczowa, podziałka 3 mm	250	7111-3807	315	7111-5000
Piła tarczowa, podziałka 5 mm	250	7111-3906	315	7111-5109
Piła tarczowa, podziałka 8 mm	250	7111-4003	315	7111-5208
Płyn chłodząco-smarujący Cutfluid		15550-0200		15550-0200
Płyn chłodząco-smarujący Cutfluid Bio		15551-0209		15551-0209
Pasta do gwint. i skrawania Unipaste Bio		15555-0106		15555-0106
Olej przekładniowy Comboil 68		15535-0101		15535-0101

Obrabiarki do metalu



SZLIFIERKI

Szlifierki stołowe – Są uniwersalne. Stosuje się je przeważnie do szlifowania mniejszych powierzchni – często przy ostrzeniu narzędzi czy szlifowaniu końcówek.

Szlifierki taśmowe – Szlifowanie przebiega szybciej i ogranicza wibrację, odczuwane przez operatora sprzętu. Stosuje się najczęściej przy większych pracach szlifierskich. Wykorzystanie szlifierek taśmowych jest również ważne dla ergonomii pracy, ponieważ pozwala na korygowanie prac ze względu na zmianę wysokości i kąta. Wskazane przy szlifowaniu rur, płyt żelaznych itp.

WAŻNE PARAMETRY, KTÓRE NALEŻY UWZGLĘDNIĆ PRZY WYBORZE MASZyny:

- ▶ **Szlifowanie powierzchniowe**
Do szlifowania większych płaskich powierzchni.
- ▶ **Szlifowanie ostrych krawędzi**
Do szlifowania mniejszych powierzchni.
- ▶ **Gradowanie**
Gradowanie rur, żelaza po cięciu.
- ▶ **Szlifierki do wiertel**
Szlifowanie ostrzy wiertel.
- ▶ **Rodzaj materiałów**
 - Aluminium
 - Stal
 - Stal nierdzewna
 - itp.
- ▶ **Narzędzia do szlifowania**
Wybór narzędzi i wielkość stożka zależy od powierzchni do szlifowania i szlifowanego materiału



Szlifierki

DODATKOWE AKCESORIA:

- ▶ Statyw (ułatwia dostęp przy dużych i długich powierzchniach do szlifowania)
- ▶ Urządzenie do odsysania pyłów po szlifowaniu
- ▶ Różne rodzaje ściernic i papierów do szlifowania
- ▶ Przystawka do szlifowania rur.



Szlifierka do wiertel



Odciąg pyłów



Polerka z odciągiem

Ostrzałki wodne wolnoobrotowe



9384-4811



9384-4843

TORMEK. Określeniem kluczowym dla systemu ostrzenia Tormek jest powtarzalność. Ostrzone narzędzie prowadzone jest za pomocą przyrządu przy jednym ostrzeniu zdejmowana jest tylko niewielka ilość stali, więc ostrzenie jest bardzo szybkie. Ponadto wydłuża się żywotność narzędzia. System Tormek wykorzystuje unikalny kamień ścierny z tlenku glinu. Ostrzenie wykańczającej polerowanie wykonywane na ściernicy skórzanej, również z wykorzystaniem przyrządów zapewniających pełną kontrolę procesu, nadaje narzędziu ostrość brzojty. Podpora uniwersalna serce systemu posiada regulację dokładną ułatwiającą precyzyjną nastawę. Podpora może być ustawiona pionowo, dla ostrzenia w kierunku przeciwko ostrzu, albo poziomo zgodnie z kierunkiem ostrza.

TORMEK T-8 zapewnia maksymalną precyzję dzięki zrewolucjonizowanej podstawie, wykonanej z pełnego odlewu, gwarantującej minimalne luzy podpory uniwersalnej. Jest to podstawowy warunek osiągnięcia doskonałego rezultatu szlifowania. Unikalny układ napędowy ostrzarki Tormek jest tak skuteczny, że stałe obroty utrzymują się również przy dużych obciążeniach. Załączony oryginalny kamień szlifierski Tormek nadaje się do szlifowania wszystkich gatunków stali, w tym HSS. Maszyna posiada wiele starannie dopracowanych szczegółów, jak szybkie mocowanie kamienia systemu EzyLock, zbiornik wody z windą i odłączana wycieraczka magnetyczna, służąca do skutecznego oczyszczania.

Ostrzarka T-8 dostarczana jest z: **SE-77** Przyrząd do ostrzy prostych, **TT-50** Przyrząd do narzędzi tokarskich i ostrzących, **SP-650** Obciągacz kamienia, **WM-200** Kątomierz, **PA-70** Pasta osetkowa, **HB-10** Podręcznik i film **Tormek DVD 2.0**. Produkcja szwedzka, **7 lat gwarancji**.

Model TormekT-4: Do użytku domowego i majsterkowania. **Dostarczany z:** przyrządem do ostrzy prostych **SP-650**, **WM-200**, pastą osetkową **PA-70**, podręcznikiem **HB-10** i filmem instruktażowym **DVD-1**. Podstawa z tworzywa ABS z nakrętką Ezylock. Wałek główny ze stali nierdzewnej. Silnik 1-faz. 230 V, do pracy 30 min/godz. Kamień szlifierski 200x40 mm. Produkcja szwedzka.

Nr art.	9384	-4811	-4843
TORMEK	Nr	T-8	T-4
Kamień szlifierski średnica x grubość x otwór.	mm	250x50x12	200x40x12
Prędkość obrotowa kamienia szlifierskiego	obr./min	90	120
Moc silnika.	W	200	120
Prąd znamionowy	A	1.2	0.9
Masa	kg	14.8	8

Ostrzarki wodne wolnoobrotowe



Akcesoria

SG -250 Kamień szlifierski. Z tlenku glinu, ziarno 220
 SG -200 Kamień szlifierski. Z tlenku glinu, ziarnistość 220
 SVM-45 Przyrząd do noży. Min. długość ostrza 60 mm.
 SVM-00 Uchwyt do małych noży. Umożliwia ostrzenie najmniejszych noży. Używany z SVM-45.
 SVX-150 Przyrząd do nożyc. Do ostrzenia wszelkich rodzajów nożyc.
 SVS-38 Przyrząd do narzędzi drzeworytniczych krótkich, ale nie krótszych niż 45 mm.
 SVS-50 Przyrząd wielofunkcyjny. Do dłut tokarskich, przecinaków i żłobaków tokarskich.
 SVA-170 Przyrząd do siekier. Maks. rozmiar siekiery 170 mm.
 SVD-110 Podpora szlifierska TORLOCK. Do noży tokarskich zgrubnych, skrobaków itp.
 SVH-320 Przyrząd do noży strugarek i obcinarek ukosowych.
 SVD-186 Przyrząd do noży tokarskich palcowych, dłut i noży tokarskich wklęsłych.
 SP-650 Obciążacz kamienia. Do wygładzania jego powierzchni.
 TT-50 Narzędzia tokarskie i ostrzące.
 US-105 Podpora uniwersalna z regulacją dokładną.
 PA-70 Pasta szlifierska. Do ściernic skórzanych.
 LA-220 Ściernica skórzana.
 LA-145 Ściernica skórzana.
 WM-200 Kątomierz. Do ustawiania i pomiaru kątów ostrzy.
 RB-180 Obraca maszynę o 180 stopni i blokuje stabilnie w położeniu do szlifowania.
 XB-100 Uchwyt poziomy do podpory uniwersalnej. Do szlifowania w kierunku zgodnie z ostrzem.
 LA-120 Profilowana ściernica skórzana. Do wygładzania wewnętrznej powierzchni ostrzy wklęsłych.
 MH-380 Pokrowiec na maszynę. Do ochrony przed pyłem drzewnym.
 AWT-250 Pojemnik na wodę.
 SVP-80 Przyrząd do noży profilowych. Do wszelkich profili, w których tylna powierzchnia jest płasko szlifowana.
 TTS-100 Osprzęt ustawczy do noży tokarskich, zapewniający dokładne wykonanie kształtu i kąta ostrza.
 HTK-706 Pakiet domowy (zawiera SVM-45, SVM-00, SVM-140, SVX-150, SVA-170 i SVS-38)
 TNT-708 Pakiet do noży tokarskich (zawiera SVS-50, SVD-185, TTS-100, SVD-110, LA-120, MH-380, TNT-300)
 SVM-140 Przyrząd do noży. Min. długość ostrza 120 mm.
 SB-250 Kamień szlifierski. Blackstone (czarny kamień). Do twardych materiałów.
 SJ-250 Kamień szlifierski, ziarno 4000, do Tormek T-7 i 2000. Japanese Waterstone (kamień wodny japoński). Do bardzo gładkich powierzchni.
 SE-76 Przyrząd do ostrzy prostych
 DBS-22 Przyrząd do wiertel. Średnice wiertel 3-22 mm. Dowolnie ustawiany kąt wierzchołkowy 90-150°.
 SJ-200 Kamień szlifierski, ziarno 4000. Japanese Waterstone (kamień wodny japoński). Do bardzo gładkich powierzchni.

do T-8 Nr art. 9384	do T-4 Nr art. 9384
-1104	-
-	-1005
-1203	-1203
-	-1245
-1401	-1401
-1450	-1450
-1674	-1674
-1708	-1708
-1807	-1807
-1906	-1906
-1963	-1963
-2003	-2003
-2110	-2110
-2151	-2151
-2201	-2201
-2409	-
-	-2300
-2854	-2854
-2862	-2862
-2904	-2904
-3001	-3001
-3308	-3308
-3506	-
-4504	-4504
-4702	-4702
-4918	-4918
-5006	-5006
-5105	-5105
-5204	-
-5303	-
-5407	-5402
-8422	-8422
-	-8430

Obrabiarki do metalu

Szlifierki taśmowe

Do metalu



20533-0202

Luna. Mocna szlifierka do zgrubnej i dokładnej obróbki metali. Zamknięta konstrukcja umożliwia dołączenie skutecznego odciągu. Umieszczona na podstawie metalowej, z możliwością przechylania, stosownie do potrzeb. Samoregulujący się napinacz taśmy.

Dostarczana w komplecie z silnikiem o jednej prędkości i klasie szczelności IP 54, wyłącznikiem zwalnianym przy zaniku napięcia, przewodnicą kątową i ekranem ochronnym. Silnik wentylatora - o jednej prędkości i klasie szczelności IP 54. Wszystkie prędkości dotyczą częstotliwości sieci zasilającej 50 Hz.

Nr art.....	20533	-0202	-0301
Luna	Nr	MBG75	MBG150
Wersja		Ręczna	Ręczna
Rozmiar taśmy ściernej.....	mm	75×2000	150×2000
Wymiary stołu szlifierskiego	mm	75×530	150×530
Wymiary koła kontaktowego	mm	75×200	150×200
Prędkość taśmy ściernej 50 Hz.....	m/s	34	34
Prędkość taśmy ściernej 60 Hz.....	m/s	40	40
Poziom hałasu	dB (A)	88	88
Napięcie zasil.....	V	230/400+/-10% 3-faz. 50-60Hz	230/400+/-10% 3-faz. 50-60Hz
Moc silnika.....	kW	3,0	3,0
Prąd znamionowy.....	A	6,7	6,7
Wymiary L × B × H	mm	1000×500×1010	1000×560×1010
Masa	kg	85	105
Akcesoria			
Odciąg	20533	-0509	-0509
Napięcie zasil.....	V	230/400+/- 10% 3-faz. 50-60 Hz	230/400 +/- 10%3-faz. 50-60 Hz
Moc silnika.....	kW	0,55	0,55
Prąd znamionowy.....	A	1,2	1,2
Masa	kg	10	10
Podkład grafitowy	20533	-0608	-0707
Wymiary	mm	75x570	150x570
Torba na pył.....	20533	-0806	-0806
Płyta kontaktowa	11230	-6501	-6600
Ekran ochronny		20533-6225	11230-6402

Wyposażenie opcjonalne:

		MBG 75	MBG 150
Koło gumowane.....	11230	-6501	-6600
Koło prowadzące.....	11230	-6907	-7004

Luna



Szlifierki taśmowe

Do metalu

Luna. Szlifierka do zgrubnej i dokładnej obróbki metali. Konstrukcja zamknięta. Szlifierka osadzona jest na metalowej podstawie i może być przechylana pod dowolnym żądanym kątem. Napinacz taśmy samoregulujący. Dostarczana w komplecie z silnikiem o jednej prędkości i klasie szczelności IP 54, wyłącznikiem wyzwalanym przy zaniku napięcia, oddzielnym wyłącznikiem awaryjnym, hamulcem silnika, przykładnią kątową i ekranem ochronnym oczu.

Nr art.	20429	-0100
Luna	Nr	MBS75
Wersja		Ręczna
Rozmiar taśmy ścierniej	mm	75×2000
Wymiary stołu szlifierskiego	mm	75×530
Wymiary płyty kontaktowej	mm	75×200
Prędkość taśmy ścierniej	m/s	29
Poziom hałasu	dB (A)	89
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	3.0
Prąd znamionowy	A	6.7
Wymiary L×B×H.....	mm	1000×500×1010
Masa	kg	80

Luna



Luna. Mocne szlifierki taśmowe do zgrubnej i dokładnej obróbki metali. Konstrukcja typu zamkniętego. Umieszczona na podstawie metalowej. Samoregulujący się napinacz taśmy. Dostarczane w komplecie z silnikiem o jednej prędkości w klasie szczelności IP 54, wyłącznikiem zabezpieczającym zwalnianym przy zaniku napięcia, prowadnicą kątową i hamulcem silnika. Oddzielny wyłącznik awaryjny.

Nr art.	20325	-0105
Luna	Nr	MBSS100
Wersja		Ręczna
Wymiary stołu szlifierskiego	mm	100×1220
Prędkość taśmy ścierniej	m/s	19
Poziom hałasu	dB (A)	87
Napięcie zasil.	V	230 1-faz.
Moc silnika	kW	1.5
Prąd znamionowy	A	6.7
Wymiary L × B × H.....	mm	650×400×960
Masa	kg	44

Szlifierki stołowe



20727-0109



20727-0208



20727-0307



Wrzeciono stożkowe



Ekran przezroczysty



Podstawa

Luna. Do prac szlifierskich w rzemiośle i drobnym przemyśle. Wrzeciono łożyskowe kulkowo. Zamknięte osłony ściernic i podnoszone przezroczyste ekrany ochronne. Silnik i pozostałe wyposażenie elektryczne - klasa szczelności IP 54. Dostarczane ze ściernicami/taśmą ścierną i regulowaną podpórką szlifowanego przedmiotu, oraz kablem zasilającym o długości 1,5 m.

Nr art.....	20727	-0109	-0208	-0307
Luna	Nr	MB 150	MB 200	MB 200B
Dostarcz. ze ściernicą	mm	150x20x32	200x25x32	200x25x32
Sredn. wałka	mm	18	18	18
Prędkość obr. wrzeciona.....	obr/min	2800-3300	2800-3300	2800-3300
Rozstaw ściernic	mm	282	315	-
Wysokość do osi wrzeciona.....	mm	140	140	-
Rozmiar taśmy ściernej.....	mm	-	-	50x800
Napięcie zasil.....	V	230 1-faz. 50-60 Hz	230 1-faz. 50-60 Hz	230 1-faz. 50-60 Hz
Moc silnika	W	500	650	650
Prąd znamionowy	A	1.7	1.3	1.3
Masa	kg	15	16	18
Akcesoria				
Stojak kolumnowy do szlifierek.....	20727	-1008	-1008	-1008
Wrzeciono stożkowe, strona prawa	20727	-1107	-1107	-1107
Wrzeciono stożkowe, strona lewa	20727	-1206	-1206	-1206
Tarcza polerska 200x20x6.....	20727	-1404	-1404	-1404
Ekran przezroczysty	20727	-1800	-1800	-1800
Szczotka stalowa 150x20x32	20727	-1909	-	-
Szczotka stalowa 200x32x32	20727	-	-2006	-2006

Szlifierki stołowe



20181-0405

Luna. Szlifierki stołowe do prac szlifierskich w przemyśle i w serwisie. Wrzeciono łożyskowane kulkowo. Zamknięte osłony ściernic i ruchome ekrany przezroczyste. Silnik i pozostałe wyposażenie elektryczne - klasa szczelności IP 23.

Podane prędkości obrotowe dotyczą zasilania z sieci 50 Hz.

Dostarczane ze ściernicami i regulowanymi podpórkami, oraz kablem zasilającym o długości 1,5 m.

Nr art.....	20181	-0108	-0207	-0405
Luna	Nr	MSG 150 H	MSG 200 H	MSG 250 H
Dostarcz. ze ściernicą	mm	150x25x32	200x32x32	250x32x32
Dostarcz. z taśmą	mm	-	-	-
Prędkość obr. wrzeciona 50 Hz	obr/min	2950	2950	2950
Prędkość obr. wrzeciona 60 Hz	obr/min	3540	3540	3540
Rozstaw ściernic	mm	330	370	385
Wysokość osi wrzeciona	mm	125	140	150
Średn. wałka	mm	14	18	18
Rozstaw otworów szer. x głęb.	mm	200x130	250x160	250x160
Napięcie zasil.	V	230 +/-10% 1-faz. 50-60 Hz		400 +/-10% 3-faz. 50-60 Hz
Moc silnika	W	520	900	900
Prąd znamionowy	A	2	4	1.3
Masa	kg	16	28	32

Akcesoria:

Podstawa	20181	-0504	-0504	-0504
Wysokość	mm	800	800	800
Masa	kg	14	14	14

Materiały ściernic:

		MSG 150 H	MSG 200 H	MSG 250 H
Ściernice do szlifowania zgrubnego	14503	-1704	-4203	-4906
Ściernice do szlifowania dokładnego	14505	-4904	-6859	-
Ściernice do szlifowania ogólnego		14505-5000	14505-7105	14503-5408
Ściernice do węglików spiekanych	14507	-2500	-4407	-
Obciążacze do ściernic	3171	-0106	-0106	-0106

FREZARKI

Luna oferuje frezarki w różnych wariantach – niektóre ze stożkiem Morse'a, inne ze stożkiem ISO.

Stożek Morse'a – stosuje się zwykle przy wierceniach, tylko przy obciążeniu osiowym. Przy użyciu dyszła można wykonać prostsze operacje frezowania także przy obciążeniu promieniowym.

Stożek ISO – stosuje się zwykle przy frezowaniu (obciążenie promieniowe). Ma większy kąt stożkowy, co sprawia, że jest bardziej stabilny przy obciążeniu promieniowym. Stożek ten umocowuje się za pomocą dyszła.



► FREZARKI

W ofercie mamy uniwersalne frezarki, np. MM 3000. Można nią wiercić pionowo, ma także obracaną głowicę na dwóch osiach. W razie potrzeby (obróbka dużych płacht materiałów) można odłączyć głowicę. Uniwersalne frezarki są przeznaczone do stosowania w serwisach, przy konserwacji, w czasie szkoleń, jaki i przy niewielkich rozmiarów produkcjach.

► WIERTARKO-FREZARKI

Wiertarki z funkcją frezowania, najczęściej ze stożkiem Morse'a i z tradycyjną kolumną.

► FREZARKO-WIERTARKI

Prostsze typy frezarek z funkcją wiercenia. Najczęściej ze stożkiem ISO i „potężaniem na jaskółczy ogon”.

► MASZYNY KOMBINOWANE

Wiertarki z możliwością frezowania.

WAŻNE PARAMETRY, KTÓRE NALEŻY UWZGLĘDNIĆ PRZY WYBORZE MASZyny:

► Wydajność frezowania

Określa jaką ilość materiału można obrócić podczas operacji frezowania.

► Wydajność wiercenia

Określa maksymalną wielkość wywierconego otworu.

► Wielkość stołu pracy i ruchu

Jak duża powierzchnia ma być obrabiana?

► Potrzeba zastosowania mechanicznych osi (X, Y i Z).

► Chłodziwa

Zaopatrzenie przy pracach w różnego typu chłodziwa i smary.

► Pneumatyczna/ręczna blokada urządzenia

Alternatywa do ręcznej dyszli.

► Przetątnik

Ręczny, elektryczny i automatyczny w zależności od potrzeby.

► Czy potrzebne są narzędzia do mocowania?

► Prędkość wrzeciona – różne parametry

Jak duża precyzja i elastyczność jest wymagana? Czy wystarczy zmiana prędkości czy konieczna jest maszyna ze zmienną prędkością?

► Typ materiału

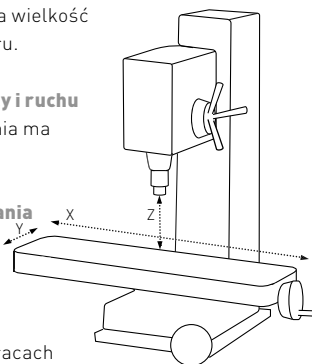
Rodzaj materiału warunkuje zastosowanie odpowiedniej prędkości wrzeciona.

► Potrzeba umocowania

Elementy mocujące, imadło maszynowe (ręczne lub hydrauliczne), osprzęt itp.

► Uchwyty i przyrządy do mocowania

Różne sposoby przymocowywania materiału i jego obróbki.





DODATKOWE AKCESORIA:

- ▶ Odczyt cyfrowy
- ▶ Mechaniczne osie (X, Y, Z)
- ▶ Pneumatyczne blokady urządzeń
- ▶ Narzędzia mocujące materiał np. imadło, stół współrzędnościowy, elementy mocujące
- ▶ Trzpienie, nakrętki, tuleje itp.



Odczyt cyfrowy



Motoryzacja stołu złożonego



Stół współrzędnościowy



Imadło maszynowe



Elementy mocujące



Imadło maszynowe



Uchwyt frezarski ER



20865-0101

Luna Wiertarko-frezarka z przekładnią paskową. Może służyć np. do wytwarzania narzędzi lub prototypów, ponieważ umożliwia wykonywanie wiercenia i frezowania przy jednym zamocowaniu przedmiotu. Wrzeciono wiertarskie może być opuszczane szybko, za pomocą dźwigni posuwu współpracującej bezpośrednio z listwą zębatą, albo precyzyjnie - za pomocą pokrętła posuwu dokładnego. Szybkie mocowanie narzędzia za pomocą gwintowanego trzpienia. Maszyna posiada układ bezstopniowej regulacji obrotów.

Dostarczana z silnikiem, wyłącznikiem przeciążeniowym i układem przerywania obwodu zasilania przy zaniku napięcia.

Nr art.	20865	-0101
Luna	Nr	MDM 250
Model		Stołowa
Wersja		Ręczna
Wiercenie w stali, śr. otw. do	mm	25
Frezowanie płaskie, do	mm	50
Frezowanie czołowe, do	mm	25
Gwintowanie do	M	12
Stożek wrzeciona	MK	3
Skok wrzeciona	mm	70
Prędkość obr. wrzeciona	obr/min	100-1750
Maks. odl. koniec wrzeciona-stół	mm	350
Stół współrzędnościowy	mm	550x160
Skok wzdłużny	mm	300
Skok poprzeczny	mm	160
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz
Prąd znamionowy	A	4.3
Moc silnika	kW	1.0
Masa	kg	165
Akcesoria:		
Podstawa	20865	-0507

Wiertarko-frezarki

Luna. Wiertarko-frezarka ze sterowaniem częstotliwościowym. Prędkość obrotowa regulowana płynnie na drodze elektronicznej za pomocą pokrętki. Przydatna np. do wytwarzania narzędzi lub prototypów, gdyż wiercenie i frezowanie może być wykonane przy jednym zamocowaniu przedmiotu. Wrzeciono wiertarskie może być opuszczane szybko - za pomocą dźwigni posuwu współpracującej bezpośrednio z listwą zębatą, albo precyzyjnie - za pomocą pokrętki posuwu dokładnego. Mocowanie narzędzia za pomocą gwintowanego trzpienia.

Dostarczana z układem ochronnym silnika i wyłącznikiem zwalnianym przy zaniku napięcia.

Wyposażona w wyświetlacz cyfrowy oraz wyłącznik ochronny silnika, zwalniający przy zaniku napięcia.

Dostarczana bez uchwytu narzędziowego.

Nr art.	21128	-0102
Luna	Nr	MD 30BV
Model		Stołowa
Wersja		Ręczna
Wiercenie w stali, śr. otw. do	mm	32
Frezowanie płaskie, do	mm	76
Frezowanie czołowe, do	mm	20
Gwintowanie do	M	19
Stożek wrzeciona	MK	3
Skok wrzeciona	mm	150
Prędkość obr. wrzeciona. Przełożenie niskie	obr/min	65-540
Prędkość obr. wrzeciona. Przełożenie wysokie	obr/min	245-2000
Średn. kolumny	mm	115
Maks. odl. koniec wrzeciona-stół	mm	460
Stół współrzędnościowy	mm	730x210
Skok wzdłużny	mm	430
Skok poprzeczny	mm	230
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	1,5
Masa	kg	285



Luna. Uniwersalna wiertarko-frezarka ze skrzynką przekładniową. Przydatna np. do wytwarzania narzędzi lub prototypów, ponieważ wiercenie i frezowanie może być wykonane przy jednym zamocowaniu przedmiotu. Wrzeciono wiertarskie może być opuszczane szybko - za pomocą dźwigni posuwu współpracującej bezpośrednio z listwą zębatą, albo precyzyjnie - za pomocą pokrętki posuwu dokładnego. Mocowanie narzędzia za pomocą gwintowanego trzpienia.

20457-0204 posiada stożek wrzeciona ISO 30.

Głowica wiertarska obracana w zakresie 0-45° w obie strony.

Dostarczana z silnikiem o jednej prędkości, układem ochronnym silnika i wyłącznikiem zwalnianym przy zaniku napięcia.

Limit cyfrowy układ pomiarowy, patrz str. 51.

Nr art.	20457	-0105	-0204
Luna	Nr	MDM-400	MDM-401
Model		Stołowa	Stołowa
Wersja		Ręczna	Ręczna
Wiercenie w stali, śr. otw. do	mm	40	40
Frezowanie płaskie, do	mm	76	76
Gwintowanie do	M	19	19
Stożek wrzeciona		MK 3	ISO 30
Skok wrzeciona	mm	130	130
Prędkość obr. wrzeciona	szt.	6	6
Prędkość obr. wrzeciona	obr/min	50-1250	50-1250
Średn. kolumny	mm	75	75
Odstęp oś wrzec.-kolumna	mm	255	255
Maks. odl. koniec wrzeciona-stół	mm	470	470
Min. odl. koniec wrzeciona-stół	mm	110	110
Stół współrzędnościowy	mm	730x210	730x210
Skok wzdłużny	mm	500	500
Skok poprzeczny	mm	270	270
Szer. rowków T	mm	14	14
Rozstaw rowków T (oś-oś)	mm	56	56
Napięcie zasil.	V	400 3-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	1,5	1,5
Prąd znamionowy	A	-	-
Masa	kg	290	290
Akcesoria:			
Podstawa	20457	-2002	-2002



Luna



Frezarko-wiertarka

Z mechanicznym posuwem wzdłużnym

Luna. Maszyna uniwersalna frezarko-wiertarka. Przydatna do prac serwisowo-naprawczych, nauki zawodu itp., gdzie wiercenie i frezowanie może być wykonane przy jednym zamocowaniu przedmiotu. Wrzeciono wiertarskie może być opuszczane szybko – za pomocą dźwigni posuwu, współpracującej bezpośrednio z listwą zębatą, albo precyzyjnie – za pomocą pokrętki posuwu dokładnego. Mocowanie narzędzia za pomocą cięgła z gwintem M12. Głowica wiertarska przechylana w zakresie 90° w obie strony. Dobra stabilność głowicy i stołu dzięki prowadnicom pryzmatycznym.

Dostarczana w komplecie z napędem mechanicznym posuwu wzdłużnego, żeliwną podstawą, centralnym smarowaniem, silnikiem o dwóch prędkościach, wyłącznikiem ochronnym silnika zwalnianym przy zaniku napięcia, kompletnym układem chłodzenia cieczowego i automatyczną zmianą kierunku obrotów z wykorzystaniem czujnika położenia.

Nr art.	20885	-0107
Luna	Nr	MMD 500
Wersja		Łożowa
Wiercenie w stali, śr. otw. do	mm	32
Frezowanie płaskie, do	mm	102
Frezowanie czołowe, do	mm	32
Gwintowanie, rozmiar do (maks. 4 gwinty/min) ...	M	16
Stożek wrzeciona	ISO	30
Skok wrzeciona	mm	120
Liczba prędk. obr. wrzeciona	szt.	12
Prędkość obr. wrzeciona	obr/min	50-2500
Średn. kolumny	mm	250
Odległość oś wrzeciona-kolumna	mm	295
Maks. odl. koniec wrzeciona-stół	mm	460
Min. odl. koniec wrzeciona-stół	mm	110
Stół współrzędnościowy	mm	820x240
Skok wzdłużny	mm	450
Skok poprzeczny	mm	350
Ruch głowicy w pionie	mm	350
Szer. rowków T	mm	15
Rozstaw rowków T (oś-oś)	mm	64
Napięcie zasil.	V	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	1,5
Prąd znamionowy	A	3,8/3,6
Masa	kg	650
Masa z opak.	kg	690
Wymiary opak.	mm	1040x980x1880

Akcesoria:

		MMD 500
Płyn chłodziwo-smarujący Cutfluid	15550	-0200
Płyn chłodziwo-smarujący Cutfluid Bio	15551	-0209

Frezarki

Frezarki narzędziowe



20892-0108

Luna. Frezarki uniwersalne z mocną kolumną z odlewu żeliwnego. Ramię górne z głowicą frezarską obracane w zakresie 90° w obie strony, a także 45° do przodu i do tyłu. Regulacja obrotów poprzez koło pasowe osadzone na łożysku ślizgowym z brązu, przesuwane na chromowanej osi. Przełączany kierunek obrotów silnika głównego. Wzmocnione smarowanie mechanizmu posuwu pionowego, tulei wrzeciona i przekładni obniżającej. Odłączanie dźwigni posuwu ręcznego. Maszyny są wyposażone w prowadnice pryzmatyczne, zapewniają dobrą stabilność ramienia górnego i stołu.

Dostarczane z wiszącym panelem sterującym niskonapięciowym, elektronicznym sterowaniem posuwu wzdłużnego nastawianym bezstopniowo, centralnym smarowaniem, układem chłodzenia cieczowego, korytkiem na wióry, instalacją elektryczną zgodną z normami CE, zderzakiem mikrometrycznym do nastawiania głębokości roboczej.

LIMIT 15139-0101- cyfrowe urządzenie pomiarowe oferowane na zapytanie indywidualne.

Nr art.	20892	-0108	-0207
Luna	Nr	MM 3000	MM 3001
Wersja		Uniwersalna	Uniwersalna
Stożek wrzeciona	ISO	30	40
Skok wrzeciona	mm	127	127
Prędkość obr. wrzeciona 2 prędkości		Reg. płynna	Reg. płynna
Obroty wrzeciona	obr/min	Niskie 60-500	Niskie 70-500
Obroty wrzeciona	obr/min	Wysokie 500-4200	Wysokie 500-3600
Liczba posuwów wrzeciona	szt.	3	3
Posuw wrzeciona	mm/obr.	0.038-0.076-0.203	0.038-0.076-0.203
Odległość oś wrzeciona-kolumna	mm	140-528	140-528
Odległość koniec wrzeciona-stół	mm	64-498	40-498
Wymiary stołu	mm	254×1270	254×1270
Rowek teowy	szt.	3	3
Szer. rowków T	mm	16	16
Rozstaw rowków T (oś-oś)	mm	57	-
Skok wzdłużny	mm	790	890
Skok poprzeczny	mm	406	406
Skok pionowy	mm	406	406
Napięcie zasilania	V	230/400 3-faz. 50 Hz	
Silnik główny	kW	2.25	3.75
Maks. obciążenie robocze stołu	kg	300	350
Masa	kg	1200	1600
Akcesoria:			
Posuw poprzeczny	20892	-0306	-0306
Posuw pionowy	20892	-0405	-0405
Pneum. mocowanie narzędzia	20892	-	-0504

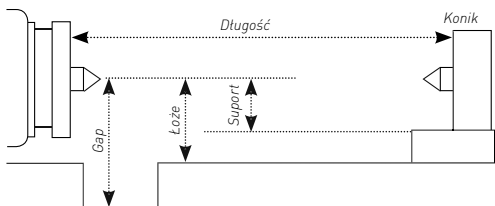
Obrabiarki do metalu

TOKARKI

W ofercie firmy Luna mamy tokarki do zastosowania w warsztatach serwisowych, przy konserwacji, szkoleniach, a także w produkcji

WAŻNE PARAMETRY, KTÓRE NALEŻY UWZGLĘDNIĆ PRZY WYBORZE MASZYNY:

- ▶ **Długość toczenia**
Miarą określającą najdłuższą dozwoloną długość toczonego materiału. Przy zastosowaniu uchwytu tokarskiego, jego długość należy także uwzględnić w mierzeniu.
- ▶ **Przelot wrzeciona**
Określa maksymalną średnicę (w mm) toczonego materiału, który może przejść przez wrzeciono. Przy obróbce długich materiałów wymagane jest zastosowanie podpory na stronie wyjściowej, aby uniknąć niestabilności i uszkodzeń.
- ▶ **Szybki posuw** suportu często wymagany przy długości materiału od 1,5 m.
- ▶ **Centrum wysokości**
Mierzone jest jako odległość od centrum wrzeciona poprzez tokarkę aż do najniższej otwartej powierzchni pod wrzecionem - zatem określenie promienia najwyższej średnicy materiału, który może być toczone. Czasem bywa nazywane swing, odnosi się do tego samego, ale określenie to dotyczy bezpośrednio średnicy.
- ▶ **Nad centrum wysokości**
 - GAP – ta część toża, która leży najbliżej wrzeciona. Najczęściej można ją wymontować, co daje możliwość uzyskania większej średnicy toczenia od tej, jaką uzyskuje się nad tożem.
 - ŁOŻE
 - SUPORT – ważny przy umieszczaniu materiału między wrzecionem a konikiem. Na suporcie mocuje się narzędzia skrawające.
- ▶ **Konik** jest to zespół tokarki, służący do podpierania obrabianych przedmiotów, w postaci wałków ustawionych jednym końcem we wrzecionie.
- ▶ **Krażki wspomagające**
 - Przesuwany – podpira materiał i jest przesuwany z suportem.
 - Stały – bardziej stabilny. Montuje się na tożu między wrzecionem a konikiem.
- ▶ **Uchwyt**
 - uchwyt trzyszczkowy, samocentrujący. Bywa zamontowany przy maszynie fabrycznie.
 - uchwyt czteroszczkowy, – wyposażony w cztery szczerki, służące zamocowaniu materiału podczas obróbki.
 - szczerki górne miękkie – przy specjalnym montowaniu obrabianych materiałów.
- ▶ **Płyta płaska** stosuje się, kiedy nie chce się używać zwykłych uchwytów do materiałów.
- ▶ **Obracanie stożka i agregat kopiujący**
Polecane do części asortymentu, która wymaga specjalnych dodatków. Należy przy tym zwrócić uwagę, że dodatki zmieniają standardową wydajność, dotyczącą długości i szerokości.
- ▶ **Waga obrabianego materiału**
Należy zwrócić uwagę przy zakupie większych maszyn. Maksymalna waga (w kg) oznacza najwyższą możliwą wagę materiału do obróbki.
- ▶ **Gwintowanie**
Należy określić liczbę, rodzaj itp.
- ▶ **Mechaniczne hamulce**
zwiększają bezpieczeństwo i są wymagane przez większość klientów. Znajdują się w części produktów – informacja zawarta w specyfikacji produktu



Uchwyt 3-szczkowy



Uchwyt 4-szczkowy



Płyta płaska



Trzpień obrotowy



Stały konik wspomagający



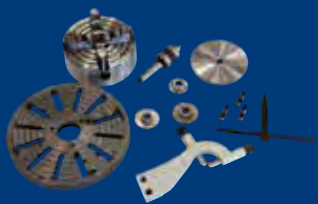
Ruchomy konik



Uchwyt do szybkiego montażu



Standardowy uchwyt 4-szczkowy



Przy zakupie tokarek Luny dużo dodatków jest wliczone w cenę zakupu

DODATKOWE AKCESORIA:

- ▶ Odczyt cyfrowy umożliwiający ustawienie parametrów obróbki w osiach X, Y, Z.
- ▶ Stalowy uchwyt do szybkiego montażu obrabianego przedmiotu.
- ▶ Uchwyt czteroszczępkowy.
- ▶ Płyta płaska
- ▶ Oświetlenie
- ▶ Konik przesuwany
- ▶ Stały konik.



Tokarki do metalu

Tokarki suportowe



Na rys. ML 714



Na rys. MLF 1022

Luna. ML 714. Tokarka suportowa przydatna do wykonywania prototypów, dla ślusarzy narzędziowych, do warsztatów precyzyjnych oraz do prac serwisowo-naprawczych. Do obróbki metali, tworzyw sztucznych itp. Wzmocnione, sztywne łożo z przyręczną prowadnicą zapewnia dokładne prowadzenie sań wzdłużnych i konika. Wrzeciono główne osadzone w mocnych, precyzyjnych łożyskach kulkowych. Płynna, wariatorowa regulacja prędkości obrotowej.

Dostarczana z silnikiem o jednej prędkości - klasa szczelności IP 54, uchwytem tokarskim $\varnothing 80$ mm ze szczękami 2x3 i kołnierzem pośrednim, z kłami stałymi, poczwórnym imakiem do narzędzi 15 mm. Cyfrowe wskazanie prędkości obrotowej, przesunięcia poprzecznego i podłużnego suportu.

MLF 1022. Mocna obrabiarka warsztatowa przydatna dla ślusarzy narzędziowych, do warsztatów mechaniki precyzyjnej, szkół, warsztatów samochodowych, a także dla amatorów i do prac serwisowo-naprawczych. Doskonała do wykonywania skomplikowanych detali, oraz produkcji pojedynczej lub seryjnej małych elementów. Wzmocnione, sztywne łożo z przyręczną prowadnicą zapewnia dokładne prowadzenie sań wzdłużnych i konika. Wrzeciono główne osadzone w mocnych, precyzyjnych łożyskach wałeczkowych. Przekładnia zębato-pasowa daje pewne przeniesienie napędu z głowicy do wrzeciona. Zmiana prędkości obrotowej poprzez przekładnię pasową. Sanie poprzeczne wyposażone w dwa rowki teowe umożliwiające zamocowanie różnych narzędzi.

Dostarczana z silnikiem o jednej prędkości - klasa szczelności IP 54, uchwytem tokarskim $\varnothing 125$ mm ze szczękami 2x3, suportem obracającym w zakresie 360° , kłami stałymi, imakiem do 4 narzędzi 20 mm, przekładnią zmiany prędkości i osłoną uchwyty.

Ponadto maszyna wyposażona jest w głowicę frezarską.

Nr art.	20650	-0209	-0308
Luna	Nr	ML 714	MLF 1022
Wersja		Stołowa	Stołowa
Rozstaw kłóv	mm	350	550
Wysokość kłóv	mm	90	125
Średn. toczenia, nad łożem	mm	180	250
Średn. otworu we wrzecionie	mm	20	20
Stożek we wrzecionie	MK	3	3
Stożek w tulei konika	MK	2	2
Liczba prędkości obr. wrzeciona		Reg. płynna	6
Zakres prędkości obr. wrzeciona	obr/min	100-3000	125-210-420-620-1000-2000
Posuw wzdłużny	szt.	2	2
Posuw wzdłużny	mm/obr.	0.10-0.20	0.10-0.20
Skok poprzeczny	mm	65	100
Skok suportu	mm	55	50
Liczba skoków gwintu		10	12
Skok gwintu	mm	0.4-2.0	0.4-0.5-0.6-0.7- 0.8-1.0-1.25-1.5 1.75-2-2.5-3
Liczba skoków gwintu		8	8
Skok gwintu	zw./cal	12-52	10-11-14-19-20-22-40-44
Poziom hałas	dB (A)	-	72,3
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz	230 1-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	0.35	0.55
Prąd znamionowy	A	-	-
Masa	kg	44	145
Zespół frezarski			
Maks. średn. wiertła	mm	-	13
Maks. średn. frezu palcowego	mm	-	16
Maks. średn. frezu czołowego	mm	-	30
Stożek wrzeciona	MK	-	3
Prędkość obr. wrzeciona niska	obr/min	-	0-1100
Prędkość obr. wrzeciona wysoka	obr/min	-	0-2500
Rowek teowy	mm	-	12
Kąt wrzeciona	\varnothing	-	-25 - +45
Akcesoria			
Podstawa	20650	-1199	-1181
Tarcza tokarska	-	-	-
Podtrzymka stała	-	-	-
Podtrzymka ruchoma	-	-	-
Zestaw uchwyty szybkoobrotowego	20650	-1009	(-2361)
Zestaw noży tokarskich 11 szt.	20650	-1173	-1165

Tokarki do metalu

Tokarki suportowe



Luna ML 1130. Mała, nowoczesna i wygodna w użytkowaniu tokarka suportowa, nadająca się do prac serwisowo-naprawczych i do celów szkoleniowych. Maszyna jest typu stołowego, z podstawą. Standardowo wyposażona w hartowane i szlifowane łożo, regulację prędkości obrotowej wrzeciona, mechaniczny posuw w kierunku X i Y, oraz możliwość wykonywania różnych gwintów.

Dostarczana z osłoną uchwytu z mikroprzełącznikiem, tylną osłoną przeciwpryskową, uchwytem 3-szczękowym $\varnothing 130$ mm, tarczą tokarską $\varnothing 250$ mm, tuleją chwytową, kłami stałymi, uchwytem kwadratowym, podtrzymką stałą i ruchomą, przekładnią napędową i zestawem narzędzi.

Nr art.	21149	-0107
Luna	Nr	ML 1130
Wersja		Support
Moc	W	1500
Napięcie zasil.	V	230 1-faz.
Prąd znamionowy	A	7,5
Rozstaw kłów	mm	750
Średn. toczenia, nad łożem	mm	280
Średn. toczenia, nad suportem krzyżowym	mm	85
Średn. toczenia, nad saniami	mm	105
Skok sań	mm	650
Skok sanek górnych	mm	80
Skok poprzeczny suportu	mm	155
Średn. otworu we wrzecionie	mm	25
Stożek wrzeciona	MK	4
Zakres obrotów wrzeciona	obr/min	100-2000
Typ wrzeciona		Kołnierz
Skok tulei konika	mm	60
Kona i dubbdockan	MK	2
Stożek konika	mm	30



Tokarki do metalu

Tokarki suportowe



20758-0200

Luna. Zgrabne, nowoczesne i łatwe w użytkowaniu tokarki suportowe, przydatne do prac naprawczo-serwisowych i do celów szkoleniowych. Obrabiarka standardowo posiada hartowane i szlifowane łożo z wybraniem, podstawę, obsługiwany nożnie hamulec wrzeciona, hartowane i szlifowane napędowe koło zębate w przekładni, skrzynia Norton na mm/cale.

Wyposażone w silnik o 1 prędkości, osłonę uchwytu tokarskiego z mikroprzełącznikiem, oświetlenie halogenowe, tylną osłonę przeciwrozpryskową, wyjmowane korytko na wióry, kompletne wyposażenie do płynu chłodzącego, uchwyt 3-szczękowy \varnothing 160 mm ze szczękami 2x3, tarczę uchwytową \varnothing 200 mm, tarczę tokarską \varnothing 300 mm, tuleję zaciskową, kły stałe, imak szybkoocucjący z uchwytem bocznym do toczenia wewnętrznego i zewnętrznego, wskaźnik gwintowania, podtrzymkę stałą i ruchomą, skrzynię przekładniową i zestaw narzędzi. Szafka elektryczna z kablem 1,5 m umożliwiającym jej demontaż, gdy maszyna ma być ustawiona przy ścianie.

LIMIT 15139-0200 - elektroniczny przyrząd pomiarowy z wyświetlaczem cyfrowym pokazującym średnicę, umożliwiającym ustawienie pozycji zerowej, ustawianie wstępne wymiaru i kompensację liniową. Półka do zamontowania na wrzecienniku. Podziałka miniaturowa dla przesuwu poprzecznego. Podziałka pomiarowa standardowa dla przesuwu wzdłużnego.

Cena montażu na zapytanie.

Nr art.....	20758	-0200
Luna	Nr	ML 1440
Model		Podłog.
Wersja		Support.
Rozstaw kłóv	mm	1000
Wysokość kłóv	mm	180
Średnica toczenia ponad łożem	mm	360
Średnica toczenia ponad saniami poprz.	mm	215
Średnica toczenia w wybraniu	mm	506
Szerokość wybrania	mm	149
Szerokość łoża	mm	187
Otwór wzdłużny wrzeciona	mm	38
Głowica wrzeciona	Camlock	D1-4
Stożek wrzeciona	MK	5
Stożek w tulei konika	MK	3
Skok tulei konika	mm	95
Średnica tulei konika	mm	32
Liczba prędkości obr. wrzeciona	szt.	8
Prędkości obr. wrzeciona 50Hz	obr/min	70-2000
Liczba posuwów wzdłużnych	szt.	20
Posuw wzdłużny	mm/obr.	0,067-1,019
Skok sań poprzecznych	mm	160
Skok suportu górnego	mm	68
Posuw poprzeczny	szt.	20
Posuw poprzeczny	mm/obr.	0,018-0,275
Liczba skoków gwintu	szt.	27
Skok gwintu	mm	0,45-10
Liczba skoków gwintu	szt.	36
Skok gwintu	zw./cal	80-3,5
Poziom hałasu	dB (A)	81
Napięcie sterowania	V	110
Napięcie zasilające	V	230/400 +/-10%
Moc silnika	kW	1,5
Prąd znamionowy	A	6,3/3,7
Oświetlenie	V	24
Pompa płynu chłodzącego	kW	0,04
Prąd znamionowy	A	0,48/0,25
Podstawa		Spawana
Masa	kg	620
Masa z opakowaniem	kg	720
Wymiary opakowania	mm	1920x750x1400

Tokarki do metalu

Tokarki suportowe



20758-0804

Luna. Mocne i stabilne tokarki suportowe, przydatne do prac naprawczo-serwisowych i do celów szkoleniowych. Obrabiarka posiada hartowane i szlifowane łoża z wybraniem, wykonane z wysokoodpornego żeliwa, zapewniającego dużą stabilność, obsługiwany nożnie hamulec wrzeciona, sprzęgło posuwu z zabezpieczeniem przeciążeniowym.

Wyposażone w silnik o 1 prędkości z hamulcem, osłonę uchwytu tokarskiego z mikroprzełącznikiem, oświetlenie halogenowe, tylną osłonę przeciwrozpryskową, cyfrowe wyposażenie pomiarowe, kompletne wyposażenie do płynu chłodzącego, uchwyt 3-szczękowy, tuleję zaciskową, kły stałe, imak szybkoocucjący, podtrzymkę stałą i zestaw narzędzi.

Nr art.....	20758	-0580	-0606	-0705
Luna	Nr	ML 1640	ML 1660	ML 1840
Model		Podlog.	Podlog.	Podlog.
Wersja		Suport.	Suport.	Suport.
Rozstaw kłóv	mm	1000	1500	1000
Wysokość kłóv	mm	205	205	230
Średnica toczenia ponad łożem	mm	410	410	460
Średnica toczenia ponad saniami poprz.....	mm	250	250	290
Średnica toczenia ponad wybraniem	mm	660	660	700
Szerokość wybrania	mm	200	200	200
Średn. otworu we wrzecionie	mm	80	80	80
Stożek wrzeciona	MK	7	7	7
Stożek w tulei konika	MK	4	4	5
Skok tulei konika	mm	130	130	130
Średnica tulei konika	mm	75	75	75
Liczba prędkości obr. wrzeciona		12	12	12
Zakres prędk. obr. wrzeciona 50Hz	obr/min	25-1800	25-1800	25-1800
Zakres prędk. obr. wrzeciona 60Hz	obr/min	30-2160	30-2160	30-2160
Skok sań poprzecznych	mm	230	230	230
Skok suportu górnego	mm	100	100	100
Skok gwintu	szt.	24	24	24
Napięcie zasil.....	V	230/400 3-faz.	230/400 3-faz.	230/400 +/-10% 3-faz.
		50 Hz	50 Hz	50-60 Hz
Moc silnika	kW	5.5	5.5	5.5
Pompa płynu chłodzącego	kW	0.04	0.04	0.09
Masa	kg	2450	2630	2635
Nr art.....	20758	-0804	(-0903)	
Luna	Nr	ML 1860	ML 1880	
Model		Podlog.	Podlog.	
Wersja		Suport.	Suport.	
Rozstaw kłóv	mm	1500	2000	
Wysokość kłóv	mm	230	230	
Średnica toczenia ponad łożem	mm	460	460	
Średnica toczenia ponad saniami poprz.....	mm	290	290	
Średnica toczenia ponad wybraniem	mm	700	700	
Szerokość wybrania	mm	200	200	
Średn. otworu we wrzecionie	mm	80	80	
Stożek wrzeciona	MK	7	7	
Stożek w tulei konika	MK	5	5	
Skok tulei konika	mm	130	130	
Średnica tulei konika	mm	75	75	
Liczba prędkości obr. wrzeciona		12	12	
Zakres prędk. obr. wrzeciona 50Hz	obr/min	25-1800	25-1800	
Zakres prędk. obr. wrzeciona 60Hz	obr/min	30-2160	30-2160	
Skok sań poprzecznych	mm	230	230	
Skok suportu górnego	mm	100	100	
Skok gwintu	szt.	24	24	
Napięcie zasil.....	V	230/400 +/-10% 3-faz.	230/400 3-faz.	
		50-60 Hz	50 Hz	
Moc silnika	kW	5.5	5.5	
Pompa płynu chłodzącego	kW	0.09	0.09	
Masa	kg	2835	3055	

Obrabiarki do metalu

PRASY

Luna oferuje bogaty asortyment pras, m.in. prasy warsztatowe, prasy kolanowe i prasy zębatkowe. Dostępne są prasy ręczne i hydrauliczne – hydrauliczne powietrzne i elektryczne.

Różnica między prasą kolanową i prasą zębatkową:

Prasa kolanowa wytwarza duże siły podczas bardzo krótkiego momentu na końcu suwu.

Prasy zębatkowa i warsztatowa mają stałą siłę nacisku w całym zakresie skoku.

WAŻNE PARAMETRY, KTÓRE NALEŻY UWZGLĘDNIĆ PRZY WYBORZE MASZyny:

► Obsługiwane ręcznie

Obsługiwane całkowicie ręcznie. Siła ręczna przekazywana jest mechanicznie do tłoku, wzmocniana przez dźwignię ewentualnie koto zębate.

► Prasy ręczne hydrauliczne

Napęd tłoku następuje za pomocą pompy ręcznej i hydraulicznego przekazania siły.

► Prasy hydrauliczne powietrzne

Napęd tłoku następuje za pomocą pompy ze sprężonym powietrzem i hydraulicznym przekazaniem siły.

► Prasy hydrauliczne elektryczne

Napęd tłoku następuje za pomocą pompy elektrycznej z hydraulicznym przekazaniem siły.

► Siła nacisku

Siła nacisku pokazuje z jaką siłą maszyna oddziałuje na obrabiany przedmiot, podaje się ją w N.

► Wymiary pras

A = skok

B = szerokość ramy

C = szerokość między kolumnami

D = wysokość

► Wielkość obrabianego materiału

Forma i wielkość obrabianego materiału jest w niektórych przypadkach decydująca przy wyborze maszyny.

► Skok

Dłuższy skok daje większą elastyczność i mniejszą potrzebę korygowania wysokości stołu.

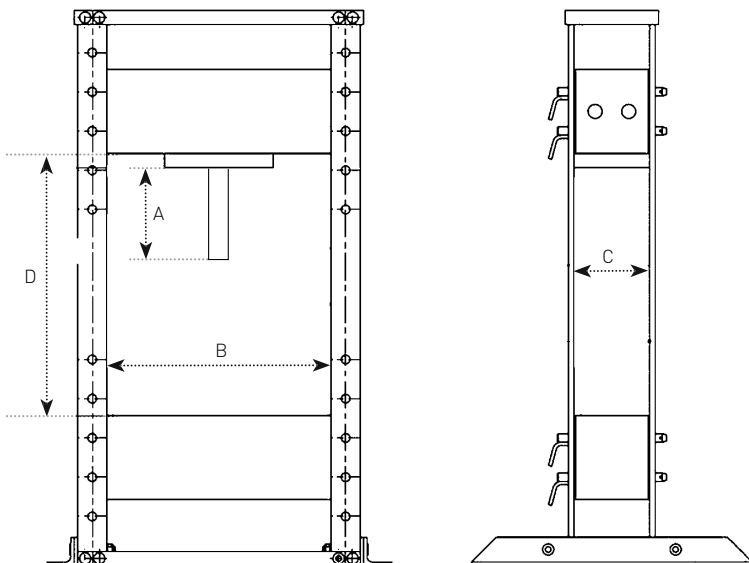
► Cylindry dwustronnego działania

Hydrauliczna funkcja podnoszenia daje możliwość podnoszenia stołu lub obrabianego przedmiotu do tłoku.

► 2 stopniowe cylindry

Krok 1 - szybkie zasilanie

Krok 2 - siła





DODATKOWE AKCESORIA:

- ▶ Stopy trzpienia
- ▶ V-blok (zazwyczaj jako standardowe wyposażenie).



V-blok.

Luna



23677-0202

23677-0400

Prasy warsztatowe

Ręczne/Pneumatyczne

Luna. Prasy stojące. Przeznaczone do warsztatów naprawczych i serwisowych. Zespół naciskowy wyposażony jest w nastawianą śrubę, umożliwiającą szybsze dosunięcie go do przedmiotu. Dostarczane z blokami płasko-pryzmatycznymi i manometrem. Model FH wyposażony w pompę 2-stopniową. Model FP wyposażony w pneumatyczną pompę nożną oraz prostą pompę ręczną.

Akcesoria: Zestaw stempli \varnothing 12, 16, 18, 20, 25 i 30 mm dostarczany oddzielnie.

Nr art.	23677	-0103	-0202	-0301	-0400	-0509
Luna		MW10BH	MW20FH	MW30FH	MW50FH	MW50FP
Wersja		stołowa	podłogowa	podłogowa	podłogowa	podłogowa
Nacisk	kN	100	200	300	500	500
Nacisk	ton	10	20	30	50	50
Skok	mm	86	120	120	120	120
Maks. długość śruby regulacyjnej	mm	75	75	75	75	75
Maks. długość skoku ze śrubą	mm	170	195	195	195	195
Regulacja głowicy	mm	-	-	-	189	189
Maks. odstęp zespół naciskowy-stół	mm	315	21	17	84	84
Min. odstęp zespół naciskowy-stół	mm	35	858	854	770	770
Wysokość całkowita	mm	720	1850	1850	1900	1900
Szerokość wewnętrzna	mm	370	530	530	720	720
Szerokość całkowita	mm	470	670	670	890	890
Wewnętrzny wymiar ramy	mm	132	132	132	150	150
Masa	kg	38	106	112	191	191
Akcesoria						
Zestaw uszczelek pompy	23677	-1101	-1200	-	-1200	-1507
Zestaw uszczelek cylindra.....	23677	-1325	-1341	-1309	-1408	-1408
Zestaw stempli.....	23677	-1606	-1606	-1606	-1606	-1606
Manometr	23677	-2000	-2109	-2208	-2307	-2307

Prasy warsztatowe Ręczne/Pneumatyczne



16873-0109



16873-0307

Compac. Prasy warsztatowe o bardzo dużym skoku, z pompą ręczną, przeznaczone do użytku profesjonalnego.

HP 20, HP25, HP40, HP50, HP60, HP70 standardowo mają cylinder wyjmowany.

HP20 i HP 25 posiadają pneumatyczny szybki posuw tłoka do przodu i jego powrót.

HP40, HP50, HP60, HP70 i HP100 wyposażone są w pompę roboczą 2-stopniową i powrót pneumatyczny.

HP40, HP50, HP60, HP70 wyposażone w korbę, umożliwiającą łatwą regulację wysokości stołu.

HP100. Do podnoszenia i opuszczania stołu używa się łańcuchów mocowanych do tłoka. **HP 20, HP 25 i HP 100** mogą być zamawiane z korbą, umożliwiającą łatwą regulację wysokości stołu.

Dostarczane z dwiema maszynowymi pryzmami.

Nr art.	16873	-0109	-0208	-0307	(-0406)	-0505	(-0521)	(-0604)
Compac.....	Nr	HP 20	HP 25	HP 40	HP 50	HP 60	HP 70	HP 100
Wersja.....		Podłog.	Podłog.	Podłog.	Podłog.	Podłog.	Podłog.	Podłog.
Nacisk.....	kN	200	250	400	500	600	700	1000
Nacisk.....	ton	20	25	40	50	60	70	100
Skok.....	mm	240	240	300	300	300	300	320
Maks. odległość koniec tłoka-stół.....	mm	830	830	840	840	850	850	900
Min. odległość koniec tłoka-stół.....	mm	0	0	0	0	0	0	0
Szerokość wewn.....	mm	600	600	840	840	1000	1000	1025
Rozwarcie stołu.....	mm	140	140	200	200	255	255	300
Wysokość całk.....	mm	1850	1850	1830	1830	1980	1980	2150
Szerokość całk.....	mm	880	880	1350	1350	1540	1540	1620
Głębokość całk.....	mm	520	520	620	620	680	680	860
Objętość oleju.....	l	2.25	2.25	4	4	5	6	6
Masa.....	kg	144	147	315	315	620	620	910
Dzwignik.....		Nie	Nie	Tak	Tak	Tak	Tak	nie
Akcesoria:								
Zestaw stempli (∅ 12, 16, 18, 20, 22, 25, 30) .	2853	-0558	-0558	-	-	-	-	-

Obrabiarki do metalu

COMPAC



17594-0105



Prasy warsztatowe

Prasy mechaniczne z siłownikiem jednostronnym

Compac. Prasy z napędem elektrycznym, wyposażone w siłownik jednostronnego działania, przeznaczone dla użytkowników profesjonalnych. Dźwignik szybkiego i bezpiecznego podnoszenia i opuszczania stołu. Bardzo długi skok. Rama i stół roboczy całkowicie spawane i lakierowane proszkowo. Płynna regulacja siły nacisku z dokładnością $\pm 5\%$. Zespół pompy może być przechylony o 90 stopni w przypadku pracy z długimi elementami. Standardowo wyposażone w dwie masywne pryzmy i manometr z podziąlką w tonach i kN.

Nr art.	17594	(-0105)	(-0204)
Compac	Nr	EP 40	EP 60
Wersja		Podłog.	Podłog.
Nacisk	kN	400	600
Nacisk	ton	40	60
Skok	mm	300	300
Maks. odległość koniec tłoka-stół	mm	840	850
Min. odległość koniec tłoka-stół	mm	0	0
Prędkość tłoka, ciśn. niskie, szybki posuw	mm/s	-	10
Prędkość tłoka, ciśn. wysokie	mm/s	9	5
Szerokość wewn.	mm	840	1000
Rozwarcie stołu	mm	200	255
Wysokość całk.	mm	1830	1980
Szerokość całk.	mm	1450	1760
Objętość oleju	l	15	18
Napięcie zasil.	V	230/400 3-faz.	230/400 3-faz.
		50 Hz	50 Hz
Silnik hydrauliczny	kW	2.2	2.2
Masa	kg	345	670
Akcesoria:			
Zestaw stempli (\varnothing 12, 16, 18, 20, 22, 25, 30) ..	2853	-0558	-

COMPAC



Prasy mechaniczne z siłownikiem dwustronnym

Compac. Prasy z napędem elektrycznym, wyposażone w siłownik dwustronnego działania, przeznaczone dla użytkowników profesjonalnych. Wyposażone w kołnierz do montażu narzędzi. Dźwignik szybkiego i bezpiecznego podnoszenia i opuszczania stołu (w EP 100 D jako opcja). Bardzo długi skok. Rama i stół roboczy całkowicie spawane i lakierowane proszkowo. Płynna regulacja siły nacisku z dokładnością $\pm 5\%$. Zespół pompy może być przechylony o 90 stopni w przypadku pracy z długimi elementami (nie w EP100 D). Standardowo wyposażone w dwie masywne pryzmy i manometr z podziąlką w tonach i kN. **EP 100-D** - podnoszenie stołu za pomocą łańcuchów.

Nr art.	17595	(-0104)	(-0203)	(-0302)
Compac	Nr	EP40 D	EP60 D	EP100 D
Wersja		Podłog.	Podłog.	Podłog.
Nacisk	kN	400	600	1000
Nacisk	ton	40	60	100
Skok	mm	300	300	320
Prędkość tłoka, ciśn. niskie	mm/s	-	10	10
Prędkość tłoka, ciśn. wysokie	mm/s	9	5	1.4
Uciąg	ton	6	6	4
Maks. odległość koniec tłoka-stół	mm	810	820	900
Min. odległość koniec tłoka-stół	mm	0	0	0
Szerokość wewn.	mm	840	1000	1025
Rozwarcie stołu	mm	200	255	300
Wysokość całk.	mm	1940	1980	2150
Szerokość całk.	mm	1450	1640	1620
Głębokość całk.	mm	620	680	860
Objętość oleju	l	15	18	27
Napięcie zasil.	V	400 3-faz.	400 3-faz.	400 3-faz.
		50 Hz	50 Hz	50 Hz
Silnik hydrauliczny	kW	2.2	2.2	2.2
Masa	kg	355	717	910

Podzielnice



3923-0107

3923-0206

Z uchwytem 3-szczękowym. Ustawienie od poziomego - 0 stopni, do pionowego - 90 stopni. Dostarczane w komplecie z konikiem i trzema tarczami podziałowymi: tarcza 1. z 15-20 otworami, tarcza 2. z 21-33 otworami, tarcza 3. z 37-49 otworami.

Nr art.	3923	-0107	-0206
Średnica uchwyty	mm	127	153
Wysokość środka nad stołem	mm	100	128
Otwór przelotowy	mm	18	20
Szczelina prowadząca	mm	16	16
Masa	kg	24	30

Stół obrotowy



3925-0105

Stół obrotowy do pracy poziomej i pionowej. Do wiertarek i frezarek. Do operacji podziałowych w poziomie i w pionie. Ze stożkiem środkowym. Stół wykonany z żeliwa meehanite.

Nr art.		3925-0105
Średnica stołu	mm	200
Wys. środka, w poz. stojącej	mm	135
Otwór środk.	MK	3
Szer. rowków T	mm	14
Liczba rowków teowych	szt.	4
Masa	kg	30



Trzpienie do uchwytów wiertarskich

Luna. Z chwytem stożkowym wg SMS 711. Do dołączania uchwytów wiertarskich z otworem chwytowym zgodnym z SS 710 i DIN 239, do obrabiarek ze stożkiem Morse'a (MK). W całości hartowane i szlifowane.

Oznaczenie stożka trzpienia	MK 1		MK 2		MK 3		MK 4	
	Nr art.	Dług. całk. mm	Nr art.	Dług. całk. mm	Nr art.	Dług. całk. mm	Nr art.	Dług. całk. mm
B 10	-0106	86	-0502	102	-	-	-	-
B 12	-0205	89	-0601	105	-1005	129	-	-
B 16	-0304	97	-0700	109	-1104	133	-1401	161
B 18	-0403	116	-0809	116	-1203	140	-1500	168
B 22	-	-	-0908	127	-1302	146	-1609	175
B 24	-	-	-	-	-1708	167	-1807	186



Luna. Z chwytem cylindrycznym. Do dołączania uchwytów wiertarskich z otworem chwytowym zgodnym z SS 710 i DIN 238 do frezarek i automatów. W całości hartowane i szlifowane.

Nr art.	20912	-0104	-0203	-0302	-0401
Oznaczenie stożka trzpienia		B 10	B 12	B 16	B 16
Średnica chwytu x długość	mm	10x50	10x50	16x50	20x60



Luna. Do mocowania uchwytów wiertarskich ze stożkowym otworem chwytowym w obrabiarkach ze stożkiem ISO.

Nr art.	20890	-0100
Chwyt maszynowy wg.		DIN 2080
Chwyt maszynowy		ISO 30
Chwyt do uchwytów wiert.		B 16



Tuleje chwytowe

Luna. Cylindryczne, ze stożkiem wewnętrznym Morse'a. Wykonanie precyzyjne. Hartowane w całości. Szlifowane wewnętrznie i zewnętrznie. Otwór nie przelotowy.

Nr art.	20916	-0209	-0605
Średnica zewnętrzna	mm	25	40
Stożek wewnętrzny		MK 2	MK 4
Długość całkowita	mm	100	152



Luna. Wykonanie precyzyjne. Hartowane w całości. Szlifowane wewnętrznie i zewnętrznie. Stożki Morse'a.

Nr art.	20504	-0108	-0207	-0306	-0405	-0504	-0603
Stożek zewnętrzny/wewnętrzny	Nr	2/1	3/1	4/1	3/2	4/2	5/2
Do wiertel	mm	5-14	5-14	5-14	14.25-23	14.25-23	14.25-23
Nr art.	20504	-0702	-0801	-0900	-1007	-1106	
Stożek zewnętrzny/wewnętrzny	Nr	4/3	5/3	5/4	6/4	6/5	
Do wiertel	mm	23.25-31.5	23.25-31.5	32-50	32-50	51-75	

Tuleje chwytowe

Tuleje przedłużające

Luna. Wykonanie precyzyjne. Hartowane w całości. Szlifowane wewnątrz i zewnątrz. Oba stożki Morse'a.



Nr art.	20505	-0107	-0206	-0305	-0404	-0503
Stożek zewn./wewn.	Nr	1/1	2/1	3/1	1/2	2/2
Do wiertel	mm	5-14	5-14	5-14	14.25-23	14.25-23
Długość całkowita	mm	145	160	175	160	175

Nr art.	20505	-0602	-0800	-0909	-1006
Stożek zewn./wewn.	Nr	3/2	2/3	3/3	4/3
Do wiertel	mm	14.25-23	23.25-31.5	23.25-31.5	23.25-31.5
Długość całkowita	mm	194	196	215	240

Nr art.	20505	-1105	-1204	-1402	-1501
Stożek zewn./wewn.	Nr	3/4	4/4	4/5	5/5
Do wiertel	mm	32-50	32-50	51-75	51-75
Długość całkowita	mm	240	265	300	335

Luna. Łożyszkowane kulkowo, precyzyjne kły tokarskie, dostarczane z siedmioma wierzchołkami wymiennymi i ściągaczem. Dokładność 0,005 mm. Doskonale nadają się do toczenia mniejszych przedmiotów. Zestaw zawiera 2 wierzchołki standardowe Ø 13, 1 szt. - Ø 9 L=16, 1 szt. - Ø 7 L=14, 1 szt. - Ø 5,5 L=13, 1 szt. - do rur Ø 12-31, 1 szt. - stożkowy Ø 6 (średnica większa), głęb.=3 mm.



Nr art.	20649	-0104	-0203
Luna	Nr	MLC-6611	MLC-6612
Chwył	MK	2	3
Zewn. średnica korpusu	mm	40	43

Klin do wybijania wiertel

AMF. Klíny do wybijania narzędzi z chwytami stożkowymi. Wymiary zgodne z normą SMS 98. Ze stali specjalnej, hartowane i oksydowane. DIN 317.



0359-0106

Nr art.	0359	-0106	-0205	-0338	-0353	-0403
Do stożka Morse'a	Nr	0	1-2	3	4	5-6
Długość	mm	90	140	190	225	265

Wiertła rdzeniowe



HSS/HSS-Co



Płytki skrawające z węglików spiekanych



Uchwyt MK

Wiertła rdzeniowe do wiertarek magnetycznych/kolumnowych. Pasują do wszystkich wiertarek akceptujących uchwyt z trzonkiem 19 mm z płytką mocującą (Weldon).

Uchwyt do wiertel rdzeniowych 12-60 mm z trzonkiem chwytywym 19 mm z płytką mocującą. Z chwytem MK i chłodzeniem wewnętrznym.

Śred- nica mm	HSS	HSS	HSS-Co	HSS-Co	Płytki skrawające z węglików spiekanych	
	Głęb. wierc. 25 mm Nr art.	Głęb. wierc. 50 mm Nr art.	Głęb. wierc. 25 mm Nr art.	Głęb. wierc. 50 mm Nr art.	Głęb. wierc. 35 mm Nr art.	Głęb. wierc. 50 mm Nr art.
12	-0103	-0102	-0105	-	-0104	-
13	-0202	-0201	-0204	-0104	-0203	-
14	-0301	-0300	-0303	-0203	-0302	-0103
15	-0400	-0409	-0402	-	-0401	-0202
16	-0509	-0508	-0501	-0401	-0500	-0301
17	-0608	-0607	-0600	-	-0609	-0400
18	-0707	-0706	-0709	-0601	-0708	-0509
19	-0806	-0805	-	-	-0807	-0608
20	-0905	-0904	-0907	-0700	-0906	-0707
21	-1002	-1001	-	-	-1003	-0806
22	-1101	-1100	-1103	-0908	-1102	-0905
23	-1200	-1209	-	-	-1201	-1002
24	-1309	-1308	-1301	-	-1300	-1101
25	-1408	-1407	-1400	-1102	-1409	-1200
26	-1507	-1506	-1509	-1201	-1508	-1309
27	-1606	-1605	-	-	-1607	-1408
28	-1705	-1704	-1707	-	-1706	-1507
29	-1804	-1803	-	-	-1805	-1606
30	-1903	-1902	-1905	-1409	-1904	-1705
31	-2000	-2009	-	-	-2001	-1804
32	-2109	-2108	-2101	-1508	-2100	-1903
33	-2208	-2207	-	-	-2209	-2000
34	-2307	-2306	-2309	-	-2308	-2109
35	-2406	-2405	-2408	-	-2407	-2208
36	-2505	-2504	-	-	(-2506)	-2307
37	-2604	-2603	-	-	(-2605)	-2406
38	-2703	-2702	-	-	(-2704)	-2505
39	-2802	-2801	-	-	(-2803)	-2604
40	-2901	-2900	-2705	-	(-2902)	-2703
41	-3008	-3007	-	-	(-3009)	-2802
42	-3107	-3106	-	-	(-3108)	-2901
43	-3206	-3205	-	-	(-3207)	-3008
44	-3305	-3304	-	-	(-3306)	-3107
45	-3404	-3403	-	-	(-3405)	-3206
46	-3503	-3502	-	-	(-3504)	-3305
47	-3602	-3601	-	-	(-3603)	-3404
48	-3701	-3700	-	-	(-3702)	-3503
49	-3800	-3809	-	-	(-3801)	-3602
50	-3909	-3908	-	-	(-3900)	-3701
51	-	-	-	-	-	(-3800)
52	-	-	-	-	-	(-3909)
53	-	-	-	-	-	(-4006)
54	-	-	-	-	-	(-4105)
55	-	-	-	-	-	-4204
56	-	-	-	-	-	(-4303)
57	-	-	-	-	-	(-4402)
58	-	-	-	-	-	(-4501)
59	-	-	-	-	-	(-4600)
60	-	-	-	-	-	(-4709)

ciąg dalszy na następnej stronie

Wiertła rdzeniowe



HSS/HSS-Co



Płytki skrawające z węglików spiekanych



Uchwyt MK

Wyrzutnik	16655-8007	16655-8106	16656-8006	16656-8105	3913-8003
Do wiertel rdzeniowych	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS-Co
Do głęb. wierc. mm	25	25	50	50	25
Do średnic wiertel (wyrzutnik)	12-14 (4,7 mm)	12-51 (6,3 mm) 15-51 (6,3 mm)	12-14 (4,7 mm)	12-51 (6,3 mm) 15-51 (6,3 mm)	12-40
Wyrzutnik	3913-8102	16696-8008	16696-8107	16697-8007	16697-8106
Do wiertel rdzeniowych	HSS-Co	Węgl.sp.	Węgl.sp.	Węgl.sp.	Węgl.sp.
Do głęb. wierc. mm	50	35	35	50	50
Do średnic wiertel (wyrzutnik)	15-32	12-17	18-50	14-17	18-60
Uchwyt MK	3913		-8201	-8300	
Chwyty			MK 2	MK 3	

Uchwyty frezarskie zaciskowe

Luna. Trzpień chwytowy do tulei zaciskowych ER. Do mocowania narzędzi takich jak frezy pałcowe, wiertła kręte i narzędzia gwintownicze z chwytem cylindrycznym (także z płaskim polem zabierakowym). Chwyty cylindryczne. Do mocowania w innych uchwytach frezarskich. Do prac wymagających lepszego dostępu do obrabianego przedmiotu, lub mniejszej średnicy uchwytu. Szczelinowane dwustronnie, dzięki czemu wykazują się zarówno elastycznością jak i dużym zakresem rozwarcia. Odnznaczają się wysoką precyzją i dużą siłą zacisku.

Nr art.	20902	-1005	-1104
Rozmiar ER	16	16	20
Chwyty cylindryczne	mm	20	20
Długość chwytu	mm	100	100
Zakres rozwarcia	mm	2,0-10,0	3,0-13,0
Z tulejami	mm	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13
Liczba tulei		8	10



Trzpień chwytowy



Zestaw

Luna. Uchwyt frezarski zaciskowy ER. Do mocowania narzędzi takich jak frezy pałcowe, wiertła kręte i narzędzia gwintownicze z chwytem cylindrycznym (także z płaskim polem zabierakowym). Ze stożkiem Morse'a. Do tulei zaciskowych ER szczelinowanych dwustronnie, dzięki czemu wykazują się zarówno elastycznością, jak i dużym zakresem rozwarcia. Odnznaczają się wysoką precyzją i dużą siłą zacisku.

Pojedyncze trzpień chwytowy	20903	-0204
Nr art.	20903	-0204
Rozmiar ER		32
Chwyty maszynowy	MK	3
Gwint trzpienia pociągowego		M 12x1.75
Zakres rozwarcia	mm	3,0-20,0



Uchwyt frezarski



Zestaw

Zestawy (uchwyt frezarski i tuleje zaciskowe)	20903	-1103	-1202
Nr art.	20903	-1103	-1202
Rozmiar ER		32	32
Chwyty maszynowy	MK	3	4
Gwint trzpienia pociągowego		M 12x1.75	M 16x2.0
Zakres rozwarcia	mm	5,0-20,0	5,0-20,0
Z tulejami	mm	6, 8, 10, 12, 16, 20	6, 8, 10, 12, 16, 20
Liczba tulei		6	6



Uchwyt frezarski



Zestaw

Uchwyty frezarskie zaciskowe

Luna. Uchwyty frezarskie ER. Do mocowania narzędzi takich jak frezy palcowe, wiertła kręte i narzędzia gwintownicze z chwytem cylindrycznym (także z płaskim polem zabierakowym). Ze stożkiem maszynowym. Do tulei zaciskowych ER szczelinowanych dwustronnie, dzięki czemu wykazujących się zarówno elastycznością, jak i dużym zakresem rozwarcia. Odznaczają się wysoką precyzją i dużą siłą zacisku. Zestawy zawierają tuleje zaciskowe o średnicach różniących się o 1.0 mm (co oznacza, że tuleja o rozmiarze 6 ma zakres rozwarcia \varnothing 6-5 mm, 8 ma zakres rozwarcia \varnothing 8-7 itd.).

Zestawy (uchwyt frezarski i tuleje zaciskowe)

Nr art.	20904	-3603	-3900	-4106
Rozmiar ER		40	32	40
Chwył maszynowy	DIN 2080 ISO	30	40	40
Rozmiary	mm	4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 20, 21, 22, 25, 26	4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 20	4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 20, 21, 22, 25, 26
Liczba tulei		15	11	15



Typ A



Typ B

Nakrętki zaciskowe

Luna. Nakrętki zaciskowe do uchwytów frezarskich.

Nr art.....	20905	-0202
Rozmiar ER.....		20
Rozm. gwintu	M	25x1.5
Nakrętka	typ	A



Typ A



Typ B

Klucze do uchwytów frezarskich

Luna. Pasują do uchwytów frezarskich Luna.

Nr art.....	20906	-0409	-0508
Rozmiar ER.....		32	40
Klucz.....	typ	B	B

Uchwyty do frezów czołowych

Luna. Uchwyty do frezów czołowych. Typ krótki. Chwył wg DIN 2080.

Średn. chwytu mm	ISO 40
	Nr art.
	20941
22	-0208



Obciążacze do ściernic

Luna. Obciążacze do ściernic. Stabilna konstrukcja odlana z metalu.

Obciążacze do ściernic	20329	-0101	-0200	-0309
Luna	Nr	AWD-0973	AWD-0974	AWD-0975
Szerokość	mm	32	38	60
Długość	mm	235	260	315
Akcesoria				
Sama rolka	20329	-0408	-0507	-0606
Luna	Nr	AWD-0976	AWD-0977	AWD-0978





Imaki tokarskie



20331-0107



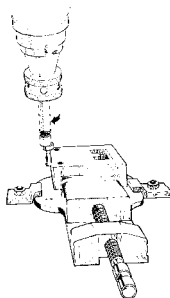
20331-0206

Luna. Imak szybkołączący do uchwytów tokarskich, umożliwiający łatwą regulację wysokości i kąta zamocowania. Szybkie i bezpieczne zwalnianie zapewnia łatwą wymianę uchwytu.

Nr art.	20331	-0107	-0404
Typ		E	B
Sredn. otw.	mm	20	32
Uchwyty imakowe, boczne	20331	-0206	-0503
Chwyt kwadrat.		ED20x100	BD25x120
Uchwyty imakowe, boczne	20331	-0305	-
Chwyt okrągły		EH30x100	



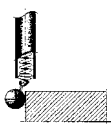
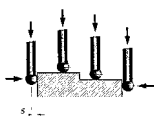
Czujnik krawędzi



Limit. Mechaniczny czujnik krawędzi. Ułatwia operację dokładnego ustalania położenia wrzeciona obrabiarki w stosunku do obrabianego przedmiotu lub do stołu frezarki albo wiertarki.

Czujnik osadzany jest w uchwycie narzędziowym. Podczas obracania się osadzony swobodnie wierzchołek kontaktowy dotyka krawędzi przedmiotu ustalając w ten sposób ich wzajemną odległość.

Nr art.	17250	-0100
Srednica wierzchołka kontaktowego	mm	10.0 / 4.0
Srednica chwytu	mm	10.0
Długość całkowita	mm	90
Dokładność	mm	±0.001



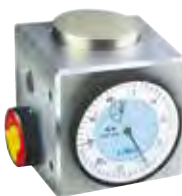
Limit. Elektroniczny czujnik krawędzi. Ułatwia operację ustawiania i pozycjonowania wrzeciona frezarki lub wiertarki względem obrabianego przedmiotu lub stołu obrabiarki. Dioda LED i sygnał dźwiękowy wskazują moment zetknięcia się z przedmiotem. Precyzyjnie wykonane wrzeciono z kulką stalową odchylaną sprężynująco na boki. Dostarczany z bateriami.

Nr art.	16711	-0105
Srednica kulki	mm	10.00
Srednica chwytu	mm	20
Długość całkowita	mm	157
Dokładność	mm	±0.005
Baterie		2 x 1.5V LR01

Bloczek ustawczy

Limit

Limit. Bloczek służący do ustawiania pozycji narzędzia względem obrabianego elementu, albo względem stołu frezarki lub wiertarki. Czujnik zegarowy sygnalizuje moment dotknięcia zawieszonej sprężynująco płytki bloczka. Przy wskazaniu "0" odległość wynosi 50 mm. Magnes znajdujący się w podstawie umożliwia używanie w pozycji pionowej lub poziomej. Bloczek wyposażony jest w mechanizm kalibracyjny.



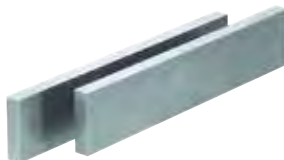
Nr art.	15320	-0100
Wysokość	mm	50,00
Skok płytki	mm	3
Rozdzielczość podziałki	mm	0.01
Szer. x dług.....	mm	50 x 50

Płytki równoległościenne

Limit

Limit. Zestaw 8 par. Szlifowane parami. Ze stali hartowanej do HRC 55-62. Tolerancja równoległości $\pm 0,005$ mm.

Nr art.	15153	-1001	-1100	-1209
Długość	mm	120	160	200
Grubość	mm	8	8	8
Wysokość	mm	12, 17, 22, 25, 28, 32, 36, 38	12, 17, 22, 25, 28, 32, 36, 38	12, 22, 25, 28, 32, 36, 38, 43



Imadła maszynowe

Luna

Luna. Z żeliwa. Z niehartowanymi klockami szczękowymi z rowkiem wzdłuż górnej krawędzi, ponadto szczęka stała ma rowek pryzmatyczny.

Nr art.	20872	-0102	-0201	-0300
Szerokość szcz.	mm	85	100	120
Wys. klocka docisk.....	mm	30	30	37
Rozwarcie	mm	70	95	105
Rozstaw c-c wycięć moc.....	mm	113	124	148
Masa	kg	3.3	4.0	6.6



Luna. Z żeliwa. Imadło maszynowe 3-pozycyjne, które ma oszlifowane na gładko 3 powierzchnie, umożliwiające mocowanie w pozycji leżącej, pionowej lub poziomej. Szczęka stała ma wycięcie pryzmatyczne zarówno pionowe jak i poziome.

Luna

Nr art.	20648	-0105
Szerokość szczęk	mm	100
Wys. klocków szczękowych	mm	30
Szer. rozwarcia	mm	70
Rozstaw c-c wycięć moc.....	mm	123
Masa	kg	5



Luna

Luna. Z żeliwa. Obrotowe i przechylne. Naniesione podziałki zarówno do obrotu, jak i do przechyłu.

Nr art.	20901	-0107
Szerokość szcz.	mm	125
Wys. klocków szcz.	mm	45
Rozwarcie	mm	95
Kąt przechyłu	°	0-90
Kąt obrotu	°	360
Masa	kg	25





Imadła maszynowe



Luna. Z żeliwa. Z gładkimi, hartowanymi i szlifowanymi klockami szczękowymi z wąskimi rowkami. Śruba osłonięta. Dostarczane z obrotową płytą podstawy, z podziałką 360°.

Nr art.....	20940	-0100	-0209	-0308	-0407
Szerokość szczęk	mm	100	125	160	200
Wys. klocków szczękowych	mm	36	40	52	63
Szer. rozwarcia.....	mm	80	100	125	160
Masa	kg	9.5	16.0	33.0	45.0
Akcesoria:					
Klocki gładkie	20940	-0902	-	-	-



Luna. Imadło precyzyjne. Przeznaczone do obróbki precyzyjnej, przede wszystkim do wielooperacyjnych frezarek i szlifierek. Możliwe jest zamocowanie do szkieletów, podstaw lub stołów. Bardzo duży zakres rozwarcia. Niewielka waga.

Imadło	20907	-0101	-0200
Szerokość szczęk	mm	125	150
Wysokość klocków szczęk	mm	40	50
Rozwarcie	mm	150	200
Siła ściskania.....	Kn	30	49
Masa netto.....	kg	12.7	25.6
Akcesoria:			
Klocki szczęk standard.	20907	-	-0507



Luna. Hydrauliczne imadła maszynowe z żeliwa. Przeznaczone m.in. do obrabiarek CNC. Dzięki zastosowaniu systemu wspomaganie Gyra uzyskuje się dużą siłę zacisku przy użyciu niewielkiej siły ręki. Śruba pociągowa całkowicie zakryta dla zapewnienia ochrony przed wirami i kurzem. Szybkie i pewne mocowanie przedmiotu przy łatwości obsługi. Przystawianie imadła w jedno z trzech położeń, dla różnych zakresów rozwarcia szczęk. Dokładność 0.02 mm. Dostarczane z obrotową płytą podstawy.

Nr art.....	20530	-0106	-0205
Luna	Nr	VH-5	VH-6
Szer. klocków szczęk.....	mm	127	150
Wys. klocków szczęk	mm	46	51
Rozwarcie	mm	208	300
Długość, z korbką	mm	670	800
Siła ściskania.....	kN	45	50
Masa netto	kg	45	64



Dociski dźwigniowe

Luna. Lakierowany proszkiem epoksydowym, samozaciskowy, z łatwym zwalnianiem za pomocą dźwigni nie przyszczypującej palców. Przegubowe nakładki zaciskowe pozwalają ścisnąć również perforowane części. 5 otworów w płycie podstawy, służących do zamocowania w rowkach maszynowych, lub do przykręcenia na stałe do stołu roboczego.

Nr art.....	20490	-0104
Luna	Nr	222-12-LU
Długość	mm	300
Rozwarcie szczęk	mm	0-100
Głębokość rozwarcia.....	mm	70
Masa	g	880

Dociski szybkomocujące



1490-0039

AMF. Działanie przegubowe. Kierunek nacisku pionowy, płaszczyna mocowania pozioma. Samoblokujące. Rękojeść pokryta tworzywem sztucznym. Cynkowany.

Nr art	1490	-0039	-0054	-0070	-0104	-0203	-0252	-0302
AMF	Nr	6800-0	6800-1	6800-2	6800-3	6800-4	6800-5	6800-6
Śruba dociskowa	mm	25×M 4	30×M 5	35×M 6	45×M 8	65×M 8	80×M 12	110×M 12
Maks. siła docisku	kp	50-70	60-110	80-120	120-250	170-300	300-500	340-550
Maks. siła docisku	N	500-700	600-1100	800-1200	1200-2500	1700-3000	3000-5000	3400-5500
Długość całkowita	mm	49	61	78	112	141	195	231
Wys. dociskania (zamknięty)	mm	18	19	23	33	42.5	55.8	81
Masa	kg	0.06	0.11	0.17	0.41	0.63	1.48	2.20



6566-0052

AMF. Działanie przegubowe. Kierunek działania poziomy, płaszczyna mocowania pozioma. Samoblokujące. Rękojeść pokryta tworzywem sztucznym. Cynkowane.

Nr art	6566	-0052	-0078	-0102	-0151	-0201	-0250
AMF	Nr	6830-0	6830-1	6830-2	6830-3	6830-4	6830-5
Śrubadociskowa	mm	25×M 4	30×M 5	35×M 6	45×M 8	65×M 8	65×M 8
Maks. siła docisku	kp	25-40	80-110	100-120	180-250	200-300	300-500
Maks. siła docisku	N	250-400	800-1100	1000-1200	1800-2500	2000-3000	3000-5000
Wys. do ramienia napin.	mm	14.5	19	24	32	45	46
Wys. całkowita (zamknięty)	mm	23	30	45	48.5	75	73
Dług. całkowita (zamknięty)	mm	79	120	162	206	287	321
Masa	kg	0.04	0.11	0.19	0.32	0.70	1.08



8776-0039

AMF. Działanie przegubowe. Kierunek działania i płaszczyna mocowania pionowe. Samoblokujące. Rękojeść pokryta tworzywem sztucznym. Cynkowane.

Nr art	8776	-0054	-0104	-0153	-0203
AMF	Nr	6832-1	6832-2	6832-3	6832-4
Śrubadociskowa	mm	30×M 5	35×M 6	45×M 8	65×M 8
Maks. siła docisku	kp	80-110	100-120	180-250	200-300
Maks. siła docisku	N	800-1100	1000-1200	1800-2500	2000-3000
Wys. do ramienia napin.	mm	31.5	40	49	66.5
Wys. całkowita (zamknięty)	mm	43	61	65	97
Dług. całkowita (zamknięty)	mm	120	164	206	287
Masa	kg	0.11	0.19	0.32	0.70



8702-0038

AMF. Działanie przegubowe. Kierunek działania i płaszczyna mocowania pionowe. Samoblokujące. Rękojeść pokryta tworzywem sztucznym. Cynkowane.

Nr art	8702	-0053	-0103	-0301
AMF	Nr	6802-2	6802-3	6802-5
Śrubadociskowa	mm	35×M 6	45×M 8	80×M 12
Maks. siła docisku	kp	80-120	120-250	300-500
Maks. siła docisku	N	800-1200	1200-2500	3000-5000
Wys. do ramienia napin.	mm	38	48	77
Wys. całkowita (zamknięty)	mm	144.5	200	301
Dług. całkowita (zamknięty)	mm	78	112	195
Masa	kg	0.18	0.41	1.48

Dociski szybkoocujące

AMF. Działanie przegubowe. Kierunek działania i płaszczyzna mocowania pionowe. Samoblokujące. Rękojeść pokryta tworzywem sztucznym. Cynkowane.



8777-0103

Nr art	8777	(-0087)	-0103	(-0301)
AMF	Nr	6833-1	6833-2	6833-4
Śruba dociskowa	mm	M5x30	M6x35	M8x65
Maks. siła docisku	kp	80-110	100-120	200-300
Maks. siła docisku	N	860-1100	1000-1200	2000-3000
Wys. do ramienia napin. ..	mm	57	73	102
Wys. całk. (zamknięty) ..	mm	68	94	133
Dług. całk. (zamknięty) ..	mm	120	162	282
Masa	kg	0.17	0.25	0.73

AMF. Działanie przegubowe. Kierunek działania pionowy, płyta mocująca pionowa, kątowna. Samoblokujący. Rękojeść pokryta tworzywem sztucznym. Cynkowane.



8703-0052

Nr art	8703	-0052	-0102	-0201
AMF	Nr	6803-1	6803-2	6803-3
Śruba dociskowa	mm	30xM 5	35xM 6	45xM 8
Maks. siła docisku	kp	80-110	100-120	140-250
Maks. siła docisku	N	800-1100	1000-1200	1400-2500
Wys. do ramienia napin. ..	mm	45	60	71
Wys. całk. (zamknięty) ..	mm	125	167	223
Dług. całk. (zamknięty) ..	mm	61	77	111
Masa	kg	0.125	0.22	0.40

Napinacze dwustronnego działania

AMF. O długim skoku. Poziome działanie dociskające/ciągnące. Rękojeść może być obrócona pod dowolnym kątem w stosunku do powierzchni podstawy. Cynkowane. Rękojeść pokryta tworzywem sztucznym.



12190-0104

Nr art	12190	-0104	-0203	-0302	-0401
AMF	Nr	6840-1	6840-2	6840-3	6840-5
Śruba dociskowa	mm	20xM4	25xM6	35xM8	50xM12
Maks. siła docisku/naciągu	kp	100	200	250	450
Maks. siła docisku/naciągu	N	1000	2000	2500	4500
Rozwartość maks.	mm	20	26	32	40
Wysokość docisku/naciągu	mm	15	20	25	30
Masa	kg	0.100	0.245	0.330	0.7

AMF. O długim skoku, w wykonaniu krótkim. Poziome działanie dociskające/ciągnące. Cynkowane. Ergonomiczna rękojeść pokryta olejoodpornym tworzywem sztucznym.



12192-0102

Nr art	12192	-0102	(-0201)
AMF	Nr	6844-2	6844-3
Śruba dociskowa	mm	25xM6	35xM8
Maks. siła docisku/naciągu	kp	100	250
Maks. siła docisku/naciągu	N	1000	2500
Rozwartość maks.	mm	21.5	40
Długość całk.	mm	68.5	108
Masa	kg	0.13	0.32

AMF. O dużym skoku. Poziome działanie dociskające/ciągnące, z poziomym mocowaniem podstawy. Płytke podstawy można odłączyć, a ramię napinające bez płytki można zamontować do dowolnego przyrządu mocującego lub napinającego itp. Rękojeść pokryta tworzywem sztucznym.



8706-0034

Nr art	8706	-0034	-0059	-0075	-0109	-0208
AMF	Nr	6841-0	6841-1	6841-2	6841-3	6841-5
Śruba dociskowa	mm	20xM4	20xM4	25xM6	35xM8	50xM12
Maks. siła docisku/naciągu	kp	80	100	200	250	450
Maks. siła docisku/naciągu	N	800	1000	2000	2500	4500
Rozwartość maks.	mm	16	20	26	32	40
Wysokość docisku/naciąg.	mm	12	15	20	25	30
Masa	kg	0.065	0.125	0.245	0.445	0.88
Opak.	szt	1	1	1	1	1

Śruby dociskowe

AMF. Odlewane. Hartowane. Rozmiary śrub 0-3 z nakrętką sześciokątną i kształtowaną podkładką z blachy. Rozmiary 4-7 dodatkowo z nakrętką do rowka teowego. Pasują do docisków szybkoocujących (z dzielonym ramieniem) o odpowiadających rozmiarach.

9456-0208



Nr art.	9456	(-0802)	(-0109)	-0307	-0406	-0505	(-0604)	(-0703)	(-0901)
AMF	Nr	6890-0/0	6890-0	6890-2	6890-3	6890-4	6890-5	6890-6	6890-7
Śruba dociskowa	mm	25xM 4	25xM 4	35xM 6	45xM 8	65xM 8	65xM8	80xM12	110xM12
Z nakrętką teową	-	-	-	-	-	508-10-M8	508-10-M8	508-14-M12	508-14-M12

Okrawacze krawędzi

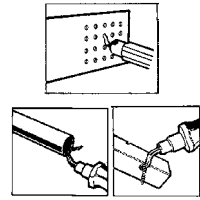
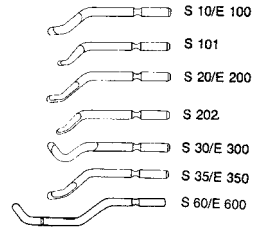
Noga. Z wymiennym dużym nożem ze stali szybko tnącej, do okrawania krawędzi różnych typów. Nóż zamocowany jest w oprawce obrotowo i samoczynnie dostosowuje się do kształtu obrabianej krawędzi. Do rur, otworów, krawędzi prostych itp.

Nr art	6598	-0104	-0500
Noga	typ	Noga-Burr 3 NG1003	Noga-Burr 5 NG1005
Z nożami ..	typ	S10, S20, S35	S10, S20, S35, S101, S202 (małe otw.)

Akcesoria

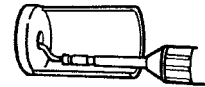
S10/E100-BS1010. HSS. Do stali, aluminium i tw. szt.	
S10LH/E100LH-BS1011. HSS. Jw. wersja leworęczna	
S100-BS1018. HSSCO. Do stali nierdzewnej	
S101-BK1010. HSS. Do małych otw. w stali, aluminium i tw. szt.	
S150-BK3010. HSS. Do bardzo małych otw. od 1.5 mm.	
S101-BK1012. HSS-TIN. Do mat. trudnoskrawalnych	
S20/E200-BS2010. HSS. Do mosiądzu i żeliwa (bez pokrycia)	
S20/200-BS2012. HSS-TIN. Do mat. trudnoskrawalnych	
S202-BK2010. HSS. Do małych otw. w mosiądzu i żeliwie (bez pokrycia)	
S30/E300-BS3010. HSS. Do okrawania wewn. i zewn. krawędzi otworów różnych mat.	
S35/E350-BS3510. HSS. Do prostych krawędzi różnych materiałów	
S60/E600-BS6001. HSS. Do okrawania "tylnej strony" otworu lub krawędzi	
S10/E100-BS1012. HSS-TIN. Do mat. trudnoskrawalnych	

Nr art.	6598
	-0203
	-0229
	-0245
	-0252
	-0286
	-0294
	-0302
	-0336
	-0351
	-0377
	-0401
	-0468
	-0609



Noga. Do cięższych prac okrawających. Z teleskopowo wyciąganą (30-115 mm) oprawką do dużych noży. Nóż zamocowany jest w oprawce obrotowo, i samoczynnie dostosowuje się do kształtu obrabianej krawędzi. Do rur, otworów, krawędzi itp. Dostarcza się z dwoma wymiennymi nożami ze stali szybko tnącej S20 i S30. Do oprawki pasują również inne duże noże (nr art. 6598-).

Nr art	13837-0101
Noga	typ Super-Burr NG3003



Noga. Z wymiennym małym nożem ze stali szybko tnącej do różnych rodzajów okrawania. Nóż zamocowany jest w oprawce obrotowo, i samoczynnie dostosowuje się do kształtu obrabianej krawędzi. Do rur, otworów, krawędzi prostych itp. Dostarczane z dwoma nożami ze stali szybko tnącej N1 i N2.

Nr art	13838-0100
Noga	typ Magic-Burr NG2002



Akcesoria

N1/B10 HSS. Do stali, aluminium i tworzyw sztucznych	
N2/B20 HSS. Do mosiądzu i żeliwa	
N3/B30 HSS. Do krawędzi wewn. i zewn. otworów w różnych materiałach	
N1/B10. HSS-TIN. Do materiałów trudnoskrawalnych	

Nr art.	3154
	-0404
	-0503
	-0602
	-1501

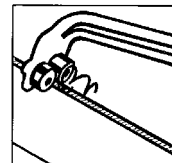
Noga. Do okrawania dwu krawędzi w jednej operacji. Noże można płynnie regulować do grubości do 10 mm, a także obracać dla uzyskania dłuższej żywotności. Rękojeść z tworzywa sztucznego, z ochroną palców. Dostarczany w komplecie z dwoma wymiennymi, dwustronnymi nożami ze stali szybko tnącej.

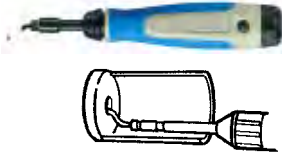
Nr art	9759-0103
Noga	typ Double-Burr DB1000

Akcesoria

Nóż N-80 HSS	
Nóż N80M42 HSSCO. do stali nierdzewnej	

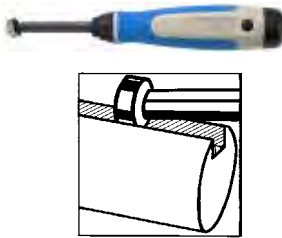
Nr art.	9759
	-0202
	-0301





Noga. Do okrawania dwu krawędzi w jednej operacji. Noże można płynnie regulować do grubości do 10 mm, a także obracać dla uzyskania dłuższej żywotności. Rękojeść z tworzywa sztucznego, z ochroną palców. Dostarczany w komplecie z dwoma wymiennymi, dwustronnymi nożami ze stali szybko-
kotnącej.

Nr art		3154-0107
Noga	typ	Tele-Burr NG3002



Noga. Do okrawania dwu krawędzi w jednej operacji. Noże można płynnie regulować do grubości do 10 mm, a także obracać dla uzyskania dłuższej żywotności. Rękojeść z tworzywa sztucznego, z ochroną palców. Dostarczany w komplecie z dwoma wymiennymi, dwustronnymi nożami ze stali szybko-
kotnącej.

Nr art		9758-0104
Noga	typ	Keyway-Burr NG3300

Akcesoria

Nóż 2.4-11 mm HSS

Nr art.
9758
-0203



Noga. Głowica okrawająca osadzona jest w rękojeści narzędzia obrotowo, na wykorbionym trzpieniu. Dostarczane z głowicą 1-10.4 mm, ze stali szybko-
kotnącej HSS.

Nr art		12801-0105
Noga	typ	NG1200

Akcesoria

Głowica okrawająca 0-3.2 mm HSS
 Głowica okrawająca 1-6.3 mm HSS
 Głowica okrawająca 1-8.3 mm HSS
 Głowica okrawająca 1-10.4 mm HSS
 Głowica okrawająca 1-16.5 mm HSS
 Nóż do okrawania krawędzi zewnętrznych okrągłych rur, prętów itp. o śr. 4-18 mm

Nr art.
12801
-0204
-0303
-0402
-0501
-0600
-0709



Noga. Do fazowania tylnej i przedniej strony otworu. Oprawka stalowa (RC2200 aluminium) i nóż ze stali szybko-
kotnącej. Dostarczane z nożem.

Nr art	12800	-0106	-0205	-0304
Noga	typ	RC1000	RC2000	RC2200
Średnica otworu	mm	3,2-5,5	5,0-10,0	10,0-22,0
Nóż	12800	-1005	-1104	-1203

Noga. Zestawy do różnych prac związanych z okrawaniem krawędzi.

BRONZE UNKIT. Zestaw składa się z rękojeści, 2 oprawek teleskopowych - do małych i dużych noży, oprawki teleskopowej z pogłębiaczem 20 mm, oprawki teleskopowej ze skrobakiem miniaturowym, 2 nożami małymi N1 i N2 oraz 4 dużymi S10, S20, S30 i S150.

GOLD BOX. Zestaw składa się z rękojeści, 2 oprawek teleskopowych - do małych i dużych noży, oprawki teleskopowej z pogłębiaczem 20 mm, oprawki teleskopowej ze skrobakiem miniaturowym, oprawki teleskopowej z nożem do rowków klinowych, skrobakiem wewnętrznym, głowicą pogłębiającą 10.4 mm, skrobakiem SC8000, 2 małymi nożami N1 i N2 oraz 4 dużymi S10, S20, S30 i S150.

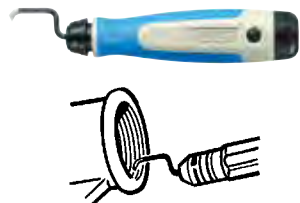


Nr art		13840-0106	13840-0205
Noga	typ	Bronze Unkit NG9200	Gold Box NG9400

Narzędzia do naprawy gwintów

Noga. Do oczyszczania i poprawiania uszkodzonych albo zapchanych gwintów wewnętrznych. Najmniejsza średnica otworu 9 mm.

Nr art	4054-0106	
Noga	typ	NG1600
Akcesoria		
Ostrze zapasowe HSS		Nr art. 4054 -0213



Pogłębiacze do metalu

Noga. Pogłębiacz z teleskopowo wyciąganą (6-80 mm) oprawką głowicy. Do okrawania krawędzi otworów głęboko usytuowanych. Z wyciąganą głowicą pogłębiającą wykonaną z HSS.

Dostarczany z głowicą \varnothing 20 mm.

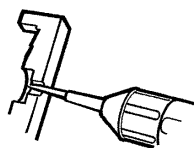
Nr art	3154-1105	
Noga	typ	NG3100
Akcesoria		
Głowica pogłębiająca \varnothing 12 mm HSS		Nr art. 3154 -0800
Głowica pogłębiająca \varnothing 20 mm HSS		-0909
Głowica pogłębiająca \varnothing 30 mm HSS		-1600



Skrobaki

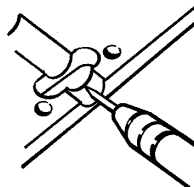
Noga. Miniaturowy skrobak z wyciąganą teleskopowo oprawką. Ostrze o przekroju trójkątnym, z wgłębieniem, wykonane ze stali szybko tnącej (HSS).

Nr art	3154-1303	
Noga	typ	NG3700
Długość cz. rob.	mm	21
Szer. przecięcia	mm	3.2
Długość całk.	mm	260
Akcesoria		
Ostrza zapasowe HSS		Nr art. 3154 -1709
Ostrza zapasowe z węglików spiek.		-2616



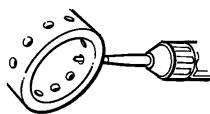
Noga. Skrobak z wyciąganym teleskopowo, dwustronnym ostrzem, w oprawce aluminiowej. Ostrze ze stali specjalnej, o przekroju trójkątnym z wyszlifowaną wędką. Istnieje również w wykonaniu z węglików spiekanych.

Nr art	3154-2400	
Noga	typ	SC-8000
Długość cz. rob.	mm	19
Szer. przecięcia	mm	2.5
Akcesoria		
Ostrza dwustr. zapas. ze stali specjalnej		Nr art. 3154 -2517
Ostrza zapasowe z węglików spiek.		-2616



Noga. Skrobak z teleskopowo wyciąganym ostrzem ze stali szybko tnącej. Do skrobania wewnętrznego, np. wewnętrznej strony otworu.

Nr art	3154-1402	
Noga	typ	NG-3710
Długość cz. rob.	mm	4.5
Szer. przecięcia	mm	2.9
Długość całkowita	mm	260
Akcesoria		
Ostrza zapas. z HSS		Nr art. 3154 -1808





Imadła stołowe

Luna. Z żeliwa. Hartowane klocki szczęk i kowadełko. Śruba całkowicie zakryta, z gwintem trapezowym.

Nr art.	20168	-0100	-0209	-0308	-0407	-0506
Luna	Nr	MV63S	MV80S	MV100S	MV125S	MV150S
Szerokość szczęk ...	mm	63	80	100	125	150
Szer. rozwarcia	mm	75	80	100	125	150
Głęb. rozwarcia	mm	51	49	53	74	89
Masa	kg	3.1	3.2	4.3	7.3	11



Luna. Odkuwane ze stali, dla zagwarantowania najwyższych wymagań wytrzymałościowych. Klocki szczękowe hartowane. Kowadełko. Regulacja luzu na prowadnicy, zapewniająca doskonałą płynność ruchu postępowego. Śruba całkowicie zakryta, z gwintem trapezowym. Wyposażenie zamawiane dodatkowo: płyta obrotowa i klocki szczękowe do rur.

Nr art.	20423	-0601	-0700	-0809	-0908
Luna	Nr	MV100EX	MV125EX	MV150EX	MV175EX
Szerokość szczęk	mm	100	125	150	175
Szer. rozwarcia	mm	100	125	150	175
Głęb. rozwarcia	mm	68	83	101	120
Masa	kg	7.5	10.9	15.8	19
Akcesoria					
Płyta obrotowa	20423	-1005	-1104	-1203	-1302



Imadła samocentrujące

Luna. Z żeliwa. Szlifowane i hartowane wkładki stalowe szczęk ruchomych. Odwracalny blok wsporczy, pełniący funkcję trzeciej szczęki, ma po obu stronach rowki przyrządzone o różnych głębokościach. Regulowany ogranicznik umożliwia uzyskanie powtarzalnego ustawienia przedmiotu przy pracy seryjnej. Dwie płaszczyzny podstawy pozwalają na zamocowanie imadła w poziomie lub w pionie.

Nr art.	20876	-0108
Szerokość szcz	mm	100
Srednica rozwarcia	mm	10-80
Wym. podstawy większej	mm	205x220
Wym. podstawy mniejszej	mm	205x135
Rozstaw c-c wycięć moc.	mm	135
Masa netto	kg	20



Stół współrzędnościowy

Luna. Stół współrzędnościowy wykonany z żeliwa, z trzema rowkami teowymi i dookołnym rowkiem olejowym. Posuw wzdłużny - z dwiema korbkami - posiada łatwo nastawiany ogranicznik i wyraźną podziałkę. Szlifowane prowadnice z klinami regulacyjnymi w obu kierunkach posuwu, oraz szlifowana powierzchnia stołu. Podziałki z wyraźnymi działkami co 0.02 mm.

Nr art.	20311	-0101	-0200
Luna	Nr	MCT 430	MCT 600
Długość stołu	mm	430	600
Szerokość stołu	mm	240	240
Szer. rowków teowych	mm	12	12
Rozstaw rowków teowych (c-c)	mm	72	72
Posuw wzdłużny	mm	230	400
Posuw poprzeczny	mm	150	150
Wysokość całk.	mm	152	152
Masa netto	kg	48	56
Masa brutto	kg	50	58



Cyfrowe przetworniki pozycji



15139-0101



15139-0200

Limit. Do ustawiania i pozycjonowania tokarek i frezarek.

15139-0101. Pozycjoner 3-osiowy do frezarek. Posiada m.in. takie funkcje, jak frezowanie krzywoliniowe, kątowe, kieszeniowe, wycinanie frezem otworów prostoliniowych i okrągłych, kompensację odchyłki danego narzędzia itp. Pamięć na 200 nastaw wartości współrzędnych.

Kompletny zestaw, w tym ramię i akcesoria montażowe.

15139-0200. Pozycjoner 2-osiowy do tokarek. Posiada m.in. takie funkcje, jak ustawianie promienia/średnicy, wymiana narzędzia, pomiar stożkowosci. Pamięć na 200 nastaw wartości współrzędnych.

Kompletny zestaw, w tym ramię i akcesoria montażowe.

Urządzenia spełniają dyrektywę niskonapięciową 73/23/EEC oraz 89/336/EEC.

Linijowe przetworniki pozycji wykonane w technice odczytu fotoelektrycznego. Dostarczane w komplecie z kablem, blachą osłonową i akcesoriami montażowymi.

Pozycjoner	15139	-0101	-0200
Limit	Nr	DRO-3M	DRO-2L
Przeznaczony do		frezarek	tokarek
Rozdzielczość	mm	0,005	0,005
Dokładność	mm	± 0,005	± 0,005
Zasilanie	V	240	240
Temperatura pracy	°C	0-45	0-45
Temperatura składowania	°C	-30 - 70	-30 - 70
Maks. wilgotność powietrza		90%	90%
Klasa szczelności obudowy		IP53	IP53

Przetworniki pozycji.....	15139	-0309	-0408	-0606	-0705	-0804	-0903	-1109
Zakres pomiarowy	mm	150	200	300	400	500	600	800
Długość całkowita	mm	290	340	440	540	640	740	940
Wys. x grub. (z suwakiem)	mm	53x22	53x22	53x22	53x22	53x22	53x22	53x22
Rozstaw otworów mont.	mm	274	324	424	524	624	724	924

Przetworniki pozycji.....	15139	-1307	-1406	-1505	-1604	-1802
Zakres pomiarowy	mm	1000	1200	1400	1600	2000
Długość całkowita	mm	1140	1350	1550	1750	2150
Wys. x grub. (z suwakiem)	mm	53x22	28x66	28x66	28x66	28x66
Rozstaw otworów mont.	mm	1124	1330	1530	1730	2130



Płyny chłodząco-smarujące

Luna. CUTFLUID BIO Zakres zastosowań. Rozcieńczany wodą, przezroczysty płyn chłodząco-smarujący w rodzaju mikroemulsji, bazujący na olejach roślinnych, do stosowania przy normalnych obróbkach maszynowych, np. toczeniu, frezowaniu, wierceniu, cięciu, gwintowaniu i szlifowaniu takich materiałów jak żeliwo, stal zwykła, stal nierdzewna, metale kolorowe i stopy aluminium.

Zalety.

CUTFLUID BIO jest opracowany pod kątem jak najlepszej ochrony środowiska, jednak przy zapewnieniu jak najmniejszego zużycia narzędzia.

Kartę charakterystyki produktu można również pobrać z Internetu poprzez (www.toolstore.pl).

Nr art.....	15551	-0209
Typ	Nr	CUTFLUID BIO-5L
Zawartość		5 l
Opak.	szt	3



Luna. CUTFLUID Rozcieńczany wodą płyn chłodząco-smarujący, nadający się do większości normalnych operacji obróbki maszynowej i szlifowania stali wysoko- i niskostopowych, aluminium i miedzi.

Zalety.

Płyn tworzy stabilną emulsję smarującą, dobrze chroniącą przed korozją, oraz ma zdolność separacji wycieków oleju.

Kartę charakterystyki produktu można również pobrać z Internetu poprzez (www.toolstore.pl).

Nr art.....	15550	-0200
Typ	Nr	CUTFLUID-5L
Zawartość		5 l
Opak.		Pojemnik



Olej do prowadnic / układów smarowania

Luna. COMBIOIL 68 Zalecany do obrabiarek i innych maszyn, gdzie występują ruchy wzdluzne części maszyn. Olej może być również używany w układach smarowania łożysk i kół zębatych.

COMBIOIL 68 jest szczególnie zalecany do tych maszyn, w których układ smarowania połączony jest z układem hydraulicznym, a także do wind hydraulicznych i podnośników kolumnowych.

Zalety.

Jedną z ważniejszych cech wymaganych od olejów do prowadnic jest nie zmywanie ich przez płyny chłodząco-smarujące bazujące na wodzie (nie łączenie się z wodą). Te właściwości przeciwemulgacyjne są szczególnie dobre w przypadku oleju Combioil.

Przy smarowaniu obrabiarek narzędziowych jest ponadto bardzo ważne, by ruch ślizgowy stołu roboczego odbywał się równomiernie, bez skoków, aby uzyskać wysoką jakość powierzchni obrabianego elementu. Nierównomierny posuw, tzw. stick-slip (ślizg z utykaniem), występuje na prowadnicach przy małych prędkościach przesuwu z dużymi naciskami. Olej Combioil 68 został opracowany pod kątem spełniania wymagań przemysłu maszynowego na dobrej jakości olej do prowadnic i układów smarowania.

Nr art.....	15535	-0101
Typ	Nr	COMBIOIL-5L
Zawartość		5 l
Opak.	st	3



Środek do czyszczenia układu

Luna. SYSTCLEAN 1 Jest to środek do czyszczenia układów chłodzenia, w których wykorzystuje się emulsje i mieszaniny wodne płynów chłodząco-smarujących. Produkt stosuje się przy okazji wymiany płynu w układzie chłodzącym. Ważne jest, by przed zalaniem nowego płynu układ został dokładnie oczyszczony. Ma to na celu maksymalne wydłużenie okresu eksploatacji nowego płynu.

Zalety:Środek SYSTCLEAN 1 skutecznie oczyszcza układ chłodzenia. Produkt niszczy grzyby i bakterie, oraz usuwa osady.

Nr art.....	15554	-0206
Typ	Nr	SYSTCLEAN 1-5L
Zawartość		5 l
Opak.	szt.	3












Armatura do płynu chłodzącego

System 1/4"

Ariana. Armatura z tworzywa sztucznego do płynu chłodzącego. Wykonana w postaci dowolnie łączonych elementów. Nastawialna. Może być używana do doprowadzania płynów chłodzących i wspomagających skrawanie, lub do odmuchu narzędzia.

Zestaw przewodu 0351-3504 składa się z 20-segmentowego giętkiego przewodu o długości ok. 280 mm, dyszy 1.6 mm, dyszy 3.2 mm, dyszy 6.4 mm, dyszy płaskiej 24 mm oraz złączek do dołączania przewodu 1/8" zewn. oraz 1/4" zewn. Zestaw chłodzenia bocznego 0351-3603 składa się z 14 segmentów chłodzenia bocznego, kapturków końcowych, złączki rozgałęźnej Y.

Zestaw przewodu chłodziwa	0351	-3504
Nr oryg.	cale	0219000-1
Dołączenie		1/4

	Pojedyncze elementy	Oryg. nr nr	Nr 0351	
			Nr art.	Ilość w opak.
	Przewód chłodziwa 1/4", ok. 280 mm, 20 segmentów	0211000-1	0351-0104	1
	Przewód chłodziwa 1/4", rulle 25 m, 1847 segmentów	0211025-1	(0351-0203)	1
	Dysza 1/4", Ø = 1.6 mm	0211100-4	0351-0302	4
	Dysza 1/4", Ø = 3.2 mm	0211101-4	0351-0401	4
	Dysza 1/4", Ø = 6.4 mm	0211102-4	0351-0500	4
	Dysza płaska 1/4", szer. 24 mm	0211200-2	0351-0609	2
	Dysza płaska 1/4", szer. 30 mm	0211201-2	0351-0708	2
	Złączka rozg. Y 1/4"	0211300-2	0351-0807	2
	Kapturki końcowe 1/4"	0211500	(0351-1003)	2
	Zawór regul. na przewód chłodz.	0211600-2	0351-1102	2
	Złączka dołącz. przewodu 1/4", 1/8 zewn.	0211700-4	0351-1508	4
	Złączka dołącz. przewodu 1/4", 1/4 zewn.	0211701-4	0351-1607	4
	Złączka kątowa 1/4"	0212200-2	0351-1706	2
	Blok rozdzielczy, alum. 1 x 3/8" - 4 x 1/4"	0212501-1	0351-2209	1
	Zawór kulowy, metal. 1/4"	0212503-2	0351-2308	1
	Złączka redukcyjna 1/4" - 1/8"	0212506-2	(0351-2704)	2
	Zaślepka, 1/8" zewn.	0212507-2	(0351-2803)	2
	Narzędzia montażowe	0218000-1	0351-3702	1









Armatura do płynu chłodzącego

System 3/8"



Ariana. Armatura z tworzywa sztucznego do płynu chłodzącego. Wykonana w postaci dowolnie łączonych elementów. Nastawialna. Może być używana do doprowadzania płynów chłodzących i wspomagających skrawanie, albo środków chłodzących lub odmuchujących narzędzie.

Zestaw przewodu 0381-2500 składa się z 16-segmentowego giętkiego przewodu o długości ok. 280 mm, dyszy 6.4 mm, dyszy 9.5 mm, dyszy 12.7 mm, dyszy płaskiej 32 mm, oraz złączek do dołączania przewodu 3/8" zewn. i 1/2" zewn.

Zestaw przewodu chłodziwa		0381	-2500
Oryg. nr		cale	0229000
Gwint dołączenia			3/8"
Pojedyncze elementy		Oryg. nr	Nr 0381 Nr art.
			Ilość w opak.
	Przewód chłodziwa 3/8", ok. 280 mm, 16 segmentów	0221000	0381-0108
	Przewód chłodziwa 3/8", zwój 15.24 m, 884 segmentów	0221015	(0381-0207)
	Dysza 3/8", Ø = 6.4 mm	0221100	0381-0306
	Dysza 3/8", Ø = 9.5 mm	0221101	0381-0405
	Dysza 3/8", Ø = 12.7 mm	0221102	0381-0504
	Złączka dołączania przewodu 3/8", 3/8" zewn.	0221700	0381-0900
	Złączka dołączania przewodu 3/8", 1/2" zewn.	0221701	0381-1007
	Blok rozg. T, metal. 3/8"	0123000	(0381-1106)
	Zawór kulowy, metal. 3/8"	0124000	0381-1403
	Złączka dwuwkr. D 3/8"	0124100	(0381-1502)
	Króciec do węża 3/8"	0124300	(0381-1601)
	Narzędzie montażowe	0228000	0381-2609

Przerzynarki tarczowe ukośnice

Luna. Pilarka tarczowa ukośnica, z przesuwną głowicą umożliwiającą przycinanie szerszych sztuk materiału. Głowica z tarczą piły zamontowana jest na prowadnicy łożyskowej kulkowo, posiada funkcję przechyłu w zakresie do 45° w lewo, oraz wyposażona jest we wskaźnik laserowy, którego promień wyraźnie wyznacza linię cięcia, a także posiada rozsuwaną przykladnię oporową. Stół i ruchomy talerz roboczy wykonane z odlewów aluminiowych, talerz obracany w prawo i w lewo, z ustalonymi pozycjami co 15°.

Nr art.	19144	-0205
Luna	Nr	JMS 260
Napięcie zasilania	V	230 50Hz
Ilość faz		1-faz.
Moc silnika	kW	1,8
Średnica piły tarczowej	mm	255x25,4
Kąt przechyłu w lewo		45°
Maks. przycinany materiał ukos stołu 0° x przechył piły 0°	mm	305x75
Maks. przycinany materiał ukos stołu 45° x przechył piły 0°	mm	210x75
Maks. przycinany materiał ukos stołu 0° x przechył piły 45°	mm	305x45
Maks. przycinany materiał ukos stołu 45° x przechył piły 45°	mm	210x45
Prędkość obr. wrzeciona	obr/min	4800
Klasa ochronna obudowy		IP 20
Masa	kg	15,5



Luna. Pilarka tarczowa ukośnica - przeryznarka, z przesuwną głowicą, dzięki czemu możliwe jest przycinanie szerszych sztuk materiału. Zespół głowicy pitiującej, zamontowany łożyskowo na prowadnicach i przechyłany w lewo i w prawo w zakresie do 45°, posiada laser dwupromieniowy, wyraźnie wskazujący linię przycinania, oraz przesuwaną ściankę oporową. Stół pilarki ma tarczę odlewana z aluminium - obracaną w prawo, z ustalonymi pozycjami co 15°.

Dostarczana z piłą tarczową z węglików spiekanych, torbą na trociny oraz zaciskiem do mocowania materiału.

Pasujące piły tarczowe, patrz n-ry artykułów serii 20577 str. 81.

Nr art.	21261	-0109
Luna	Nr	BMS 255M
Rozmiar piły tarczowej	mm	255x30
Zakres przechyłu		45°-0-45°
Maks. przycinany przekrój 90°	mm	340x96
Maks. przycinany przekrój 45° prawo/lewo	mm	240x96
Maks. przycinany przekrój z przechyłem 45°	mm	340x50
Rozmiar stołu Ø	mm	285
Prędkość obr. wrzeciona	obr/min	5500
Moc silnika	W	2000
Napięcie zasil.	V	230
Masa	kg	20



Pilarki tarczowe

Ferax. FCS 250 P. Precyzyjna pilarka tarczowa z funkcją ciągnięcia (slidefunktion). Stół maszyny żeliwny, z 2 rowkami do liniału uciosowego (po obu stronach piły). Podstawa z mocnej blachy stalowej. Tarcza piły z regulacją wysokości oraz przechyłu do 45° za pomocą pokręteł nastawczych. Funkcja ciągnięcia umożliwia wykonywanie precyzyjnych przecięć poprzecznych również długich sztuk materiału (ponieważ materiał leży bez ruchu). Prowadnica równoległa wykonana z profilowej szyny aluminiowej, blokowana za pomocą wygodnego mechanizmu zaciskowego. Stół ruchomy z profilu aluminiowego, osadzony na szlifowanej precyzyjnie prowadnicy o przekroju okrągłym – podparcie od dołu z wykorzystaniem wychylnego ramienia. Belka ogranicznika poprzecznego z funkcją teleskopową oraz podziałką milimetrową - nastawiana w zakresie 90-45°. Maszyna jest przygotowana do dołączenia odciągu wiórów. Dostarczana w komplecie z silnikiem 1- lub 3-fazowym, stycznikiem wyzwalanym przy zaniku napięcia, hamulcem silnika, piłą tarczową z węglików spiekanych, liniałem uciosowym, drążkiem popychającym, stołem ruchomym i podstawą.

Pasujące piły tarczowe, patrz 20577 str. 81.



Nr art.	12895	-0201
Ferax	Nr	FCS 250 P
Głębokość piłowania 90°/45°	mm	83
Maks. średnica tarczy x otwór środk.	mm	250x30
Zakres przechyłu tarczy		-2° - +47°
Prędkość obr. wrzeciona	obr/min	220x920
Maks. skok stołu z funkcją ciągnięcia	mm	800
Maks. skok stołu	mm	1450
Wysokość stołu, z podstawą	mm	850
Króciec dołączenia odciągu	mm	100
Napięcie zasil.	V	400 3-faz.
Moc silnika 230/400 V	kW	2.1/1.6
Masa kompl. maszyny (wraz ze stołem)	kg	100

Obrabiarki do drewna

Luna



Luna. Piłarka tarczowa z podcinakiem. Podstawa o mocnej stalowej konstrukcji. Stół pilarki żeliwny, z aluminiowymi, łożyskowanymi kulkowo sankami, łożem z profilu stalowego, nastawną prowadnicą i wychylnym ramieniem wsporczym. Regulacja wysokości ustawienia tarczy piły poprzez śrubę pociągową współpracującą z segmentem zębatym, ponadto nastawiana do cięcia uciosowego pod kątem 45°. Maks. ruch wzdłużny 120 cm. Klasa szczelności IP54.

Dostarczana z ruchomym stołem, urządzeniem podcinającym, osłoną tarczy piły, silnikiem 400 V z wyłącznikiem zwalnianym przy zaniku napięcia, oraz 2 piłami tarczowymi z węglików spiekanych: 315 mm (1 szt.) i 120 mm (1 szt.).

Nr art.....	23674	-0106
Luna	Nr	BTS-315
Wymiary stołu	mm	1200×360
Wymiary stołu ruchomego	mm	1010×1065
Maks. długość cięcia	mm	1200
Maks. szerokość piłowania	mm	965
Wysokość robocza	mm	880
Piła tarczowa	mm	315×30
Piła podcinająca	mm	120×20
Maks. głębokość piłowania	mm	315
Maks. głębokość piłowania 90°	mm	100
Maks. głębokość piłowania 45°	mm	65
Zakres przechyłu piły		90°-45°
Prędkość obrotowa piły	obr/min	4000
Króciec do odciążu	mm	30/100
Napięcie zasilania	V	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	2.5
Masa	kg	300

Luna



Luna. Stabilna piłarka tarczowa na podstawie wyposażonej w kółka. Łatwa do przemieszczania, a także łatwo dająca się złożyć do transportu lub przechowywania. Klasa ochronna izolacji II (izolacja wzmocniona). Dostarczana z piłą tarczową 254 mm.

Nr art.....	26237	-0109
Luna	Nr	TSS-254
Napięcie zasil.	V	230
Ilość faz		1-faz.
Moc silnika	kW	1,8
Średnica piły tarczowej	mm	254×30×2,8
Zakres przechyłu piły tarczowej		0-45 °
Wys. piłowania 45°	mm	55
Wys. piłowania 90°	mm	80
Szerokość stołu	mm	530
Długość stołu	mm	860
Wysokość robocza	mm	800
Prędkość obrotowa	obr/min	4500
Średnica króćca dołączeniowego	mm	35
Klasa ochronna obudowy		IP 54
Masa	kg	43

Piły uniwersalne



Luna. Bardzo stabilna i mocna pilarka tarczowa do cięcia poprzecznego i wzdłużnego, ze stołem wykonanym z grubej cynkowanej blachy i z podstawą lakierowaną proszkowo. Zespół piły podwójnie łożyskowy, z oddzielną regulacją przechyłu (w zakresie 90-45°) i wysokości piłowania przy pomocy śrub pociągowych. Prowadnica równoległa przemieszczana na całej szerokości stołu, z mocnym zaciskiem mimośrodowym. Maszynę łatwo się przewozi dzięki odkładanej rękojeści oraz kółkom jezdnym. Stół ruchomy, wyposażony w liniał uciosowy i prowadnicę, porusza się na regulowanych rolkach po szynie. Gotowe wyprowadzenie do podłączenia odciągu trocin. Dzięki składanym nogom łatwo przemieniana w jednostkę przewoźną. Dostarczana z silnikiem o klasie szczelności IP54, wyposażonym w wyłącznik przeciążeniowy i hamulec. Stycznik wyzwalany przy zaniku napięcia, zamykana pokrywa, ruchomy stół, tylny blat przedłużający, piła tarczowa z węglików spiekanych, podstawowe klucze. (UWAGA! Przekrój żył kabla zasilającego min. 1,5 mm). Pilarka dostarczana jest w komplecie w stanie zmontowanym - nie są zamontowane tylko klin rozszczepiający i stół ruchomy.

Akcesoria:

Blat dodatkowy z blachy stalowej 800x500 mm, montowany z prawej strony stołu maszyny.

Dostarczana z szyną prowadniczą i podziałką w milimetrach.

Pasująca piła tarczowa, patrz 20577 str. 81.

Nr art.	20439	-0108	-0207
Luna	Nr	BCS 315 B	
Wys. robocza	mm	810	
Wymiary stołu (bez/z przedłużeniem)	mm	1600x550/800x550	
Wysokość piły przy 90/45°(nastawiana śrubą pociągową)	mm	90/60	
Przechył tarczy piły	°	90-47	
Króciec do odciągu (okrągły)	mm	100	
Maks. szer. cięcia wzdłuż przykładnicy, bez blatu bocznego/z blatem	mm	300/850	
Maks. średnica piły x śr. otworu	mm	315x30	
Stół ruchomy: Wkładka przed tarczą piły 90-25 mm, wys. cięcia	mm	600-670	
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	1.6	2.0
Prędkość obrotowa	obr/min	2800	2800
Bezpiecznik minimum	A	10 (zwłoczny)	10 (zwłoczny)
Masa	kg	50	50
Akcesoria:			
Blat dodatkowy	20439	-1007	



Wyrzynarki

Luna. Wyrzynarka o dwóch prędkościach, do drewna, tworzyw sztucznych i metali lekkich. Cały korpus maszyny (z ramieniem i podstawą) z mocnego odlewu żeliwnego. Stół roboczy przechylany w zakresie 45°. Funkcja szybkiego napinania zapewnia bardzo szybką wymianę brzeszczotu. Stosuje się brzeszczoty bezkołkowe. Z odmuchiemy i dyszą odsysającą.

Dostarczana z silnikiem, IP54, wyłącznikiem zwalniającym przy zaniku napięcia, brzeszczotem oraz dwoma zapasowymi klockami zaciskowymi.

Nr art.	20697	-0105
Luna	Nr	BSS 460
Odległość brzeszczot-ramię	mm	460
Maks. głęb. pitowania	mm	65
Długość ostrza	mm	130
Częstotliwość robocza (2 prędkości)	skoków/min	700/1400
Skok	mm	20
L x B x H	mm	620 x 285 x 310
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	0.12
Masa	kg	28
Akcesoria:		
Wkładka stołu	20697	-2002



Luna. Wyrzynarka stołowa z bezstopniową regulacją prędkości do wycinania kształtów w materiałach takich jak drewno, tworzywa sztuczne i metale lekkie, np. aluminium itp. Wyrzynarka jest wyposażona w osłonę ostrza, która umożliwia bezpieczną pracę, a także w oświetlenie i wydmuch wiórów utrzymujący materiał w czystości. Stół do cięcia wykonany z aluminium jest uchylony pod kątem 45° w lewą stronę.

Nr art.	26235	-0101
Luna	Nr	JFS1601
Napięcie zasilania	V	230 50Hz
Ilość faz		1-faz.
Moc silnika	W	120
Długość ostrza	mm	127
Głębokość cięcia	mm	57
Prędkość brzeszczotu	skok/min	500-1700
Długość skoku	mm	21
Odległość między brzeszczotem a stojakiem	mm	406
Masa	kg	12,7

Pilarki taśmowe

Model podłogowy



Luna. Pilarki taśmowe o spawanej konstrukcji stalowej, o dwu prędkościach. Nadają się do drewna i tworzyw sztucznych. Koła prowadzące taśmę są żeliwne, wyważone, z bieżnikiem gumowym, osadzone na pyłoszczelnych łożyskach kulkowych. Koło górne napinane sprężyną. Stół z żeliwa przechylany, wyposażony w rowek prowadzący do osadzenia przykładni ukośnej. Modele 315 i 350 dostarczane z oddzielną podstawą, a model 500 w wersji podłogowej. Klasa szczelności obudowy IP 54. Dostarczane z przykładnią ukośną.

Nr art.		20003-0104	20004-0103	20005-0102	20006-0200
Luna	Nr	BBS 315	BBS 350	BBS 500	BBS 600 400-3
Srednica kół	mm	315	350	475	600
Długość pily taśmowej	mm	2370	2630	3607	4470
Szerokość pily taśmowej	mm	6 - 19	6 - 19	6 - 25	10 - 35
Maks. grubość materiału	mm	200	235	285	370
Prędkość pily	m/min	380/820	380/820	460/980	1500
Odległość pila-korpus masz	mm	305	345	465	580
Wymiary blatu stołu	mm	480 x 400	548 x 400	630 x 480	700 x 608
Króciec dotoczenia odciagu	mm	100	100	100	100
Napięcie zasilania	V	230 1-faz. 50 Hz	230 1-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	0.75	1.13	1.5	3
Masa	kg	75	90	175	330
Akcesoria:					
Zestaw kół		20003-9006	20004-9005	20005-9004	
Przekładnia ukośna	20003	-9105	-9105	-9105	

Ferax. Pilarki taśmowe o mocnej, spawanej konstrukcji stalowej. Przekładnia paskowa o dwu prędkościach. Nadaje się do materiałów drewnopochodnych i tworzyw sztucznych. Koła wyważone, z bieżnikiem gumowym, osadzone na pyłoszczelnych łożyskach kulkowych. Koło górne, napinane sprężyną, z automatyczną regulacją biegu taśmy pily, realizuje zarówno naprężenie jak i pozycjonowanie taśmy. Koło dolne wyposażone w szczotkę. Stół z żeliwa, przechylany w zakresie 45°, posiada rowek prowadzący do przykładni uciosowej. Prowadniki taśmy wyposażone są w 2 krążki prowadzące i 1 wsporczy, zarówno nad jak i pod stołem.



Nr art.		12653-0302	15966-0208
Ferax	Nr	JBS 250	JBS 315
Moc silnika	kW	0,42	0,75
Napięcie zasilania	V	230 50Hz	230 50Hz
Prędkość pily taśmowej	m/min	660/960	360/720
Długość pily taśmowej	mm	1790	2240
Szerokość pily taśmowej	mm	6-13	6-15
Wysięg	mm	244	330
Maksymalna wysokość cięcia	mm	120	170
Zakres przechyłu stoły rob.		0-45°	0-45°
Wymiary stołu roboczego	mm	290x290	500x400
Masa	kg	30	58

Obrabiarki do drewna



12894-0301

Strugarki uniwersalne

Ferax. Podstawa z mocnej blachy stalowej. Stół roboczy żeliwny.
Wyrówniarka. Stół podający regulowany, grubość warstwy struganej do 5 mm. Prowadnica z profilowej szyny aluminiowej - przechyłana w zakresie do 45°. Długi stół ze zintegrowaną pokrywą z króćcem wylotowym wiórów. Stół jest składany na czas strugania grubościowego.

Grubościówka. Długi stół, osadzony na centralnej kolumnie. Regulacja grubości strugania za pomocą pokrętła. Zintegrowany ogranicznik odbijania oraz ogranicznik grubości wióra. Posuw automatyczny - wyłączany przy struganiu wyrównującym.

Dostarczana z pełnym wyposażeniem elektrycznym (1- lub 3-faz.) i zestawem narzędzi. Strugarka jest przygotowana do dołączenia odciągu wiórów poprzez króćiec o średnicy 100 mm.

Pasujące piły noże patrz 20913 str. 78.

Nr art.	12894	-0301	-0400	-0608
Ferax	Nr	FHM 260	FHM 260	FHM 310E
Dług. stołu - wyrówniarka	mm	1085	1085	1285
Dług. stołu - grubościówka	mm	600	600	600
Szerokość strugania	mm	250	250	310
Maks. grub. materiału do strug. grubościow.	mm	180	180	180
Maks. grub. wióra przy strug. wyrówn./grubość	mm	5/2,5	5/2,5	5/2,5
Szybkość posuwu materiału	m/min	6,2	6,2	8
Średnica wału nożowego	mm	75	75	75
Liczba noży		3	3	3
Obroty głowicy	obr/min	3750	3750	4000
Wysokość stołu	mm	820	820	825
Napięcie zasil.	V	230 1-faz.	400 3-faz.	400 3-faz.
Moc silnika	kW	2.0	2.0	2.2
Masa	kg	150	150	179



Luna. Strugarka uniwersalna wyrówniarko-grubościówka. Do ustawienia na podłodze. Korpus i stół wykonane z odlewu aluminiowego z rowkowanym stołem z żebrami (cichsza praca). Dobrze wyważony wał nożowy. Maszyna przystosowana jest do dołączenia odciągu wiórów (wyrówniarka i grubościówka) o średn. 100 mm.

Wyrówniarka Przedni stół strugarski jest ustawiany indywidualnie na różną grubość wióra (poprzez śrubę pociągową). Przykładnia prowadząca wyrówniarki, wykonana z profilu aluminiowego - nastawiana w zakresie 90°-45°.

Grubościówka Mocny stół z odlewu, przesuwany w górę i w dół za pomocą 4 śrub pociągowych. Zintegrowany kaptur odciągowy wiórów, z regulacją wysokości. Samoczynny posuw materiału, z zabezpieczeniem przeciwozbiciowym.

Dostarczana w komplecie z silnikiem, wyłącznikiem wyzwalanym przy zaniku napięcia, 2 obracającymi nożami dwustronnymi, nastawnym ogranicznikiem wyrówniarki, kapturem do odciągu wiórów, stojakiem podłogowym i instrukcją obsługi. Klasa szczelności obudowy IP 54.

Dla łatwiejszego przemieszczania maszyny istnieje, jako wyposażenie dodatkowe, rama z kółkami o regulowanej wysokości.

Nr art.	20556	-0402	-0501
Luna	Nr	BPT-260 B	
Długość stołu - wyrówniarka	mm	1000	
Długość stołu - grubościówka	mm	400	
Wysokość stołu	mm	840	
Szer. strugania wyrówn./grub	mm	260/255	
Maks. grub. materiału przy strug. grub	mm	155	
Maks. grub. wióra wyrówn./grub	mm	3/3	
Szybkość posuwu materiału	m/min	5	
Średn. wału nożowego	mm	63	
Liczba noży		2	
Prędkość Obr. wału noż	obr/min	65,00	
Napięcie zasil	V	230 1-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	2.0	2.2
Masa	kg	66	
Akcesoria			
Przekładnia ukośna	20556	-0303	

Strugarki uniwersalne



Luna. Strugarka uniwersalna, z długim stołem strugania wyrównującego wykonanym z żeliwa. Maszyna posiada mocną prowadnicę, przechylną w zakresie 45°. Oba stoły otwierają się jednocześnie, dzięki czemu szybko można przestawić rodzaj strugania: grubościowe lub wyrównujące. Dźwignie do szybkiego ustawiania stołu podającego i odbierającego materiał. Walce podające można wyłączyć. Dostarczana z trzema nożami ze stali szybko tnącej HSS, precyzyjną przykładnią, osłoną wału nożowego, wylotem wiórów 100 mm, oraz wyłącznikiem zwalnianym przy zaniku napięcia.

Nr art.		21098-0306	26234-0102	21098-0207
Luna.	Nr	BPT-260 S	BPT-310 X	BPT-410 S
Długość stołu - wyrówniarka.	mm	1120	1409	1660
Długość stołu - grubościówka.	mm	540	545	850
Wysokość stołu.	mm	850	850	850
Szer. strugania wyrówn./grub.	mm	260	310	407
Maks. grub. materiału przy strug. grub.	mm	225	200	225
Maks. grub. wióra wyrówn./grub.	mm	3/4.5	3/3	3/4.5
Szybkość posuwu materiału.	m/min	5.5	7	7
Sredn. wału nożowego.	mm	70	70	70
Liczba noży.		3	3	3
Wymiary noża L x B x T.	mm	260 x 25 x 3	310 x 25 x 3	410 x 25 x 3
Prędkość obr. wału noż.	obr/min	5500	5300	5500
Napięcie zasil.	V	400 3-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika.	kW	1.7	2.75	3.0
Masa.	kg	170	175	315
Akcesoria				
Rama z kółkami jezdnyymi.	20841	-	-0506	-

Obrabiarki do drewna



Frezarka

Luna. Frezarki o 4 prędkościach nastawianych poprzez przekładnię pasową. Podstawa z blachy stalowej, stół z mocnego żeliwa. Wysokość wrzeciona ustawiana za pomocą pokrętki z blokadą. Dostarczana z układem zabezpieczającym silnika IP54, regulowaną przykładnią i głowicą frezarską. Wyposażona w króciec o średnicy 100 mm do dołączenia odciążu wiórów.

Nr art.....	20463	-0305
Luna	Nr	BSM-40T
Prędkość obr. silnika	obr/min	2800
Wymiary stołu	mm	640x710
Wysokość stołu	mm	900
Średn. wrzeciona	mm	30
Ruch wrzeciona w poziomie	mm	100
Przechył wrzeciona	°	-5° - +30°
Prędk. obr. wrzeciona	obr/min	
Maks. średnica frezu	mm	200
Średn. dołączenia odciążu	mm	100
Napięcie zasil.....	V	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	2.8
Masa	kg	170
Akcesoria:		
Nr art.....	20463	-0404
Stół ruchomy	mm	500 x 480
Zakres ruchu stołu	mm	1200



Posuw mechaniczny

Luna. Głowica posuwu mechanicznego może być obracana wokół kolumny, której podstawę mocuje się wprost do blatu stołu roboczego maszyny. Pasuje do większości mniejszych maszyn do obróbki drewna, jak np. pilarki tarczowe lub frezarki. Użyteczna do operacji wykonywanych w dużych seriach. Tego rodzaju prace wykonuje się znacznie bezpieczniej z wykorzystaniem posuwu mechanicznego Luna. Dostarczany z silnikiem o klasie ochronnej IP 54.

Nr art.....	20113	-0101
Luna	Nr	BFE 32
Liczba rolek		3
Wym. rolki Średnica x szer.	mm	80x30
Skok sprężysty rolki maks.....	mm	12
Szybkości posuwu (do przodu/wstecz)	m/min	5/6.5/8/11
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	0.18
Masa	kg	33



Tokarki do drewna

Ferax. Stabilna tokarka do drewna z łożem żeliwnym. Wrzeciennik obracany w zakresie 360° i ustalany w czterech pozycjach, co umożliwiwa toczenie przedmiotów o dużych średnicach. Płynna mechaniczna regulacja prędkości obrotowej. Dostarczane z kłem napędowym, tarczą tokarską, podstawką nożową, łożyskowym kulkowo kłem wsporczym i stojakiem podłogowym. FTS-1100 z szafką narzędziową.

Nr art.....	10320	-0200
Ferax	Nr	FTS-1100
Wysokość kłów	mm	185
Rozstaw kłów	mm	1070
Stożek konika	MK	2
Gwint wrzeciona	M	33x3,5
Prędkości obrot. wrzeciona (10 wartości ustalonych)	obr/min	500-2000
Napięcie zasil.	V	230 1-faz.
Moc silnika	kW	0.74
Masa	kg	92

Tokarki do drewna

Luna. Tokarka do drewna z łożem żeliwnym i blokadą wrzeciona, model stołowy. Dostarczana z kłem zabierakowym, podstawką nożową, łożyskowym kulkowo kłem wsporczym, drążkiem wypychającym oraz stojakiem podłogowym. Klasa szczelności IP54.

Nr art.....	20011	-0104
Luna	Nr	BWL 406
Rozstaw kłów	mm	406
Wysokość kłów	mm	152
Średnica toczenia nad łożem	mm	305
Otwór przelotowy wrzeciona	mm	9.5
Gwint wrzeciona	M	33 x 3.5
Stożek we wrzecionie	MK	2
Stożek w koniku	MK	2
Skok osiowy tulei konika	mm	60
Liczba prędkości obr. wrzeciona		6
Zakres prędkości obr. wrzeciona	obr/min	360-3250
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	0.37
Masa	kg	48



Luna. Tokarka do drewna z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej w 6 podzakresach, wyznaczanych przez przekładnię pasową, oraz z obrotowym wrzeciennikiem. Postawa i łożo stalowe, o stabilnej, spawanej konstrukcji. Wrzeciono z otworem przelotowym o średnicy 12 mm, ze stożkiem Morse'a oraz gwintem zewnętrznym do zamocowania uchwytu, tarczy tokarskiej itp. Duża podstawka nożowa, o szer. 250 mm, obrotowa, z regulacją wysokości i przesuwana wzdłuż łoża. Tokarka dostarczana jest z silnikiem, podstawką nożową 250 mm, wypychaczem do kłów, kłem stałym, kolcowym, tarczą tokarską i kłem obrotowym. Klasa szczelności obudowy IP 54.

Nr art.....	20165	-0108
Luna	Nr	BWL 950
Rozstaw kłów	mm	950
Wysokość kłów	mm	260
Średnica toczenia nad łożem	mm	520
Otwór przelotowy wrzeciona	mm	12
Gwint wrzeciona	M	33x3.5
Stożek we wrzecionie	MK	2
Stożek w koniku	MK	2
Ruch osiowy tulei konika	mm	100
Liczba prędk. obr. wrzeciona		6
Zakres prędk. obr. wrzeciona	obr/min	50-3850
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	1.1
Masa	kg	134



Dłutarko-wietarki

Luna. Maszyna kombinowana dłutarko-wietarka. Do wykonywania otworów czworokątnych (bez potrzeby zaokrąglania czopów). Głowica dłutująco-wiercąca podnoszona i opuszczana wzdłuż zębalki, stół ustawiany wzdłuż i w głąb. Nastawiany zderzak długości, dwa dociski dolne i jeden boczny. Dostarczana standardowo z uchwytem wiertarskim 16 mm i podstawą szafkaową.

Nr art.....	20010	-0105
Luna	Nr	BMO 210
Uchwyt wiertarski	mm	3-16
Dłuta	mm	6-24
Skok pionowy	mm	210
Maks. odstęp tuleja dłuta-prowadnica	mm	140
Maks. odstęp tuleja dłuta-stół	mm	210
Wymiary stołu L x B	mm	400 x 150
Skok stołu wzdłużny	mm	170
Skok stołu poprzeczny	mm	140
Prędkość obr. wrzeciona	obr/min	2800
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	1.1
Wysokość cała	mm	1720
Masa, z podstawą	kg	124





Szlifierki tarczowe

Luna. Szlifierka tarczowa do drewna. Stół szlifierski żeliwny, z ustawianym poprzez zębatkę nachyleniem w zakresie 90°-45°, wyposażony w przykładnię ukośną. Posiada tarczę szlifierską wykonaną z aluminium. Krążki z papieru ściernego mocowane na rzepy. Wyposażona w ręczny hamulec tarczy. Króciec do dołączenia węża odsysającego pył 57 mm. Klasa szczelności IP 54.

Nr art.....	20009	-0108
Luna	Nr	BDS 300
Średnica tarczy	mm	305
Wymiary stołu	mm	435x165
Wysokość stołu	mm	245
Prędkość obr. tarczy	obr/min	1420
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	0.74
Masa	kg	33



Luna. Szlifierka do drewna. Stół szlifierski żeliwny, z ustawianym nachyleniem w zakresie 90-45°. Maszyna wyposażona jest w zębatkę i w przekładnię ukośną.

Z tarczą szlifierską z aluminium. Wyposażona w ręczny hamulec tarczy. Króciec do dołączenia węża odciągowego 57 mm. Klasa szczelności IP 54.

Nr art.....	20009	-0207
Luna	Nr	BDS300B
Napięcie zasilania	V	230 50 Hz
Ilość faz		1-faz.
Moc silnika	kW	0.55
Średnica tarczy ścierniej	mm	305
Prędkość obrot. tarczy	obr/min	1400
Długość stołu	mm	446
Szerokość stołu	mm	156
Wysokość robocza	mm	370
Średnica króćca dołączeniowego	mm	57
Klasa ochronna obudowy		IP 54
Masa	kg	36



Szlifierki taśmowo-tarczowe

Luna. Szlifierka uniwersalna taśmowo-tarczowa do drewna. Stół szlifierski używany przy szlifowaniu tarczowym, nastawny (45°) z prowadnicą kątową. Część taśmowa szlifierki ustawiana płynnie pod kątem, aż do pionu, ponadto wyposażona w oporę wzdłużną, przechylną w zakresie 45° (do czyszczenia i ukosowania krawędzi), oraz oporę końcową. Naprężenie taśmy i nastawienia realizowane w łatwy sposób za pomocą pokręteł regulacyjnych.

Dostarczana ze stołem szlifierskim, prowadnicą kątową, oporą wzdłużną oraz oporą końcową. Przygotowana do dołączenia odciągu o średn. 63 mm, klasa szczelności IP 44.

Nr art.....	20519	-0101
Luna	Nr	BBD 100
Rozmiar taśmy	mm	100x915
Prędkość taśmy	m/s	8
Średnica tarczy ścierniej	mm	150
Prędkość obr. tarczy	obr/min	2850
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	0.44
Masa	kg	20



Luna. Szlifierka uniwersalna taśmowo-tarczowa. Mocna konstrukcja z żeliwną podstawą, zapewniającą stabilną pracę. Belka szlifierska, wyłożona matą grafitową, może być płynnie ustawiana pod kątem, aż do pionu. Szybkie naprężanie taśmy ścierniej, z automatycznym przywracaniem naprężenia. Łatwa regulacja boczna taśmy. Stół przy tarczy szlifierskiej ustawiany w zakresie 90-45°, wyposażony w liniał ucosowy. Tarcza przystosowana do mocowania krążków samoprzylepnych. Szlifierka jest przystosowana do dołączenia odciągu pyłu. Klasa szczelności obudowy IP 44.

Dostarczana z wyłącznikiem zwalnającym przy zaniku napięcia, aluminiowym stołem szlifierskim z ogranicznikiem, liniałem ucosowym oraz taśmą ścierną.

Nr art.....	20645	-0108
Luna	Nr	BBD 150
Wymiary taśmy B x L	mm	150 x 1220
Prędkość taśmy	m/s	8.6
Średnica tarczy szlifierskiej	mm	250
Prędkość obr. tarczy szlifierskiej	obr/min	1440
Stół szlifierski (przy tarczy) B x L	mm	200 x 355
Króciec dołącz. odciągu Średnica	mm	63
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	0.8
Masa	kg	47

Akcesoria:

Podstawa.....	20645	-0504
---------------	-------	-------

Szlifierki taśmowe

Do drewna

Luna. Oscylacyjna polerka krawędziowa i płaszczyznowa do użytku profesjonalnego. Belkę polerską można płynnie przechylać pod kątem do 90° względem stołu – przy ustawieniu prostopadłym polerowanie płaskie. Posiada regulację naprężenia taśmy z mechanizmem szybkiego zwalniania, regulację ustawienia bocznego, matę grafitową i ogranicznik końcowy. Z nastawianym stołem polerowania czołowego. Rolka polerska beczkowata, z aluminium.

Dostarczana z prowadnicą ukośną, taśmą polerską, ogranicznikiem końcowym, króćcem do dołączenia układu odciągowego i matą grafitową na belce polerskiej. Gotowa do dołączenia do urządzenia odciągowego.

Nr art.	21260	-0209
Luna	Nr	BSM 2260
Wymiary stołu roboczego	mm	750x250
Przemieszczenie stołu (w górę i w dół)	mm	80
Rozmiar taśmy	mm	2260x150
Wymiary stołu taśmy ściernej	mm	820x170
Przechył stołu taśmy ściernej		0 - 90°
Średnica wylotu pyłu	mm	100
Moc silnika	W	2200



Luna

Luna



Luna. Stabilna szlifierka taśmowa w wersji podłogowej. Łatwe napinanie taśmy za pomocą dźwigni, a regulacja boczna biegu taśmy za pomocą pokrętki. Belka szlifierska, wyposażona w podkład grafitowy, może być ustawiana pod kątem względem stołu szlifierskiego bezstopniowo, aż do 90°. Stół przedni ma ponadto regulowaną wysokość, dla umożliwienia wykorzystania taśmy ściernej na całej szerokości. Klasa szczelności obudowy IP54.

Dostarczana z dwoma blatami aluminiowymi, z których oba mogą być przechylane w zakresie 0-45°, przykładnią ukośną, taśmą ścierną, króćcem do odciągów i podstawą.

Nr art.	20558	-0103	-0202
Luna	Nr	BBS 2000	
Maks. długość szlifowania	mm	790	
Rozmiar taśmy ściernej	mm	150x2000	
Prędkość taśmy	m/s	13	
Wys. robocza	mm	800	
Wymiary stołu przedniego	mm	790x220	
Wymiary stołu bocznego	mm	510x220	
Średnica rolki ściernej	mm	70	
Króciec odciągowy Średnica	mm	100	
Napięcie zasil.	V	230 1-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	1,5	
Masa	kg	86	



Odciągi wiórów

Luna. Stabilne odciągi o kompaktowej konstrukcji, pasujące do wszystkich maszyn typu Luna, w tym w szczególności do strugarek o szerokości do 260 mm. Łatwo transportowane do danej maszyny, dzięki podstawie wyposażonej w kółka jezdne i wysuwanej rękojeści. Wióry zbierane w jednorazowym worku plastikowym. Wymiana worka łatwa, dzięki mocowaniu taśmą z szybkim zapięciem napinającym. Pierwotna średnica wlotu 100 mm. Standardowo dostarczane z wentylatorem beziskrowym, podstawą jezdną, workiem filtrującym i workiem na wióry. Silnik 230 V 1-faz. IP54. (KSS 85 IP44), wyłącznikiem start-stop, oraz kablem zasilającym 1.5 m. (KSS 85 dostarczany ponadto ze ssawą podłogową).

Nr art.	20960	-0105
Luna	Nr	BDC 85
B x D x H	mm	380×845×1500
Wydajność odciągowa (przepływ swobodny).....	m ³ /h	850
Dołączenie Średnica	mm	100
Napięcie zasil.	V	230 1-faz.
Moc silnika.	kW	0,55
Masa	kg	33
Akcesoria:		
Worek filtrujący	20959	-0108
Worki plastikowe na wióry 60 l	8236	-1809
Ilość w	opak.	25



Do obrabiarek do drewna

Luna. Odciągi wiórów przeznaczone do obrabiarek do drewna z króćcem dołączeniowym 125/100 mm, strugarek o szerokości do 350 mm. Wentylator obudowany, z dobrze wyważoną turbiną. Dołączenie rurociągu ssawnego Ø 2x100 mm. Worek do wiórów - z tworzywa sztucznego, natomiast worek filtrujący z tkaniny. Szybka i łatwa wymiana dzięki zastosowaniu opasującej taśmy z napinaczem błyskawicznym. Worek do wiórów spoczywa na płycie podstawy, wyposażonej w 4 kółka.

Dostarczane ze stojakiem na kółkach, obudową filtra, workiem do wiórów, rozgałęźnikiem rurowym Ø 2x100 mm, wyłącznikiem wyzwalanym przy zaniku napięcia - klasa szczelności IP 54.

(UWAGA. Przekrój żyły w ew. przedłużaczu minimum 1,5 mm².)

Nr art.	20550	-0200	-0309
Luna	Nr	BDC 240	BDC 240
B x D x H	mm	850×560×1950	850×560×1950
Objętość worka na wióry	l	120	120
Zdolność ssania, przepływ swobodny ...	m ³ /h	2100	2100
Prędk. powietrza na wlocie pojed.....	m/s	31	31
Średn. wlotu pojed./po rozdzieleniu	mm	1 x 125/100 x 2	1 x 125/100 x 2
Poziom hałasu	dB (A)	84	84
Napięcie zasil.....	V	230 1-faz. 50 Hz	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika.....	kW	1.5	1.5
Masa	kg	51	51
Akcesoria:			
Worki do wiórów, plastik. 125 l	8236	-1064	-1064
Ilość w	opak.	10	10
Kaptur filtrujący	20550	-1000	-1000

Odciągi wiórów

Luna. Odciąg wiórów z dwoma workami zbiorczymi. Nadaje się do obrabiarek do drewna posiadających króciec dołączeniowy do odprowadzania wiórów 125/100 mm i strugarek o szerokości do 400 mm. Trzy wloty ssawne 100 mm, albo jeden wlot 150 mm. Odciąg jest łatwo przemieszczany dzięki wyposażeniu płyty podstawy w kółka jezdne. Odciąg wyposażony jest w plastikowe worki na wióry, oraz tekstylne worki filtrujące. Dostarczany z podstawą na kółkach, rozgałęźnikiem rurowym 3x100 mm, wyłącznikiem z wyzwalaniem przy zaniku napięcia - klasa szczelności IP54.

Nr art.	20856	-0102
Luna	Nr	BDC 300
Średnica wlotu pojed./rozdzielonego	mm	1x150/3x100
Średnica wentylatora	mm	305
Pojemność worków	l	430
Zdolność ssania, przepływ swobodny	m ³ /h	3000
L x B x H	mm	1460x720x2160
Poziom hałasu	dB (A)	85
Napięcie zasil.	V	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	2.2
Masa	kg	59
Akcesoria:		
Worki do wiórów, z tworz. szt. 160 l.	8236	-1700
Ilość w	opak.	10
Kaptury filtrów	20550	-1000



Luna. Odciąg wiórów z dwoma workami zbiorczymi. Nadaje się do obrabiarek do drewna posiadających króciec dołączeniowy do odprowadzania wiórów 200 mm, i do strugarek o szerokości do 400 mm. Odciąg jest łatwo przemieszczany dzięki wyposażeniu płyty podstawy w kółka jezdne. Odciąg wyposażony jest w plastikowe worki na wióry, oraz tekstylne worki filtrujące. Dostarczany z podstawą na kółkach, wyłącznikiem z wyzwalaniem przy zaniku napięcia - klasa szczelności IP54.

Nr art.	21259	-0103
Luna	Nr	BDC 5000
Średnica wentylatora	mm	305
Pojemność worków	l	430
Wydajność ssania, przepływ swobodny	m ³ /h	5000
L x B x H	mm	1460x720x2160
Poziom hałasu	dB (A)	85
Napięcie zasil.	V	400 3-faz. 50 Hz
Moc silnika	kW	2.2
Masa	kg	59



Obrabiarki do drewna



Akcesoria do odciągów wiórów

Wkład filtrujący

Luna. Wkłady filtrujące do odciągów wszelkich typów, z wyjątkiem odciągania na mokro. Można używać do odciągania pyłu z płyt gipsowych, materiałów włóknistych, szlifierek taśmowych, wyrobów wapienniczych, pigmentów koloryzujących, wyrobów celulozowych, trocin i pyłów drzewnych, pyłów lakierniczych itp. Wkład zakłada się do odciągu zamiast pokrywy filtra. Wkłady pasują odpowiednio do urządzeń odciągowych o średnicy 370 mm - np. BDC 85, oraz 490 mm - np. BDC120/240.

Nr art.	20844	-0206
Luna	Nr	BMF 490
Średnica	mm	490
Wysokość	mm	625
Masa	kg	9



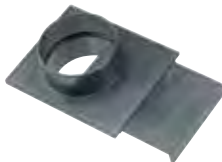
Złącze redukcyjne



Złącze przedłużające



Złącze odgałęźne 45°



Zasuwa



Wąż ssawny

Złącza redukcyjne rur, węże ssawne itp.

Luna. Złącza rurowe redukcyjne i proste – wykonane z blachy stalowej, zasuwę i złącza odgałęźne – z twardego tworzywa sztucznego. Węże ssawne wykonane są z tworzywa sztucznego ze spiralą.

Luna. Zasuwę łączy się ze złączem odgałęźnym za pomocą krótkiego odcinka węża.

Złącze redukcyjne

Średnica	Złącze redukcyjne
mm	Nr art.
Zewn. 100-63 Zewn.	8632
Zewn. 125-100 Zewn.	-0108
Zewn. 160-100 Zewn.	-0207
Zewn. 160-125 Zewn.	-0306
Zewn. 200-125 Zewn.	(-0405)
	(-0504)

Wstawka przedłużająca węża

Średnica	Złącze przedłużające
mm	Nr art.
Zewn. 100	8236
	-0801

Złącze odgałęźne

Średnica	Złącze odgałęźne
Dołączenie pierw. wewn./dołączenia odgał. zewn.	Nr art.
mm	20562
45° 1x100 / 2x100	-0107

Zasuwa (twardy plastik)

Średn. zewn. z obu stron	Zasuwa
mm	Nr art.
100	20562
	-0503

Węże ssawne

Średn.xdług.	Wąż ssawny
mm	Nr art.
100x2500	20994
	-0105

Akcesoria do obrabiarek do drewna

Podpora materiału

Luna. Podpora rolkowa z rolkami ustawianymi pod kątem. Przydatna do obróbki materiału o przekroju okrągłym lub prostokątnym (ułożonym diagonalnie).

Nr art.	20157	-0108
Regulacja wysokości	mm	710-1150
Szerokość całkowita rolek	mm	390
Obciążenie maks.....	kg	45
Masa	kg	5



Luna. Urządzenie pomocnicze przede wszystkim do strugarek wyrówniarek i grubiarek, pilarek tarczowych i frezarek. Z łóżyskową rolką na mocnym stojaku.

Nr art.	20158	-0107
Regulacja wysokości	mm	680-1130
Szerokość rolki	mm	400
Obciążenie maks.....	kg	80
Masa	kg	7



Luna. Uniwersalna, rolkowo-kulowa podpora materiału do strugarek, pilarek tarczowych i frezarek, z obracalną głowicą wsporczą (jedno położenie - rolka, drugie położenie - kule). Blokada nastawionej wysokości za pomocą pedału.

Nr art.	20159	-0106
Regulacja wysokości	mm	680-1130
Szerokość podparcia	mm	400
Obciążenie maks.....	kg	80
Masa	kg	7



Stół rolkowy

Luna. Stół rolkowy: uniwersalne wyposażenie pomocnicze przy obróbce długich i ciężkich materiałów. Z regulacją wysokości i 9 rolkami. Pasuje do wszystkich maszyn o wysokości roboczej stołu w zakresie 660-1090 mm.

ArtnrNr art.	20160	-0103
D x S	mm	1600x460
Zakres regulacji wysokości	mm	660-1090
Rolki Średnica	mm	58
Liczba rolek	szt	9
Obciążenie maks.....	kg	180





Stoły do przerynarek tarczowych

Luna. Uniwersalny stojak do pilarek tarczowych ukońc. Wykonany z kształtowników aluminiowych, ze składanymi nogami. Wyposażony w dwie podpory rolkowe z ogranicznikami, wyciągane na boki i regulowane co do wysokości, a także w dwa zaciski do szybkiego mocowania pilarki do belki stojaka. Dostarczany ze śrubami do mocowania przerynarki.

Nr art.	20252	-0094
Luna	Nr	BSB 2000
Wysokość, bez zacisków szybkiego mocowania	mm	780
Szerokość	mm	760
Długość min./maks.	mm	1000/2000
Regulacja wysokości podpór rolkowych	mm	85-185
Masa	kg	14
Akcesoria:		
Zapasowe zaciski mocujące	20252	-1001



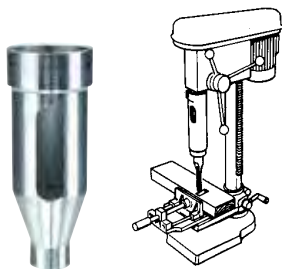
Luna. Stół dwufunkcyjny. Stabilny stół roboczy na składanej podstawie, łatwo składany do postaci praktycznego wózka na dużych kółkach. W każdym z wyciąganych ramion przedłużających zamontowana noga podporowa, którą można opuścić zapewniając dodatkową stabilność przy obróbce ciężkich elementów. Stół można składać bez demontowania pilarki. Dostarczany z dwoma zaciskami służącymi do mocowania pilarki tarczowej ukońciny.

Nr art.	20390	-0105
Luna	Nr	BSB 2600
Wysokość, bez zacisków szybkomocujących	mm	825
Szerokość	mm	530
Długość min./maks.	mm	1040/2580
Masa	kg	20
Akcesoria:		
Zapasowe zaciski szybkomocujące	20252	-1001



Ferax. Stół roboczy do frezarki górnowrzecionowej. Do stosowania w połączeniu z ręczną frezarką górnowrzecionową. Stabilna konstrukcja. Nogi wygięte pod kątem. Odpowiedni do urządzeń najczęściej spotykanych na rynku.

Nr art.	26236	-0100
Ferax	Nr	RT015
Szerokość stołu roboczego	mm	610
Długość stołu roboczego	mm	810
Wysokość	mm	860
Szerokość ogranicznika	mm	150
Długość ogranicznika	mm	457
Średnica króćca przyłączeniowego	mm	65-76
Masa	kg	26



Przystawki dłutownicze

Luna. Do zamontowania w wiertarce ręcznej zamocowanej w statywie, lub w wiertarce stołowej. Z otworem mocującym \varnothing 58 lub 55-66 mm. Obrabiany materiał drewniany musi być zamocowany w imadle maszynowym, dla uniknięcia unoszenia go w fazie ruchu powrotnego.

Nr art.	20828	-0206
Dołączanie do		wiertarki stołowej
Średnica dołączenia	mm	\varnothing 58, 55-66
Do dłuta masz. z chwytem \varnothing	mm	19

Akcesoria do tokarek

Luna. Uchwyt czaszowy do wrzeciona M33/M24 z 4 **centrowanymi** szczękami segmentowymi, do mocowania wewnętrznego i zewnętrznego, np. przy toczeniu czasz itp. Dostarczany z wkładką śrubową, adapterem (M24x3, M33x3,5) oraz kluczami zaciskowymi.

Nr art.	20524	-0104
Srednica	mm	100
Liczba szczęk (segmentów)	szt.	4
Zacisk wewn. min.- maks.	mm	54-79
Zacisk zewn. min.- maks.	mm	43-69
Głęb. zamoc. materiału	mm	17
Gwint osadzenia		M24x3 / M33x3,5



Luna. Uchwyt czaszowy do osadzenia na wrzecionie o gwincie M33/M24, z 4 **samocentrującymi** klockami szczękowymi do wewnętrznego i zewnętrznego mocowania materiału, np. przy toczeniu powierzchni czaszowych.

Dostarczany z adapterem M33 / M24 i odpowiednimi kluczami trzpieniowymi.

Nr art.	20525	-0103
Srednica	mm	125
Ilość klocków szczękowych	szt.	4
Zacisk wewn. min.- maks.	mm	90-120
Zacisk zewn. min.- maks.	mm	70-100
Gwint osadzenia		M24x3 / M33x3,5



Luna. Tarcza uchwytowa do osadzenia na wrzecionie o gwincie M33/M24, z czterema indywidualnie nastawianymi klockami szczękowymi do mocowania wewnętrznego i zewnętrznego.

Dostarczana z adapterem M33 / M24 i odpowiednim kluczem.

Nr art.	20526	-0102
Srednica	mm	150
Ilość szczęk (segmentów)	szt.	4
Zacisk wewn. min.- maks.	mm	120-160
Zacisk zewn. min.- maks.	mm	25-130
Gwint osadzenia		M24x3 / M33x3,5



Zestaw noży tokarskich do drewna ze stali szybko tnącej HSS. Zawiera 6 noży: żłobaki (dłuta wklęsłe) 13, 13, 26 mm, dłuta płaskie 20, 28 mm oraz wyźłabiak 5 mm. Dostarczany w drewnianym etui.

Nr art.	10713	-0106	-0205
Ilość noży		6	6
Gatunek stali		HSS	Stal węglowa



Wiertła do zawiasów

Luna. Dwuostrzowe wiertło z węglików spiekanych - z wierzchołkiem centralnym. Chwył cylindryczny.

Nr art.	20862	-0104	-0203	-0302
Srednica	mm	26	30	35
Srednica chwytu	mm	8	8	8
Długość całk.	mm	60	60	60





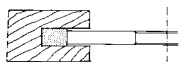
Frezy do drewna

Wiertła frezowe

Luna. Ze stali narzędziowej. Z dwoma prostymi ostrzami. Chwyt cylindryczny o długości 50 mm.

Nr art.....	20867	-0109	-0208	-0307	-0406	-0505	-0604
Srednica	mm	6	6	8	8	10	10
Gwint		Prawy	Lewy	Prawy	Lewy	Prawy	Lewy
Długość ostrza	mm	35		45		50	
Długość całk.	mm	105		115		125	
Średn. chwytu.....	mm	13		13		13	

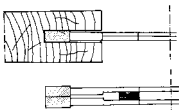
Nr art.....	20867	-0703	-0802	-0901	-1008	-1107	-1206
Srednica	mm	12	12	14	14	16	16
Gwint		Prawy	Lewy	Prawy	Lewy	Prawy	Lewy
Długość ostrza	mm	60		70		75	
Długość całk.	mm	135		145		155	
Średn. chwytu.....	mm	13		13		13	



Frezy szczelinowe

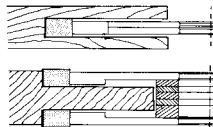
Luna. Z węglików spiekanych z ostrzami wstępnymi. Do wykonywania rowków, mniejszych wpustów, prostych zagłębień (kilkoma złożonymi frezami, z pierścieniami pośrednimi), mniejszych wypustów do łączenia oraz szczelin.

Nr art.....	20686	-0108	-0207	-0306	-0405	-0504
Szer. skrawania.....	mm	4	6	8	10	12
Średn. zewn.	mm	120	120	120	120	120
Średn. otworu	mm	30	30	30	30	30
Maks. obroty	r/min	10000	10000	10000	10000	10000



Luna. Frez podwójny, nastawny, z ostrzami z węglików spiekanych. Nastawianie szerokości przy wykorzystaniu pierścieni pośrednich (2 + 2 ostrza).

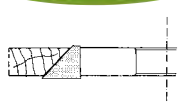
Nr art.....	20688	-0106
Regulacja szerokości skrawania.....	mm	4-8
Średn. zewn.	mm	120
Średn. otworu	mm	30
Maks. prędk. obrotowa	obr./min	10000



Frezy zespołowe do złączy wpustowych

Luna. Z węglików spiekanych. Frez zespołowy podwójny, do wykonywania połączeń wypustowych (2 + 2 ostrza). Zespół składa się z dwóch frezów, które dzięki wykorzystaniu załączonych pierścieni pośrednich, umożliwiają wykonywanie wpustów o szerokości nastawianej w zakresie 8-16 mm. Te same frezy wykorzystywane są do wykonywania wypustów o szerokości nastawianej, poprzez użycie pierścieni pośrednich, w zakresie 8-16 mm.

Nr art.	20698	-0104	-0203
Średn. zewn.	mm	160	200
Szer. skrawania	mm	8-16	8-16
Maks. długość wypustu	mm	45	65
Średn. otworu	mm	30	30
Maks. obroty	obr./min	8000	7000



Frezy do fazowania krawędzi

Luna. Dwuostrzowy frez z węglików spiekanych o kącie 45°. Do fazowania krawędzi prostych i krzywoliniowych. Może współpracować z krążkiem kopijącym 90 mm.

Nr art.	20685	-0109
Szer. ostrza	mm	15
Kąt		45°
Średn. zewn.	mm	120
Średn. otw.	mm	30
Maks. obroty	obr./min	10000

Frezy do drewna

Frezy zaokrąglające

Luna. Dwuostrzowy frez z węglików spiekanych. Do zaokrąglania krawędzi prostych i krzywoliniowych. Może współpracować z krążkiem kopiującym 90 mm, 80 mm.

Nr art.	20689	-0105	-0204
Promień.....	mm	5	10
Średn. zewn.....	mm	100	110
Średn. otw.....	mm	30	30
Maks. obroty	obr./min	12000	12000



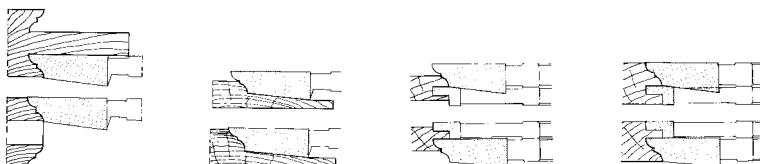
Frezy zespołowe antyprofilowe

Luna. Z ostrzami z węglików spiekanych. Do frezowania drzewiczek szafek i drzwi. Dzięki specjalnej konstrukcji narzędzia nie jest potrzebne stosowanie pierścieni pośrednich. Narzędzie wykonuje cały profil. Oznacza to, że długość wypustu i głębokość rowka są zawsze prawidłowe, bez konieczności korygowania. Nie występuje potrzeba regulacji wysokości wrzeciona podczas frezowania wypustów, a następnie odpowiadających im wpuśców. Wszystkie te wymiary narzuca narzędzie.

Nr art.	20690	-0102
Średnica zewnętrzna	mm	116
Długość wypustu	mm	13
Grubość wypustu	mm	5
Do grubości materiału	mm	18.5-22
Średn. otw.....	mm	30
Maks. obroty	obr./min	10000



Frez zespołowy do profili drzwiowych



Luna. Z ostrzami z węglików spiekanych. Frez zespołowy do obróbki zarówno fryzu, jak i antyprofilu. Narzędzie umożliwia wykonywanie zarówno drzewiczek do szafek, jak i drzwi. Do frezowania antyprofilu do drzwi potrzebny również nastawny frez wpustowy do wykonania rowka wpustu.

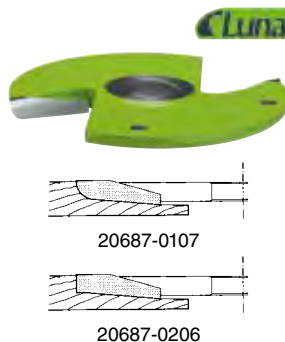
Nr art.	20691	-0101
Średnica zewnętrzna	mm	160
Szerokość frezu profilowego	mm	17
Szerokość frezu wpustowego	mm	5 + 5
Średn. otworu	mm	30
Maks. obroty	obr./min	8000



Frezy profilowe do wypełnień drzwiowych

Luna. Frez dwuostrzowy z węglików spiekanych. Do wykonywania fryzów w wypełnieniach drzwiowych.

Nr art.	20687	-0107	-0206
Średn. zewn.....	mm	160	160
Promień	mm	8	-
Maks. wymiar fryzu	mm	55	55
Pochylenie	5°	5°	5°
Średn. otw.....	mm	30	30
Maks. obroty	obr./min	8000	8000





Frezy do drewna

Pierścienie pośrednie

Luna. Stosuje się jako przekładki dystansowe dla uzyskania właściwej szerokości rowka przy używaniu różnych frezów i zespołów frezowych.

Nr art.....	20855	-0103	-0202	-0301	-0400
Sredn. zewn. x wewn.....	mm	58x30	58x30	58x30	58x30
Grubość.....	mm	0.1	0.2	0.5	1.0

Nr art.....	20855	-0509	-0608	-0707	-0806
Sredn. zewn. x wewn.....	mm	58x30	58x30	58x30	58x30
Grubość.....	mm	2.0	5.0	10.0	20.0



12002

20851

Krażki kopiujące (krażki prowadzące)

Luna. Łożyisko kulkowe. Tworzy komplet z wymiennymi krażkami kopiującymi o różnych średnicach. Używane przy frezowaniu z szablonem. Również zestaw, składający się z 5 krażków kopiujących o różnych rozmiarach.

Łożyisko kulkowe	12002	-0102							
Sredn. zewn.	mm	55							
Sredn. wewn.	mm	30							

Akcesoria:

Krażki kopiujące	20851	-0305	-0404	-0503	-0701	-0800	-0909	-1006
Sredn. zewn.	mm	85	90	93	100	105	110	115
Grubość.....	mm	12	12	12	12	12	12	12
Sredn. wewn.	mm	55	55	55	55	55	55	55

Zestaw krażków kopiujących, 5 szt.	20851	-0107							
Sredn. zewn.	mm	85, 90, 93, 95, 100							



Uniwersalne głowice frezowe

Luna. Uniwersalna głowica frezowa z lekkiego stopu, z dwoma kołkami ustalającymi, zapewniającymi szybkie i dokładne zakładanie noży profilowych. Głowica jest przeznaczona do noży profilowych bez ograniczników grubości wióra, i jest dozwolona do stosowania w maszynach z posuwem mechanicznym (MEC). Głowica przystosowana jest do łączenia w zespoły z wykorzystaniem kołków ustalających. Dostarczana z parą noży do profili złączowych i kluczem trzpieniowym sześciokątnym.

Nr art.....	20500	-0102
Srednica głowicy bez noży/z nożami	mm	88/93
Szerokość skrawania	mm	40
Średn. otw.	mm	30



Frezy składane uniwersalne (MAN)

Uniwersalne głowice frezowe

Luna. Uniwersalna głowica frezowa z lekkiego stopu, z ogranicznikami posuwu. Noże profilowe zakładane są na kołki ustalające, dotyczy to pary noży skrawających i pary wkładek ograniczania posuwu. Głowica jest dopuszczona do pracy z posuwem ręcznym. Zestaw głowicy dostarczany jest w opakowaniu kartonowym, zawierającym oprócz głowicy po dwa noże walcowe, noże do połączeń klejonych, noże do wpustów 6 mm, noże do wypustów 6 mm, noże zaokrąglające, noże gzymsowe, noże antyprofilowe, wraz z odpowiadającymi im wkładkami ograniczania posuwu (noże nr 00, 16, 17, 22, 77, 97, 100).



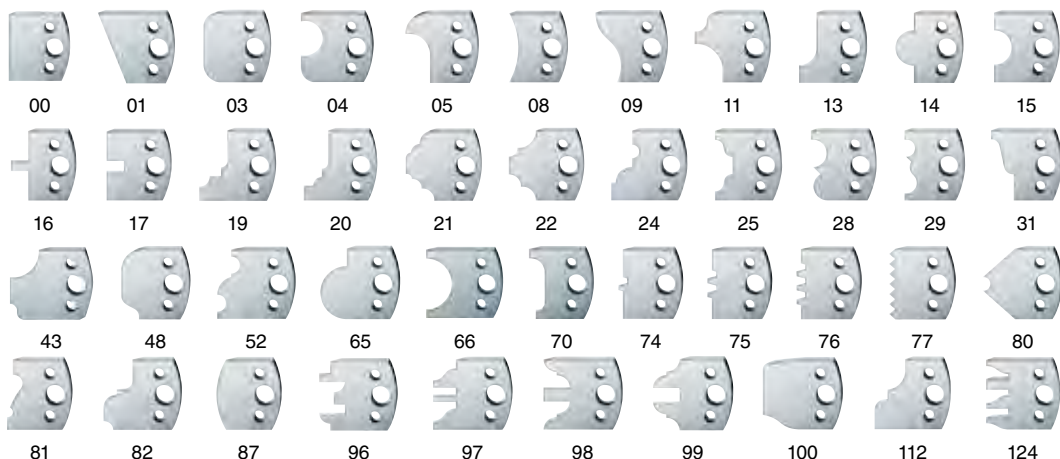
Nr art.	20582	-0103
Srednica głowicy	mm	112
Szerokość skrawania	mm	40
Średn. otworu.....	mm	30
Odpowiednia prędkość obr.	obr./min	5800-9000

Frezy do drewna

Uniwersalne głowice frezowe



Set 1S



Luna. Noże profilowe z hartowanej stali węglowej o wysokości 40 mm i grubości 4 mm. Profil oznaczony jako 4x40 jest to nieoszlifowany materiał, z którego można wykonać nóż o dowolnym profilu o wysokości 40 mm i głębokości 15 mm. Ogranicznik grubości wióra (S) tworzy parę z nożem roboczym, jest to wkładka osadzona odwrotnie w głowicy i wpuszczona o 1mm głębiej (dotyczy głowic z oznaczeniem MAN). Ogranicznik grubości wióra zmniejsza ryzyko pracy skokowej oraz możliwość odrzutu. Głowica MAN jest dopuszczona do pracy z posuwem ręcznym. Wszystkie noże dostarczane są parami.

Zapas. nóż profilowy	Profil	Ogranicznik grubości wióra	Profil	Zapas. nóż profilowy	Profil	Ogranicznik grubości wióra	Profil
Nr art.	Nr	Nr art.	Nr	Nr art.	Nr	Nr art.	Nr
20501		20945		20501		20945	
-0101	4x40	-0105	4x40S	-2404	43	-2408	43S
-0200	00	-0204	00S	-2503	48	-2507	48S
-0309	01	-0303	01S	-2602	52	-2606	52S
-0408	03	(-0402)	03S	-2701	65	-2705	65S
-0507	04	(-0501)	04S	-2800	66	-2804	66S
-0606	05	-0600	05S	-2909	70	-2903	70S
-0705	08	-0709	08S				
-0804	09	-0808	09S	-3006	74	-3000	74S
-0903	11	-0907	11S	-3105	75	-3109	75S
				-3204	76	(-3208)	76S
-1000	13	-1004	13S	-3303	77	-3307	77S
-1109	14	-1103	14S	-3402	80	-3406	80S
-1208	15	-1202	15S	(-3501)	81	(-3505)	81S
-1307	16	-1301	16S	-3600	82	-3604	82S
-1406	17	-1400	17S	-3709	87	-3703	87S
(-1505)	19	-1509	19S				
-1604	20	-1608	20S	-3808	96	(-3802)	96S
-1703	21	-	21S	-3907	97	-3901	97S
-1802	22	-1806	22S	-4004	98	-4008	98S
-1901	24	-1905	24S	-4103	99	-4107	99S
-2008	25	(-2002)	25S	-4202	100	-4206	100S
-2107	28	-2101	28S	-4301	112	-4305	112S
-2206	29	(-2200)	29S	-4400	124	-4404	124S
				-4509	Set 1	-4503	Set 1S
-2305	31	-2309	31S				

Obrabiarzki do drewna

Noże do strugarek



Luna. Noże ze stali szybko tnącej i z węglików spiekanych, do bezpośredniego użytku w strugarkach stacjonarnych.

Pasuje	Długość	Szerokość	Grubość	Stal szybko tnąca		Węgliki spiekane	
				Nr art.	Ilość noży /zestaw	Nr art.	Ilość noży /zestaw
do maszyny	mm	mm	mm	20913		20913	
Luna Z 40	155	16	3	(-0103)	2	(-2703)	2
Emco Star 3000	180	20	2,5	(-0202)	2	(-2802)	2
Luna Z 50	210	19	3	(-0301)	3	(-2901)	3
Luna W 59, L38-250	250	25	3	(-0400)	2	(-3008)	2
Proofy BHM 260, Ferax FHM 260	250	30	3	(-0459)	3	(-3057)	3
Emco Woodworker MH26/Emco King	260	25	3	(-0509)	2	(-3107)	2
Emco 2000, B 20, 6231 K	260	25	3	(-0509)	2	(-3107)	2
Inca 343.190	260	25	3	(-0509)	2	(-3107)	2
Luna BPT 260S, C 26 Genius	260	25	3	(-0517)	3	(-3115)	3
Lab 260	260	30	3	(-1002)	3	(-3602)	3
Emco Woodworker MH30/B 30	300	25	3	(-0608)	2	(-3206)	2
Luna KRP-30	300	25	3	(-0707)	3	(-3305)	3
Luna K-30, Mini Max FS 30, Lab 30, Lab 300 N, CU 300K	300	30	3	(-0806)	3	(-3404)	3
Proofy WHM 310 / Luna BPT 310 S	310	25	3	(-0855)	3	(-3453)	3
Proofy BHM 310, Ferax FHM 310	310	30	3	(-0905)	4	(-3503)	4
Luna W 64, H 31, L 38/310	310	30	3	(-1101)	2	(-3701)	2
L 38/310	310	30	3	(-1200)	3	-	-
Luna KRP -35, Mini Max FS 350, Mini Max CU 350 K	350	30	3	(-1309)	3	(-3909)	3
Luna KRP -40, Luna PH-40	400	30	3	(-1408)	3	(-4006)	3
Luna BPT 410S	410	25	3	(-1416)	3	(-4014)	3
Luna KRP-41	410	30	3	(-1507)	3	(-4105)	3
Luna W 69, L 39	410	30	3	(-1606)	2	(-4204)	2
Top Master FS 410	410	30	3	(-1705)	4	(-4303)	4
Mini Max FS41/CU 410 K	410	30	3	(-1804)	4	(-4402)	4
Formula F 1	410	35	3	(-1903)	4	(-4501)	4
Luna RH/PH-50	500	35	3	(-2000)	4	(-4600)	4
Top Master FS 515	515	30	3	(-2109)	4	(-4709)	4
Formula SP 1	520	35	3	(-2208)	4	(-4808)	4
Top Master DT 530	530	30	3	(-2307)	4	(-4907)	4
Luna RH 53	530	35	3	(-2406)	4	(-5003)	4
Top Master AD/PS	630	30	3	(-2502)	4	(-5102)	4
Luna PH 63	630	35	3	(-2604)	4	(-5201)	4

Obrabiarki do drewna



Noże do strugarek

Odwracalne

Luna. Pasują do strugarek stacjonarnych.

*) Używa się z oprawką.

Pasuje	Długość	Stopowa stal narzędziowa	Stal szybko tnąca
		Nr art.	Nr art.
do maszyny	mm		20162
Woody HM 160	160	20162-0101	(-0200)
Luna BPT 260A	260	20556-0709	-
*) Emco Woodworker MH26/Emco King	260	20162-0507	-
Proofy HM 280	280	20911-0105	(-0804)

Piły taśmowe

Do drewna

Luna. Cienkie. O bardzo wysokiej jakości, z zębami szlifowanymi profilowo. **Hartowane wierzchołki zębów.** Profil specjalny do piłowania miękkich metali, płyt wiórowych, tworzyw sztucznych, laminatów, a także drewna bukowego, dębowego i innych gatunków twardego drewna. Z hartowanej taśmy stalowej.

Dostarczane w stanie gotowym do użytku, tj. rozproszone i połączone w pierścieni. Rozprowadzenie typu lewo-prawo.

Długość mm	Seria	Szer. 6 mm x 0.36 mm rozstaw zębów 4 mm	Szer. 10 mm x 0.36 mm rozstaw zębów 4 mm	Szer. 16 mm x 0.36 mm rozstaw zębów 4 mm
		Nr art. 20957	Nr art. 20957	Nr art. 20957
1350	61P	-0100	-1207	-2254
1430	81P	-0209	-1306	-
1500	62P	-0308	-1405	-2304
1780	64P	-0407	-1504	-2403
1815	-	-0506	-1603	-
1840	-	-0605	-1702	-2502
1870	65P	-0704	-1801	-2601
2120	70P	-0803	-1900	-2700
2225	-	-0902	-2007	-2809
2240	-	-1009	-2106	-2908
2296	-	-1108	-2205	-3005



Luna. Piły taśmowe z hartowanymi wierzchołkami zębów przeznaczone do drewna litego, ale można również używać do lżejszych przecięć miękkich metali, do płyt wiórowych, tworzyw sztucznych, laminatów, drewna bukowego, dębowego i innych twardych gatunków drewna. Dostarczane w stanie gotowym do użytku, tj. naprostowane, połączone w pierścieni i z zębami rozwartymi. Inne rozmiary oferowane na zamówienie indywidualne. UWAGA: minimalna ilość 5 szt. danego rozmiaru.

Długość mm	Grubość mm	Rozstaw zębów mm	Szer. 4 mm	Szer. 6 mm	Szer. 10 mm	Długość mm	Grubość mm	Rozstaw zębów mm	Szer. 4 mm	Szer. 6 mm	Szer. 10 mm
			Nr art. 20998	Nr art. 20998	Nr art. 20998				Nr art. 20998	Nr art. 20998	Nr art. 20998
1350	0.36	4.0	-	-0259	-1174	2630	0.63	6.0	-	-0713	-1638
1400	0.36	4.0	-	-0275	-1208	2650	0.36	4.0	-	-0721	-1653
1430	0.65	1.8	-0101	-	-	2650	0.65	1.8	-	-	-
1500	0.36	4.0	-	-0309	-1224						
1500	0.65	1.8	-0127	-	-	2810	0.63	6.0	-	-0754	-1679
1510	0.36	4.0	-	-0325	-1257	2950	0.63	6.0	-	-0770	-1703
1650	0.36	4.0	-	-	-1273	3090	0.63	6.0	-	-0804	-1729
1710	0.36	4.0	-	-0374	-1307	3150	0.63	6.0	-	-0820	-1752
1815	0.36	4.0	-	-0408	-1323	3350	0.63	6.0	-	-0853	-1778
1870	0.36	4.0	-	-0424	-1356	3360	0.63	6.0	-	-0879	-1802
1870	0.65	1.8	-0150	-	-	3410	0.63	6.0	-	-0903	-1828
1900	0.36	4.0	-	-0457	-1372	3500	0.63	6.0	-	-0911	-1836
2000	0.36	4.0	-	-0473	-1406	3607	0.63	6.0	-	-0920	-1844
2100	0.36	4.0	-	-0507	-1422	3634	0.63	6.0	-	-0929	-1851
2120	0.36	4.0	-	-0523	-1455	3650	0.63	6.0	-	-0952	-1877
2170	0.36	4.0	-	-0556	-1471	3720	0.63	6.0	-	-0978	-1901
2121	0.65	1.8	-	-	-	3900	0.63	6.0	-	-1000	-1927
2190	0.65	1.8	-0200	-	-	4000	0.63	6.0	-	-1026	-1950
2190	0.63	6.0	-	-0572	-1505	4100	0.63	6.0	-	-1059	-1976
2240	0.63	6.0	-	-0606	-1521	4240	0.63	6.0	-	-1075	-2008
2296	0.36	4.0	-	-0622	-1554	4590	0.63	6.0	-	-1109	-2024
2360	0.63	6.0	-	-0655	-1570	4800	0.63	6.0	-	-1125	-2057
2370	0.63	6.0	-	-0663	-1596	5020	0.63	6.0	-	-1158	-2073
2470	0.63	6.0	-	-0671	-1604	5700	0.63	6.0	-	-	-2107
2490	0.63	6.0	-	-0705	-1620						





Piły taśmowe

Do drewna

Luna. Piły taśmowe z hartowanymi wierzchołkami zębów przeznaczone do drewna litego, ale można również używać do lżejszych przecięć miękkich metali, do płyt wiórowych, tworzyw sztucznych, laminatów, drewna bukowego, dębowego i innych twardych gatunków drewna. Dostarczane w stanie gotowym do użytku, tj. naprostowane, połączone w pierścieni i z zębami rozwidzionymi. Inne rozmiary oferowane na zamówienie indywidualne. UWAGA: minimalna ilość 5 szt. danego rozmiaru.

Długość	Grubość	Rozstaw zębów	Szer. 16 mm	Szer. 19 mm	Szer. 25 mm
mm	mm	mm	Nr art. 20998	Nr art. 20998	Nr art. 20998
1350	0.36	4.0	-2123	-	-
1500	0.36	4.0	-2156	-	-
1650	0.36	4.0	-2172	-	-
1710	0.36	4.0	-2206	-	-
1870	0.36	4.0	-2222	-	-
2000	0.36	4.0	-2271	-	-
2100	0.36	4.0	-2305	-	-
2120	0.36	4.0	-2321	-	-
2170	0.36	4.0	-2354	-	-
2190	0.63	6.0	-2370	-	-
2240	0.81	6.0	-2404	-	-
2296	0.36	4.0	-2420	-	-
2360	0.81	6.0	-2453	-	-
2370	0.81	6.0	-2495	-	-
2470	0.81	6.0	-2479	-	-
2630	0.81	6.0	-2511	-2990	-
2490	0.81	6.0	-2503	-	-
2650	0.36	4.0	-2529	-	-
2810	0.81	6.0	-2552	-	-
2950	0.81	6.0	-2578	-	-
3090	0.81	6.0	-2602	-	-
3150	0.81	6.0	-2628	-	-
3350	0.81	6.0	-2651	-	-
3360	0.81	6.0	-2677	-3022	-
3410	0.81	6.0	-2701	-	-
3607	0.81	6.0	-2719	-3030	-
3634	0.81	6.0	-2727	-3055	-
3500	0.81	6.0	-2735	-3063	-
3650	0.81	6.0	-2750	-3071	-
3720	0.81	6.0	-2776	-3105	-
3900	0.81	6.0	-2800	-3121	-3329
4000	0.81	6.0	-2826	-3154	-
4100	0.81	6.0	-2859	-3170	-
4240	0.81	6.0	-2875	-3204	-
4590	0.81	6.0	-2909	-3221	-
4800	0.81	6.0	-2925	-3253	-3352
5020	0.81	6.0	-2958	-3279	-
5700	0.81	6.0	-2974	-3303	-

Piły tarczowe

Luna. Piły tarczowe z uzębieniem z węglików spiekanych, do cięcia poprzecznego i wzdłużnego wszelkich gatunków drewna i płyt. Hartowana tarcza piły, a także wysoka jakość wykonania, gwarantują spełnienie wymogów profesjonalnego użytkownika. Piły można wielokrotnie ostrzyć.




Średn. mm	Otwór środk. wzgl. wkładka mm	Liczba zębów	Szer.rzazu/ grub.tarczy mm	Kąt przedni °	Szlifowanie zęba	Nr art. 20577
125	20/16/13	16	2.4/1.6	15	Przemienne	-0100
130	20/16/13	16	2.4/1.6	15	Przemienne	-0209
140	20/16/13	16	2.4/1.6	15	Przemienne	-0308
152	20/16/15/13	18	2.4/1.6	15	Przemienne	-0407
152	30	18	2.4/1.6	15	Przemienne	-0506
155	20/16/12/7	18	2.4/1.6	15	Przemienne	-0605
160	20/16	18	2.4/1.6	15	Przemienne	-0704
160	20/16	30	2.4/1.6	10	Przemienne	-0803
165	30/20	18	2.4/1.6	15	Przemienne	-0902
165	30/20	30	2.4/1.6	10	Przemienne	-1009
165	16	18	2.4/1.6	15	Przemienne	-1108
165	16	30	2.4/1.6	10	Przemienne	-1207
170	30	20	2.4/1.6	15	Przemienne	-1306
180	30/20	24	2.4/1.6	15	Przemienne	-1405
180	30/20	40	2.4/1.6	10	Przemienne	-1504
184	30/20/16	24	2.4/1.6	15	Przemienne	-1603
184	16	40	2.4/1.6	10	Przemienne	-1702
185	30/20/16	40	2.4/1.6	10	Przemienne	-1801
190	20/16	24	2.4/1.6	15	Przemienne	-1900
190	30/20/16	24	2.4/1.6	15	Przemienne	-2007
190	30/20/16	40	2.4/1.6	10	Przemienne	-2106
200	30/25/15	24	2.6/1.8	15	Przemienne	-2205
200	30/25/15	40	2.6/1.8	10	Przemienne	-2304
204	30	24	2.6/1.7	22	Przemienne	-2403
210	35/30/25/20	24	2.6/1.8	15	Przemienne	-2502
216	30	50	2.8/2.0	-5	trapez	-2601
216	30	24	2.8/2.0	10	Przemienne	-2700
235	35/30/25	40	2.8/2.0	10	Przemienne	-2809
250	30/20	24	2.8/2.0	15	Przemienne	-2908
250	30/20	40	2.8/2.0	10	Przemienne	-3005
254	30/25/20	40	2.8/2.0	10	Przemienne	-3104
250	30/20	60	2.8/2.0	10	Przemienne	-3203
300	30	30	3.2/2.2	22	Przemienne	-3302
300	30	36	2.8/1.9	22	Przemienne	-3401
300	30	48	2.8/1.9	22	Przemienne	-3500
300	30	60	2.8/1.9	22	Przemienne	-3609
305	30	60	2.8/1.9	-5	Przemienne	-3708
315	30	30	3.2/2.2	22	Przemienne	-3807
315	30	48	2.8/1.9	22	Przemienne	-3906
350	30	36	3.2/2.5	22	Przemienne	-4003
350	30	42	3.2/2.2	22	Przemienne	-4102
350	30	56	3.2/2.2	22	Przemienne	-4201
400	30	40	3.2/2.5	22	Przemienne	-4300
400	30	48	3.2/2.2	22	Przemienne	-4409
400	30	64	3.2/2.2	22	Przemienne	-4508
Śred- nica mm	Otwór mm	Liczba zębów	Szer.rzazu/ grub.tarczy mm	Kąt przedni °	Szlifowanie zęba	Nr art. 20577
Piły tarczowe bardzo cienkie, do pilarek akumulatorowych						
136	10	24	1.6/1.0	15	Przemienne	-5059
165	20	24	1.6/1.0	15	Przemienne	-5109

Obrabiarki do drewna

KOMPRESOR DOSTOSOWANY DO POTRZEB

Technologia sprężonego powietrza pociąga za sobą szereg parametrów, który znajomość jest konieczna dla odpowiedniego dobrania kompresora oraz do uzyskania optymalnej pracy dla zaspokojenia danych potrzeb i wymagań. Dobierając kompresor do danego zastosowania należy najpierw przemyśleć, co on ma zasilać oraz jakie ciśnienie i przepływ są wymagane.

PRZED ZDECYDOWANIEM SIĘ NA ZAKUP KONKRETNego MODELU KOMPRESORA DOBRZE JEST ODPOWIEDZIEĆ SOBIE NA NASTĘPUJĄCE PYTANIA:

- Jak wielkie jest zapotrzebowanie na powietrze?
- Jakie ciśnienie robocze jest wymagane?
- Jakie są wymagania stawiane jakości powietrza?
- Gdzie kompresor zostanie zainstalowany?
- Czy dany budynek jest w stanie obsłużyć zapotrzebowanie na moc wprowadzone przez instalację kompresora?

PO OKREŚLENIU WYMAGAŃ NALEŻY ODPOWIEDZIEĆ NA NASTĘPUJĄCE PYTANIA:

- Maks. stopień obciążenia?
- Kabel przyłączeniowy, jego długość i przekrój?
- Wentylacja, powietrze na wlocie i wylocie?
- Poziom hałasu? Jakie poziomy są akceptowalne dla danej lokalizacji?
- Dostępność serwisu?

► Wielkość kompresora

Wielkość kompresora określa jego zdolność dostarczania sprężonego powietrza, tj. stanowiąc połączenie wydajności bloku kompresora i mocy silnika elektrycznego. W Europie przepływ powietrza, o którym tu mówimy, jest zwykle nazywany swobodnym wydatkiem powietrza (FAD) i jest wyrażany w litrach/minutę lub litrach/sekundę. W celu zapewnienia kompresorowi buforu sprężonego powietrza, obok bloku kompresora jest zwykle zlokalizowany zbiornik ciśnieniowy, ale rozmiar tego zbiornika nie ma nic wspólnego z wielkością kompresora, która to zwykle determinowana jest mocą silnika elektrycznego oraz wydajnością bloku.

► Chłodzenie i wentylacja

Kompresory generują dużą ilość ciepła. Wzrost temperatury przy określonym sprężeniu jest naturalnym zjawiskiem fizycznym. W ramach zobrazowania zagadnienia można przytoczyć tutaj przykład płytki zaworowej w kompresorach tłokowych o maksymalnym ciśnieniu roboczym 10 bar, która w pracującym kompresorze osiąga temperaturę 200 °C. Dlatego tak istotne jest, by kompresor został umieszczony w odpowiednio wentylowanym pomieszczeniu. Za podstawową zasadę należy tutaj przyjąć, że powierzchnia wentylacji wymagana dla rozproszenia ciepła generowanego w pomieszczeniu kompresora musi być co najmniej dwukrotnie większa od powierzchni wentylatora kompresora. (1 × powierzchnia w pomieszczeniu kompresora na poziomie podłogi + 1 × powierzchnia poza pomieszczeniem kompresora na poziomie sufitu).

► Ciśnienie powietrza

Powietrze jest sprężane do określonego ciśnienia maksymalnego; z reguły jest to 8 do 10 bar. (Może wystąpić wyższe ciśnienie). Ciśnienie w każdym punkcie użytkowym jest regulowane za pomocą regulatora i jest zależne od zastosowania. Producenci narzędzi, silników, pistoletów oraz innych urządzeń pneumatycznych zwykle podają ciśnienie, na jakim pracują ich produkty.

► Jakość powietrza

Sprężone powietrze stosowane jest wszędzie, od warsztatów po laboratoria i w zależności od tych zastosowań wymagana jest różna jakość powietrza sprężonego. Zazwyczaj rozważane kryteria, to:

- Zawartość wody/oleju
- Zawartość cząstek stałych
- Sterylność
- Zapach/smak

Instalacje z dużymi kompresorami są zwykle wyposażone w układy obróbki sprężonego powietrza, które dostosowują jego parametry do określonych potrzeb.





Kompresory

Luna



Sprężarki tłokowe

Luna. Przewoźna, jednostopniowa sprężarka z napędem bezpośrednim. Bezolejowa. Wyposażona w wyłącznik przeciążeniowy, dwie nogi wsporcze i rękojęść na pokrywie zbiornika. Nadaje się do prostszych czynności serwisowych, dla rzemieślników, hydraulików, lakierników itp.

Dostarczana z silnikiem elektrycznym o klasie szczelności obudowy IP 20, gumowanym kablem z wtyczką, wyłącznikiem ciśnieniowym, zaworem bezpieczeństwa, 2 manometrami, wskazującymi ciśnienie w zbiorniku i na wyjściu, oraz regulatorem i szybkozłączem.

Nr art.	21247	-0108
Luna	Nr	ACD1.5-24OL
Blok sprężarkowy		1-stopn.
Napięcie zasil.	V	230 1-faz.
Bezpiecznik (zwłoczny)	A	10
Poj. przepływowa cyl.	l/min	140
Wydajność biegu jał.*	l/min	80
Maks. ciśnienie rob.	bar	8
Objętość zbiornika pow.	l	24
Poziom hałas	dB (A)	94
Moc silnika	kW (KM)	1.1 (1.5)
Obroty bloku sprężark.	obr/min	2850
L x B x H.	mm	575x270x605
Masa	kg	21

* Przy 6 bar.

Luna



Luna. Przewoźne, jednostopniowe sprężarki tłokowe z napędem bezpośrednim. Smarowane olejem. Wyposażone w wyłącznik przeciążeniowy, dwie nogi wsporcze i rękojęść z tyłu zbiornika. Mogą być używane do prostszych prac serwisowych, przez rzemieślników, hydraulików, lakierników itp.

Dostarczane z silnikiem elektrycznym o klasie szczelności obudowy IP 20, kablem gumowanym z wtyczką, wyłącznikiem ciśnieniowym, zaworem bezpieczeństwa, dwoma manometrami - do ciśnienia wewnątrz zbiornika i na wyjściu, zaworem regulacyjnym oraz dwoma szybkozłączami.

Nr art.	21246	-0109	-0208	-0307
Luna	Nr	ACD1.5-24	ACD2.0-24	ACD2.5-24
Blok sprężarkowy		1-stopn.	1-stopn.	1-stopn.
Napięcie zasil.	V	230 1-faz.	230 1-faz.	230 1-faz.
Bezpiecznik (zwłoczny)	A	10	10	10
Poj. przepływowa cyl.	l/min	187	232	265
Wydajność biegu jał.*	l/min	131	163	195
Maks. ciśnienie rob.	bar	8	8	8
Objętość zbiornika pow.	l	24	24	24
Poziom hałasu	dB (A)	92	92	94
Moc silnika	kW (KM)	1.1 (1.5)	1.5 (2.0)	1.9 (2.5)
Obroty bloku sprężark.	obr/min	2850	2850	2850
L x B x H.	mm	575x270x625	575x270x625	575x270x625
Masa	kg	21	22	29

* Przy 6 bar.

Ferax. Przewoźna, jednostopniowa sprężarka tłokowa w układzie V, z napędem bezpośrednim z silnika. Smarowana olejem. Wyposażona w wyłącznik przeciążeniowy. Nadaje się do garaży, warsztatów, dla rzemieślników, lakierników itp. Dostarczana z silnikiem o klasie szczelności obudowy IP 20, gumowanym kablem z wtyczką, wyłącznikiem ciśnieniowym, zaworem bezpieczeństwa, 2 manometrami, wskazującymi ciśnienie w zbiorniku i na wyjściu, oraz zaworem regulacyjnym i szybkozłączem.



Nr art.	16908	-0109
Ferax	Nr	3.0-50 V
Blok sprężarkowy		1-stopn.
Napięcie zasil.	V	230 1-faz.
Bezpiecznik (zwłoczny)	A	10
Poj. przepływowa cyl.	l/min	356
Wydajność bez obciąż.*	l/min	180
Maks. ciśnienie rob.	bar	10
Objętość zbiornika pow.	l	50
Poziom hałasu	dB (A)	97
Moc silnika	kW (KM)	2.2 (3.0)
Obrotów bloku sprężark.	obr/min	2850
L x B x H	mm	830x350x650
Masa	kg	45

* Przy 6 bar.

Sprężarki tłokowe



21166-0105

Luna. Przewoźne sprężarki tłokowe ze zbiornikiem powietrza, z napędem paskowym. Smarowana olejem. Praca w pełni automatyczna, tzn. z samoczynnym startem i zatrzymywaniem. Wykonanie bezpieczne w użytkowaniu, o dobrym wyważeniu, skutecznym chłodzeniu i wysokiej sprawności. Aby umożliwić włączanie bez ciśnienia w cylindrach, agregat wyposażony jest w zawór upustowy sterowany przełącznikiem ciśnieniowym. Na solidnych kółkach gumowych. Wyposażone w wyłącznik przeciążeniowy, działający przy przeciążeniu. Po kilku minutach następuje samoczynny reset wyłącznika. W standardzie są również dwa koła przednie i obciążona gumą rękojeść, zapewniająca dobrą stabilność i ułatwiającą przemieszczanie. Nadają się do garaży, warsztatów, dla rzemieślników, hydraulików, stolarzy, malarzy itp. Dostarczane w komplecie z silnikiem elektrycznym o klasie ochronnej obudowy IP 44, wyłącznikiem przyciskowym, zaworem bezpieczeństwa, manometrami, wskazującymi ciśnienie w zbiorniku i na wyjściu, oraz zaworem regulacyjnym i 3 szybkozłączkami.

Nr art.		21166-0105	21225-0203
Luna.	Nr	ACB3.0-50TN	ACB4.0-90T
Blok sprężarkowy		1-stopn.	2-stopn.
Napięcie zasil.	V	230 1-faz.	400 3-faz.
Bezpiecznik (zwłoczny)	A	16	16
Poj. przepływowa cyl.	l/min	398	514
Wydajność bez obciąż.*	l/min	280	360
Maks. ciśnienie rob.	bar	10	11
Objętość zbiornika pow.	l	50	90
Poziom hałasu	dB (A)	77	76
Moc silnika	kW (KM)	2.2 (3.0)	3.0 (4.0)
Obrotów bloku sprężark.	obr/min	1100	1400
L x B x H	mm	940x410x800	1000x410x820
Masa	kg	57	74

* Przy 6.2 bar.



Filtr powietrza

Cejn seria 503 Z ręcznym spuszczeniem kondensatu i opróżnianiem półautomatycznym, patrz poszczególne podzespoły. Usuwa ze sprężonego powietrza do 96% wody oraz cząstki o rozmiarach powyżej 25, lub odpowiednio 5 mikrometrów, zapobiegając korozji i awarii narzędzi i innych urządzeń pneumatycznych. Instalowany przed regulatorem i naolejaczem. Wysokie wartości przepływu. Zbiornik z tworzywa sztucznego z metalową osłoną zabezpieczającą.

Wkład filtrujący 5 µm obniża przepływ o ok. 15%. UWAGA: Serie Cejn 903 i 503 nie są kompatybilne.

Filtr wyposażony jest w okienko do kontroli poziomu kondensatu.

Nr art.	26404	-0106	-0205	(-0304)
Oznac. produc.	G	19 503 1102	19 503 5105	19 503 2109
Gwint dołączeniowy	typ	1/4"	1/2"	1"
Pasuje do F/R+L	l/min	651	652	653
Przepływność maks.	cl	1410	370	9800
Pojemność zbiornika	µm	4,0	11,0	50,0
Zdolność filtracji		25	25	30



Luna. Usuwa ze sprężonego powietrza do 96% wody oraz cząstki stałe o rozmiarach powyżej 5 mikrometrów, zapobiegając korozji i awarii narzędzi i innych urządzeń pneumatycznych. Instalowany przed regulatorem i naolejaczem. Wysokie wartości przepływu. Zbiornik z tworzywa sztucznego z metalową osłoną zabezpieczającą.

Zalecana przepływność podana jest dla Δp 0,3 bar przy ciśnieniu zasilającym 5 bar.

Ręczne spuszczenie kondensatu.	20450	-0102	-0201	-0300
Luna	Nr	AF1/4"	AF3/8"	AF1/2"
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4	3/8	1/2
Zalec. przepływ maks.	l/min	550	1500	4000
Maks. ciśnienie wejśc.	bar	10	10	10
Min. ciśn. wejśc. przy aut. spuszczeniu kondensatu	bar	1	1	1
Pojemność zbiornika kondensatu	cm ³	15	20	45
Automatyczne spuszczenie kondensatu		20450-0409	20450-0508	20450-0607
Luna	Nr	AFA1/4"	AFA3/8"	AFA1/2"
Akcesoria				
Blok łączący	20450	-1001	-1100	-1209
Blok łączący z konsolą T.	20450	-1605	-1704	-
Zbiornik kondensatu	20450		-2306	-2405
Uchwyt kątowy.	20450	-2504	-2603	-2702

Regulatory

Luna. Do regulacji ciśnienia powietrza zasilającego urządzenia pneumatyczne. Bez przepływu wstecznego.

Zalecana przepływność podana dla Δp 0,3 bar przy ciśnieniu zasilającym 5 bar.

Dostarczany z manometrem.

Nr art.	20792	-0109	-0208	-0307
Luna	Nr	AR $\frac{1}{4}$ "	AR $\frac{3}{8}$ "	AR $\frac{1}{2}$ "
Gwint dołączeniowy	G (R)	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$
Zalec. przepływ maks.	l/min	550	2500	6000
Maks. ciśnienie wejśc.	bar	10	10	10
Ciśn. robocze	bar	0.5-8.5	0.5-8.5	0.5-8.5
Pojemność zbiornika	cm ³	15	20	45
Akcesoria				
Blok łączący	20450	-1001	-1100	-1209
Konsola/Wspornik mocuj.	20450	-1308	-	-1506
Blok łączący z konsolą T	20450	-1605	-1704	-
Manometr	20792	-1008	-1008	-1107
Uchwyt kątowy	20450	-1902	-2009	-

Luna



Filtry-regulatory

Luna. Połączenie filtra i regulatora. Służy do utrzymywania stałej wartości ciśnienia powietrza zasilającego urządzenia pneumatyczne i jednocześnie do filtrowania powietrza. Usuwa ze sprężonego powietrza do 96% wody i cząstki stałe o rozmiarach powyżej 5 mikrometrów, celem zapobiegania korozji i awarii narzędzi i innych urządzeń pneumatycznych. Zbiornik z tworzywa sztucznego z metalową osłoną zabezpieczającą. Instalowany przed ew. naolejaczem.

Zalecana przepływność podana dla Δp 0,3 bar przy ciśnieniu zasilającym 5 bar.

Dostarczany z manometrem.

Ręczne spuszczenie kondensatu	20452	-0209	-0308	-0407
Luna	Nr	AFR $\frac{1}{4}$ "	AFR $\frac{3}{8}$ "	AFR $\frac{1}{2}$ "
Gwint dołączeniowy	G	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$
Zalec. przepływ maks.	l/min	550	2000	4000
Maks. ciśnienie wejśc.	bar	10	10	10
Min. ciśn. wejśc. przy spuszc. automat.	bar	1	1	1
Ciśn. robocze	bar	0.5-8.5	0.5-8.5	0.5-8.5
Pojemność zbiornika	cm ³	15	20	45
Automatyczne spuszczenie kondensatu.		20452-0506	20452-0605	20452-0100
Luna	Nr	AFR $\frac{1}{4}$ "A	AFR $\frac{3}{8}$ "A	AFR $\frac{1}{2}$ "A
Akcesoria				
Blok łączący	20450	-1001	-1100	-1209
Konsola/Wspornik mocuj.	20450	-1308	-	-1506
Blok łączący z konsolą T	20450	-1605	-1704	-
Manometr	20792	-1008	-1008	-1107
Uchwyt kątowy	20450	-1902	-2009	-

Luna



Pneumatyka



Naolejające mgłowe

Luna. Do smarowania mgłowego elementów pneumatyki oraz narzędzi pneumatycznych w czasie pracy. Zbiornik z tworzywa sztucznego z metalową osłoną zabezpieczającą. Zalecana przepływność podana dla Δp 0,3 bar przy ciśnieniu zasilającym 5 bar.

Nr art.	20451	-0101	-0200	-0309
Luna	Nr	AL $\frac{1}{4}$ "	AL $\frac{3}{8}$ "	AL $\frac{1}{2}$ "
Gwint dołączeniowy	G	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$
Zalec. przepływ maks.	l/min	800	1700	5000
Zalec. przepływ min.	l/min	15	50	130
Maks. ciśnienie wejśc.	bar	10	10	10
Pojemność zbiornika	cm ³	25	50	130
Akcesoria				
Blok łączący	20450	-1001	-1100	-1209
Blok łączący z konsolą T	20450	-1605	-1704	-
Uchwyt kątowy	20450	-2504	-2603	-2702
Klosz inspekcyjny	20451	-1000	-1208	-1208



Zespoły F-R-L



20453-0307

Luna. Zespół stanowi połączenie filtra, regulatora i naolejacza mgłowego. Służy do filtrowania i regulacji ciśnienia sprężonego powietrza, oraz smarowania mgłowego urządzeń pneumatycznych w czasie pracy. Usuwa ze sprężonego powietrza do 96% wody i cząstki stałe o rozmiarach powyżej 5 mikrometrów. Może być dostarczany z ręcznym lub automatycznym spuszczeniem kondensatu z filtra. Zbiornik z tworzywa sztucznego z metalową osłoną zabezpieczającą. Zalecana przepływność podana dla Δp 0,3 bar przy ciśnieniu zasilającym 5 bar. Dostarczany z manometrem.

Ręczne spuszczenie kondensatu	20453	-0109	-0208	-0307
Luna	Nr	AFRL $\frac{1}{4}$ "	AFRL $\frac{3}{8}$ "	AFRL $\frac{1}{2}$ "
Gwint dołączeniowy	G	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$
Zalec. przepływ maks.	l/min	15/550	50/2000	130/4000
Maks. ciśnienie wejśc.	bar	10	10	10
Min. ciśnienie wejśc. przy spuszc. automat.	bar	1	1	1
Ciśn. robocze	bar	0,5-8,5	0,5-8,5	0,5-8,5
Pojemność zbiornika	cm ³	25	50	130
Automatyczne spuszczenie kondensatu				
Luna	Nr	AFRL $\frac{1}{4}$ "A	AFRL $\frac{3}{8}$ "A	AFRL $\frac{1}{2}$ "A
Akcesoria				
Manometr	20792	-1008	-1008	-1107
Zbiornik kondensatu	20450	-2306	-2306	-2405

Wężę pneumatyczne

Wężę spiralne

Stream-Line



Cejn. Olejoodporne wężę poliuretanowe w kształcie sprężyny. Znoszą bardzo trudne warunki. Na wężu nie pozostają powierzchniowe ślady zgięć. Wężę można z bardzo dobrym skutkiem używać ze złączami Stream-Line marki Cejn, uzyskując maksymalną szczelność przy dołączaniu do narzędzi pneumatycznych.

Nr art.	0772	-11712	-11720	-25357	-25506	-25407	-11761
Cejn	Nr	19 958 5820	19 958 5840	19 958 5860	19 958 5880	19 958 6020	19 958 6040
Długość całk.	m	2,5	5	7,5	10	2,5	5
Średn. wewn.	mm	5	5	5	5	6,5	6,5
Średn. zewn.	mm	8	8	8	8	10	10
Maks. ciśnienie rob. ...	bar	10	10	10	10	10	10
Długość robocza	m	2	4	6	8	2	4
Końcówka							
Obrotowa	0772	-25951	-25951	-25951	-25951	-26009	-26009
Cejn	Nr	19 958 0877	19 958 0877	19 958 0877	19 958 0877	19 958 1077	19 958 1077
Gwint zewn.	cale	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Nieobrotowa							
0772	(-12504)	(-12504)	(-12504)	(-12504)	-	-	-
Cejn	Nr	19 958 0812	19 958 0812	19 958 0812	19 958 0812	19 958 1012	19 958 1012
Gwint zewn.	cale	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Nr art.							
0772	-11779	-25555	-11795	-11803			
Cejn	Nr	19 958 6060	19 958 6080	19 958 6220	19 958 6240		
Długość całk.	m	7,5	10	2,5	5		
Średn. wewn.	mm	6,5	6,5	8	8		
Średn. zewn.	mm	10	10	12	12		
Maks. ciśnienie rob. ...	bar	10	10	10	10		
Długość robocza	m	6	8	2	4		
Końcówka							
Obrotowa	0772	-26009	-26009	(-26041)	-26058		
Cejn	Nr	19 958 1077	19 958 1077	19 958 1277	19 958 1279		
Gwint zewn.	cale	1/4	1/4	1/4	3/8		
Nieobrotowa							
0772	-12553	-12553	-12579	-12603	-12579	-12603	
Cejn	Nr	19 958 1012	19 958 1012	19 958 1212	19 958 1214	19 958 1212	19 958 1214
Gwint zewn.	cale	1/4	1/4	1/4	3/8	1/4	3/8
Nr art.							
0772	-11811	-25605	(-25654)	-25704			
Cejn	Nr	19 958 6260	19 958 6280	19 958 6620	19 958 6640		
Długość całk.	m	7,5	10	2,5	5		
Średn. wewn.	mm	8	8	11	11		
Średn. zewn.	mm	12	12	16	16		
Maks. ciśnienie rob. ...	bar	10	10	10	10		
Długość robocza	m	6	8	2	4		
Końcówka							
Obrotowa	0772	-26058	-26058	-26108	-26108		
Cejn	Nr	19 958 1279	19 958 1279	19 958 1687	19 958 1687		
Gwint zewn.	cale	3/8	3/8	1/2	1/2		
Nieobrotowa							
0772	-12579	-12603	-12579	-12603	-25902	-25902	
Cejn	Nr	19 958 1212	19 958 1214	19 958 1212	19 958 1214	19 958 1615	19 958 1615
Gwint zewn.	cale	1/4	3/8	1/4	3/8	1/2	1/2
Nr art.							
0772	-25753						
Cejn	Nr	19 958 6660					
Długość całk.	m	7,5					
Średn. wewn.	mm	11					
Średn. zewn.	mm	16					
Maks. ciśnienie rob. ...	bar	10					
Długość robocza	m	6					
Końcówka							
Obrotowa	0772	-26108	-26108				
Cejn	Nr	19 958 1687	19 958 1687				
Gwint zewn.	cale	1/2	1/2				
Nieobrotowa							
0772	-25902	-25902					
Cejn	Nr	19 958 1615	19 958 1615				
Gwint zewn.	cale	1/2	1/2				



Wężę pneumatyczne

Wężę spiralne – okute



Cejn. Wężę w kształcie sprężyny, z zamontowanymi złączami. System zbudowany jest z szybkozłączy serii 320 i olejoodpornych węży poliuretanowych, zapewniając maksymalną szczelność, wygodę i żywotność. Szczelność uzyskiwana jest na stożku z nakrętką kołnierzową, dając wraz z wężem poliuretanowym bezpieczne połączenie bez użycia opasek zaciskowych.

Właściwości: Wysoka wytrzymałość na zrywanie oraz bardzo dobra odporność na zużycie. Wyjątkowa żywotność - do 10 razy dłuższy czas użytkowania w porównaniu z konwencjonalnym olejoodpornym wężem gumowym. Lekkie - od 0,037 kg/m. Jednowarstwowe, o ciśnieniu roboczym 10 barów. Łatwe w zginaniu i zawsze powracające do pierwotnego kształtu. Zachowują elastyczność przez cały okres użytkowania. Wysoka przepływność przy wyposażeniu w złącza serii 320/310.

Średnica wewnętrzna	Średnica zewnętrzna	Długość robocza	Cejn	Nr art.
mm	mm	m	Nr	22056
5,0	8	4	19 958 9209	-1807
6,5	10	4	19 958 9764	-1302
6,5	10	6	19 958 9765	-1401
8,0	12	2	19 958 9762	-0403
8,0	12	4	19 958 9706	-0106
8,0	12	6	19 958 9707	-1500
8,0	12	8	19 958 9708	-0205
11,0	16	2	19 958 9767	-0700
11,0	16	4	19 958 9768	-0809
11,0	16	6	19 958 9769	-0908
11,0	16	8	19 958 9770	-1005

Wężę pneumatyczne

Wężę proste

Cejn. Proste, niezbrojone, olejoodporne wężę poliuretanowe. Znoszą bardzo trudne warunki. Na wężu nie pozostają powierzchniowe ślady zgięć. Wężę można z bardzo dobrym skutkiem używać ze złączami Stream-Line marki Cejn, uzyskując maksymalną szczelność przy dołączaniu do narzędzi pneumatycznych.

Dostarczane w pełnych szpulach.
Zakres temperatury: -20°C - +60°C.



Nr art.	18358	-0109	-0208
Cejn	Nr	19 958 0802	19 958 1002
Dług. całk. na szpuli	m	50	50
Średn. wewn.	mm	5	6,5
Średn. zewn.	mm	8	10
Maks. ciśnienie rob.	bar	10	10
Opak.	m	50	50
Akcesoria			
Obrotowa	0772	-25951	-26009
Cejn	Nr	19 958 0877	19 958 1077
Nieobrotowa	0772	(-12504)	-
Cejn	Nr	19 958 0812	19 958 1012
Nr art.	18358	-0307	-0406
Cejn	Nr	19 958 1202	19 958 1602
Dług. całk. na szpuli	m	50	50
Średn. wewn.	mm	8	11
Średn. zewn.	mm	12	16
Maks. ciśnienie rob.	bar	10	10
Opak.	m	50	50
Akcesoria			
Obrotowa	0772	-26058	-26108
Cejn	Nr	19 958 1279	19 958 1687
Nieobrotowa	0772	-12603	-25902
Cejn	Nr	19 958 1214	19 958 1615



Cejn. Proste, zbrojone, olejoodporne wężę poliuretanowe. Znoszą bardzo trudne warunki. Na wężu nie pozostają powierzchniowe ślady zgięć. Wężę można z bardzo dobrym skutkiem używać ze złączami Stream-Line marki Cejn, uzyskując maksymalną szczelność przy dołączaniu do narzędzi pneumatycznych. Zakres temperatury: -20°C - +60°C.

Dostarczane w pełnych szpulach.

Nr art.	0772	-25001	-25050	-25068
Cejn	Nr	19 958 1000	19 958 1200	19 958 1370
Dług. całk. na szpuli	m	100	100	50
Średn. wewn.	mm	6,5	8	9,5
Średn. zewn.	mm	10	12	13,5
Maks. ciśnienie rob.	bar	16	16	12
Akcesoria				
Obrotowa	0772	-26009	-26058	
Cejn	Nr	19 958 1077	19 958 1279	
Nieobrotowa	0772	-12553	-12603	-25910
Cejn	Nr	19 958 1012	19 958 1214	19 958 1312
Gwint zewn.	cale	1/4	3/8	1/4
Nr art.	0772	-25076	-25100	
Cejn	Nr	19 958 1638	19 958 1600	
Dług. całk. na szpuli	m	50	100	
Średn. wewn.	mm	11	11	
Średn. zewn.	mm	16	16	
Maks. ciśnienie rob.	bar	12	12	
SPAN ERROR				
Obrotowa	0772	-26108	-26108	
Cejn	Nr	19 958 1687	19 958 1687	
Nieobrotowa	0772	-25902	-25902	
Cejn	Nr	19 958 1615	19 958 1615	
Gwint zewn.	cale	1/2	1/2	



Zwijaki węży

Ferax. Zwijak węża FLR 8-12 do sprężonego powietrza. Z automatycznym zwijaniem. Do montażu sufitowego lub ściennego. Wspornik ścienny przechylny w zakresie 180°, oraz hamulec węża. Przeznaczony do użytku w pomieszczeniach.

Nr art.....	13792	-0104
Ferax	Nr	FLR 8-12
Materiał, obudowa		PP
Rozm. węża	cale	1/4
Rozm. węża	mm	6.5
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Wąż pneumatyczny, długość	m	12
Maks. ciśnienie rob.	MPa (bar)	1 (8.2)
Temperatura pracy	°C	od -5 do +45
Masa	kg	4



Ferax. Zwijak węża, przeznaczony do wody. Wygodna konstrukcja, umożliwiająca zamontowanie na ścianie. Zakres ruchu w uchwycie ściennym 180°.

Zwijak wyposażony jest w samoczynny hamulec i zwijanie węża. Złącza kompatybilne z systemami większości znanych producentów złącz. Rękojeść u góry ułatwia przenoszenie.

Nr art.....	13791	-0105
Ferax	Nr	VR 12-20
Materiał węża, 2-warstwowy		PCW
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Rozm. węża	mm	12
Długość	m	20
Maks. ciśnienie rob.	MPa (bar)	1 (10)
Temperatura pracy	°C	-5 - +45
Masa	kg	6.3



Luna. Nadaje się do współpracy ze sprężarką przewoźną. Szpula obrotowa 360°. Elastyczny wąż poliuretanowy, zachowujący prosty kształt również w stanie całkowicie wyciągniętym. Dołączenie węża obrotowe 360°, zapobiegające jego skręcaniu się. Mocny ogranicznik końcowy zapobiegający uszkodzeniom węża. Ręczne zwijanie węża składana korbką. Śruba ustalająca do blokowania obrotów bębna.

Nr art.....	20800	-0109
Luna	Nr	AHR8x12-30
Materiał węża		PU
Rozmiar węża wewn./zewn.	cale	5/16x1/2
Rozmiar węża wewn./zewn.	mm	8.5x12.5
Długość węża	m	30
Maks. ciśnienie rob.	bar	17
Temperatura pracy	°C	-5 - +40
Gwint dołączeniowy, zewn.	G (R)	1/4
Wymiary wys. x szer. x głęb.	mm	355x325x255
Masa	kg	9.7



Luna. O mocnej konstrukcji z uderzoodpornego, utwardzanego tworzywa. Przeznaczony do warsztatów motoryzacyjnych i przemysłu, gdzie wymagana jest bezawaryjna praca. Zwijaki podnoszą poziom bezpieczeństwa pracy, nie dopuszczając do plątaniny wężu, prowadzącej do potknięć i wypadków, zapewniając jednocześnie przejeźdźność warsztatu. Wyposażony we wspornik do montażu sufitowego lub ściennego, ułatwiający użytkowanie. Długość węża regulowana mechanizmem zapadkowym, który działa co 0,5 m, i który można wyłączyć, jeżeli funkcja ta nie jest potrzebna. Wąż wykonany jest z dwuwarstwowego czarnego poliuretanu. Wąż jest giętki i odporny na zużycie, oraz nie zwija się, zachowując prostą strukturę nawet gdy jest całkowicie wyciągnięty. Wąż przeznaczony jest tylko do sprężonego powietrza, nie wolno używać go do innych gazów, lub innych mediów. Zakres ruchu w uchwycie 300°. Zakres temperatury -5 do +40° C.

Nr art.....	20581	-0104
Luna	Nr	AHR8x12-7
Materiał węża, 2 warstwy		Poliuretan
Rozm. węża, wewn/zewn.	cale	5/16 x 1/2
Rozm. węża, wewn/zewn.	mm	8 x 12
Długość węża	m	10 (9 + 1)
Maks. ciśnienie rob.	bar	15
Temperatura pracy	°C	-5 - +40
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4"
średn. x grubość	mm	350 x 175
Masa	kg	4.5

Zwijaki węży

Luna. O mocnej konstrukcji z udurowodzonego, utwardzanego tworzywa. Przeznaczony do warsztatów motoryzacyjnych i przemysłu, gdzie wymagana jest pewność działania. Zwijaki podnoszą poziom bezpieczeństwa pracy, nie dopuszczając do plątaniny węży, prowadzącej do potknięć i wypadków, i zapewniają jednocześnie przejeźność warsztatu. Wyposażony we wspornik do montażu sufitowego lub ściennego, ułatwiający użytkowanie. Długość kabla regulowana mechanizmem zapadkowym, który działa co 0,5 m, i który można wyłączyć, jeżeli funkcja nie jest potrzebna.

Wąż wykonany jest z dwuwarstwowego czarnego poliuretanu. Jest giętki i odporny na zużycie, oraz nie zwija się, zachowując prosty kształt nawet gdy jest całkowicie wyciągnięty. Wąż przeznaczony jest tylko do sprężonego powietrza i zimnej wody, nie wolno używać do innych gazów, lub innych mediów. Zakres ruchu w uchwycie 300°. Zakres temperatury -5 do +40° C.

Luna



Nr art.....	20839	-0104
Luna	Nr	AHR10x16-13
Materiał węża, 2 warstwy		Poliuretan
Średn. węża, wewn	cale	3/8
Średn. węża, wewn	mm	8
Długość węża	m	16 (15 + 1)
Maks. ciśnienie rob.	bar	15
Temperatura pracy	°C	-5 - +40
Gwint dołączeniowy	G (R)	3/8
Diameter x Tjocklek	mm	470x215
Masa	kg	8,0

Luna. Przeznaczony do użytku warsztatowego i przemysłowego. Mocna konstrukcja z udurowodzonego tworzywa. Z wbudowaną rękojeścią, którą w razie potrzeby podnosi się do góry. Zakres ruchu w uchwycie 250°. Wąż z poliuretanu elastyczny i odporny mechanicznie w każdych warunkach pogodowych, zarówno gorących jak i zimnych. Wąż stale zachowuje prostoliniowość, tzn. nie skręca się w, nawet w stanie całkowicie rozwiniętym. Wąż blokuje się po wyciągnięciu na dowolną długość i puszczeniu, nie trzeba oczekiwać aż zadziała zapadka. Po użyciu wąż zwija się samoczynnie łagodnie i bezpiecznie, bez ryzyka urażenia kogokolwiek, jak również układa się równomiernie wewnątrz obudowy dzięki ruchomemu przewodnikowi. Wąż przeznaczony jest wyłącznie do sprężonego powietrza, i nie może być używany do innych gazów lub płynów. Temperatura robocza -5°C / +40°C.

Luna



Nr art.....	20804	-0105	-0204
Luna	Nr	AHR8x12-14	AHR10x14-16
Materiał węża		PU	PU
Rozmiar węża wewn./zewn.....	cale	5/16x1/2	3/8x17/32
Rozmiar węża wewn./zewn.....	mm	8x12	10x14.5
Długość węża	m	13.5 (12.5 + 1.0)	16 (15 + 1.0)
Materiał obudowy		Plastik	Plastik
Maks. ciśnienie rob.	bar	12	12
Wąż doprowadzający powietrze	m	2	2
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4	3/8
średn. x szer.....	mm	310 x 130	380 x 180
Masa	kg	5.5	6.4

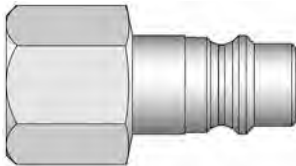


Szybkozłącze

Złącze bezodrutowe, seria 320 eSafe Cejn

Cejn Średnica światła przepływu 7.6 mm. eSafe 320 jest to złącze typu bezpiecznego, z tulejką zewnętrzną i korpusem wykonanym ze stali pokrytej elektrolitycznie cynkiem, bez zawartości szkodliwego dla środowiska chromu 6, a ponadto odznaczające się jeszcze lepszą odpornością na zużycie i korozję. Złącza są bardzo bezpieczne, obsługiwane jedną ręką przy łączeniu, ale dwiema rękami przy rozłączaniu. Rozłączanie złączy bezodrutowych odbywa się dwustopniowo, tak aby najpierw odpowietrzyć złącze, i w ten sposób zminimalizować ryzyko odskoczenia końcówki węża i wyrządzenia szkód. Mała siła potrzebna do rozłączania oraz niski przy tym poziom hałasu tworzą bardziej bezpieczne środowisko pracy. Budowa złączy jest w pełni metalowa, zapewniająca doskonałe właściwości przepływowe, które umożliwiają dołączanie narzędzi pneumatycznych dużej mocy, przy zapewnieniu niskich spadków ciśnienia w systemie. Przepływność 2250 l/min, przy spadku ciśnienia 0.5 bar. Spełniają normy ISO 4414 i EN 983. Zakres temperatury pracy: -20°C - +80°C. Maks. ciśnienie robocze 12 bar.

Kompatybilne z Rectus 25. Przegląd różnych systemów szybkozłączy kompatybilnych z poszczególnymi seriami Cejn.



Gwint dotączyeniowy	Rodzaj dotączenia	Złącze bezodrutowe		Wtyk złącza	
		Nr art. 19944	Cejn nr	Nr art. 19990	Cejn nr
3/16 G (R)	Dotączenie węża	-	-	-1208	103205001
1/4 G (R)	Dotączenie węża	-2591	803202002	-1232	803205002
5/16 G (R)	Dotączenie węża	-2617	803202003	-1265	803205003
3/8 G (R)	Dotączenie węża	-2625	803202004	-1299	803205004
1/2 G (R)	Dotączenie węża	-2633	803202005	-1323	803205005
9 mm	Dotączenie węża	-2641	803202009	-	-
5.0x8.0 mm	Stream-Line	-	-	-1356	803205058
6.5x10 mm	Stream-Line	-2658	803202060	-1380	803205060
8.0x12 mm	Stream-Line	-2666	803202062	-1414	803205062
9.5x13.5 mm	Stream-Line	-2674	803202063	-1448	803205063
11x16 mm	Stream-Line	-2682	803202066	-1471	803205066
13x18 mm	Stream-Line	-2690	803202068	-	-
1/8 G (R)	Zewn.	-	-	-1505	803205151
1/4 G (R)	Zewn.	-2716	803202152	-1539	803205152
3/8 G (R)	Zewn.	-2724	803202154	-1562	803205154
1/2 G (R)	Zewn.	-2732	803202155	-1596	803205155
G 1/8	Wewn.	-	-	-1620	803205201
1/4 G (R)	Wewn.	-2740	803202202	-1653	803205202
3/8 G (R)	Wewn.	-2757	803202204	-1687	803205204
1/2 G (R)	Wewn.	-2765	803202205	-1711	803205205
1/4 G (R)	Zewn.	-	-	-1745	803205263
3/8 G (R)	60° stożek	-	-	-1778	803205264

Szybkozłącze

Seria 320



Cejn. Średnica światła przepływu 7,6 mm. Tulejka zewnętrzna i korpus wykonane są ze stali pokrytej elektrolitycznie cynkiem, dzięki czemu obecnie nie zawierają szkodliwego dla środowiska chromu 6, a ponadto odznaczają się jeszcze lepszą odpornością na zużycie i korozję. Dzięki dużej przepływności szczególnie przydatne w zasilaniu narzędzi pneumatycznych o dużych wahanich poboru sprężonego powietrza. Dzięki temu unika się stosowania na stanowisku pracy wielu różnych systemów złącz. Złącze serii 320 są oryginalną konstrukcją firmy CEJN, funkcjonującą obecnie jako standard przemysłowy w Szwecji. Złącze te charakteryzują się jednoręczną obsługą przy niewielkiej sile potrzebnej do złączenia, oraz szczególnie wysoką przepływnością. Konstrukcja i dobór materiałów zapewniają dużą wytrzymałość mechaniczną złącza, odporność na ciśnienie i niewrażliwość na wibracje.

Maks. zalecane ciśnienie robocze: 16 bar. Min. ciśnienie rozrywające: 140 bar. Wszystkie gwinty zewnętrzne są w wykonaniu szczelnym. Zakres temperatury pracy: -20°C - +100°C. Przepływność 2100 l/min przy spadku ciśnienia 0.5 bar. Kompatybilne z Rectus 25.



Wersja	Seria 320 Szybkozłączka			Seria 320 Wtyk złącza		
	Nr art. 19990	Cejn Nr	Opak. szt.	Nr art. 19990	Cejn Nr	Opak. szt.
Dołączenie węża 3/16"	-	-	-	-1208	80 320 5001	10
Dołączenie węża 1/4"	-0721	80 320 1002	10	-1232	80 320 5002	10
Dołączenie węża 5/16"	-0754	80 320 1003	10	-1265	80 320 5003	10
Dołączenie węża 3/8"	-0788	80 320 1004	10	-1299	80 320 5004	10
Dołączenie węża 1/2"	-0812	80 320 1005	10	-1323	80 320 5005	10
Stream-Line 5.0 x 8.0	-0846	80 320 1058	10	-1356	80 320 5058	10
Stream-Line 6.5 x 10.0	-0879	80 320 1060	10	-1380	80 320 5060	10
Stream-Line 8.0 x 12.0	-0903	80 320 1062	10	-1414	80 320 5062	10
Stream-Line 9,5x13,5	-0937	70 320 1063	10	-1448	80 320 5063	10
Stream-Line 11,0 x 16,0	-0960	80 320 1066	10	-1471	80 320 5066	10
Gwint zewnętrzny R 1/8"	-	-	-	-1505	80 320 5151	10
Gwint zewnętrzny R 1/4"	-1026	80 320 1152	10	-1539	80 320 5152	10
Gwint zewnętrzny R 3/8"	-1059	80 320 1154	10	-1562	80 320 5154	10
Gwint zewnętrzny R 1/2"	-1083	80 320 1155	10	-1596	80 320 5155	10
Gwint wewnętrzny G 1/8"	-	-	-	-1620	80 320 5201	10
Gwint wewnętrzny G 1/4"	-1117	80 320 1202	10	-1653	80 320 5202	10
Gwint wewnętrzny G 3/8"	-1141	80 320 1204	10	-1687	80 320 5204	10
Gwint wewnętrzny G 1/2"	-1174	80 320 1205	10	-1711	80 320 5205	10



Zestawy do pompowania z manometrem

Ferax. Do pompowania kół samochodowych. Ergonomiczny uchwyt. Obudowa metalowa. Manometr wyposażony jest w szkiełko ochronne i gumowy pierścień ochronny. Płynna regulacja podawania powietrza. Do użytku zarówno lewo- jak i praworęcznego. Dołączenie sprężonego powietrza obrotowe 360°. Przeznaczony do użytku profesjonalnego. Wyposażony w ucho do zawieszania. Końcówka do pompowania wyposażona w mechanizm zaciskowy.

Nr art.	16141	-0105
Zakres pom.	bar	0-10
Gwint dołączeniowy	G (R)	¼
Pobór powietrza przy współcz. wykorzyst. 100% *	l/min	160
Pobór powietrza przy współcz. wykorzyst. 20% *	l/min	32
Pobór powietrza przy współcz. wykorzyst. 100% *	l/s	2.7
Pobór powietrza przy współcz. wykorzyst. 20% *	l/s	0.5
Długość całkowita	mm	260
Masa	kg	0.12
Akcesoria:		
Końcówka dołączeniowa	16141	-1004

* Przy 6,2 bar



Luna. Do pompowania kół samochodów osobowych, ciężarowych, dostawczych itp. 360° manometr osadzony obrotowo ułatwia odczyt w każdej sytuacji, również dla użytkowników prawy- lub leworęcznych. Manometr wyposażony w szkiełko ochronne i gumowy pierścień ochronny. Przycisk spustowy dwupozycyjny. Pozycja 1 - upuszczanie powietrza. Pozycja 2 - pompowanie. Ergonomiczna rękojeść. Wyposażony w kółko do zawieszania, usytuowane na węźle. Końcówka obrotowa, z blokadą. Przeznaczony do użytku profesjonalnego.

Nr art.	20424	-0105
Luna	Nr	AIG-80
Zakres pomiar.	bar	0-12
Średnica manometru	mm	80
Gwint dołączeniowy	G (R)	¼
Długość	mm	265
Masa	kg	0.65

* Przy 6 bar



Pistolety oddechowe

Ferax. Pistolet oddechowy z tworzywa sztucznego z rękojeścią o ergonomicznym chwycie, do obsługi zarówno lewo- jak i praworęcznej. Z uchem do zawieszania, oraz z długą, wygiętą rurką wydmuchową wykonaną z chromowanego metalu, o długości 90 mm. Płynna regulacja wydmuchu powietrza.

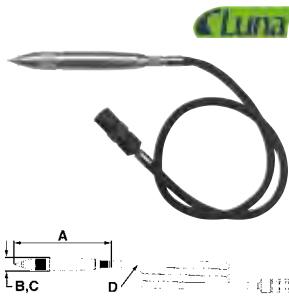
Nr art.	16157	-0106
Gwint dołączeniowy	G (R)	¼
Maks. ciśnienie rob.	bar	8
Poziom hałasu	dB (A)	85-90
Pobór powietrza	l/min	425
Pobór powietrza	l/s	7.7
Długość całkowita	mm	260
Masa	kg	0.12

Pistolety odmuchowe

Luna. Pistolet odmuchowy z tworzywa sztucznego z rękojeścią o ergonomicznym chwycie, do obsługi zarówno lewo- jak i praworęcznej. Z uchem do zawieszania, oraz z wygiętą, bezpieczną (ze szczelinami) rurką wydmuchową z aluminium. Płynna regulacja intensywności wydmuchu. Dołączenie sprężonego powietrza obrotowe 360°. Przeznaczony do użytku profesjonalnego.
20797-0104 z rurką o długości 90 mm.
20797-0203 z rurką o długości 250 mm.



Nr art.....	20797	-0104
Luna	Nr	ABG-PBP
Gwint dołączeniowy	G (R)	¼
Maks. ciśnienie rob.	bar	11
Poziom hałasu	dB (A)	85-90
Przepływ powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	160
Przepływ powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/min	32
Przepływ powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	2.7
Przepływ powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/s	1.1
Długość całkowita	mm	260
Masa	kg	0.1



Grawerki ręczne

Luna. Z rylcem z węglików spiekanych. Do grawerowania, oczyszczania i wyklepywania na zimno. Wydmuch powietrza do przodu. Korpus stalowy z radełkową częścią chwytową i przełącznikiem start/stop. Przeznaczona do użytku profesjonalnego w warsztatach. Grawerka jest stosunkowo mało wrażliwa na zanieczyszczenia powietrza i wymaga minimum smarowania. Dzięki wysokiej częstotliwości pracy i niskiemu poziomowi wibracji nadaje się do pracy w różnych materiałach, od twardej stali do miękkiego plastiku. Dostarczana z dołączeniem węża obrotowym 360° i z wężem o długości 1,5 m.

Nr art.	20794	-0107
Luna	Nr	AEP36
Ciśn. robocze	bar	6
Częstotliwość skoków, regulowana do	na min	13000
Poziom hałasu (CEN/TC 255 N81)	dB (A)	78
Wibracje (ISO 5349)	m/s ²	2.5
Gwint dołączeniowy	G (R)	¼
Pobór powietrza*	l/min	30
Pobór powietrza*	l/s	0.5
Wymiar A (patrz szkic)	mm	138
Wymiar B (patrz szkic)	mm	17.3
Wymiar C (patrz szkic)	mm	17.3
Masa	kg	0.22

Akcesoria

Rylec zapasowy	20794	-0503
----------------------	-------	-------

* Przy 6.2 bar.



Wiertarki

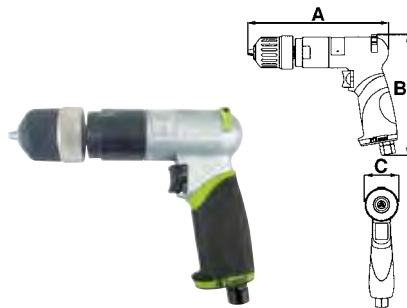
Luna. Mała, lekka i poręczna wiertarka, wyjątkowo wygodna w użyciu. Dobrze nadaje się do prac serwisowo-naprawczych ponieważ łatwo ją wprowadzić w miejsca o ograniczonej dostępności. Ergonomiczna rękojeść, izolująca zarówno od zimna jak i wibracji. Wylot powietrza przez rękojeść. Dołączenie powietrza obrotowe w zakresie 360°. Jeden kierunek obrotów.

Dostarczana z kluczem do uchwytu wiertarskiego.

Nr art.	20638	-0107
Luna	Nr	AD6.5KC
Maks. średn. wiertła	mm	6.5
Prędkość obrotowa	obr/min	2800
Gwint wrzeciona	UNF	3/8x24
Poziom hałasu (wg CEN/TC 255 N 81)	dB (A)	84
Wibracje (wg ISO 5349)	m/s ²	0.4
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	¼
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	420
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/min	84
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	7.0
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/s	1.4
Moc	W	209
Wymiar A (patrz szkic)	mm	136.3
Wymiar B (patrz szkic)	mm	35.5
Wymiar C (patrz szkic)	mm	141.8
Masa	kg	0.6

* Przy 6.2 bar.

Wiertarki



20639-0205

Luna. Model pistoletowy, ze zmianą kierunku obrotów. Przeznaczona do prac konserwacyjnych i serwisowych. Bezstopniowy przycisk uruchamiający zapewnia łatwą regulację obrotów. Ergonomicznie ukształtowana rękojeść izolująca od zimna i wibracji. Wydmuch powietrza przez rękojeść. Dołączenie węża obrotowe w zakresie 360°. Do obsługi zarówno prawo- jak i leworęcznej.

Ze zmianą kierunku obrotów. Przy zamówieniu 5 wiertarek otrzymuje się stojak ekspozycyjny.

20639-0106 dostarczana z uchwytem wiertarskim z kluczem.

20639-0205 dostarczana z uchwytem wiertarskim szybkomocującym.

Nr art.....	20639	-0205
Luna	Nr	AD10QC
Maks. średnica wiertła	mm	10
Uchwyt	typ	szybkomocujący
Prędkość obrotowa	obr./min	1800
Gwint wrzeciona	UNF	3/8x24
Poziom hałasu (wg CEN/TC 255 N 81)	dB (A)	86
Wibracje (wg ISO 5349)	m/s ²	0.4
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	550
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/min	110
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	9.2
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/s	1.8
Moc	W	373
Wymiar A (patrz szkic)	mm	189.3
Wymiar B (patrz szkic)	mm	162.7
Wymiar C (patrz szkic)	mm	45
Masa	kg	1.4
Opak	szt	5
Akcesoria:		
Rękojeść boczna	20640	-1002
Klucz zapasowy	20639	-1005

* Przy 6.2 bar.

Golden Air. Wiertarka pneumatyczna dwukierunkowa z uchwytem bezkluczykowym 13 mm. Wygodna przednia/tylna dźwignia boczna. Zmienna prędkość przepustnicy. Wytrzymałe łożyska kulkowe i igiełkowe.

Bezkluczykowy uchwyt umożliwiający szybką i łatwą wymianę wiertła. Większa moc i trwałość. Skuteczne narzędzie do wiercenia, gładzenia i szlifowania otworów. Wylot powietrza w uchwycie

GOLDENAIR

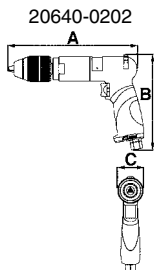


Nr art.	AT-4041KL	
Maks. średnica wiercenia	mm	13
Prędkość bez obciążenia	obr./min	700
Gwint dołączeniowy	cale	1/4
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Średni pobór powietrza	l/min	227
Ciśnienie robocze	bar	6,3
Długość x wysokość	mm	223x150
Masa	kg	1,62

Luna

Wiertarki

Luna. Model pistoletowy, ze zmianą kierunku obrotów. Przydatna do prac konserwacyjnych i serwisowych. Bezstopniowy przycisk uruchamiający zapewnia łatwą regulację obrotów. Ergonomicznie ukształtowana rękojeść izolująca od zimna i wibracji. Wydmuch powietrza przez rękojeść. Dołączenie węża obrotowe w zakresie 360°. Z uchwytem bocznym. 20640-0202 dostarczana z uchwytem wiertarskim szybkocomującym.

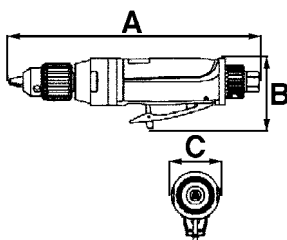


Nr art.....	20640	-0202
Luna	Nr	AD13QC
Maks. średnica wiertła	mm	13
Prędkość obrotowa	obr/min	800
Gwint wrzeciona	UNF	3/8x24
Poziom hałasu (wg CEN/TC 255 N 81)	dB (A)	79
Wibracje (wg ISO 5349)	m/s ²	0.7
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	635
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/min	127
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	10.6
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/s	2.1
Moc	W	373
Wymiar A (patrz szkic)	mm	220
Wymiar B (patrz szkic)	mm	162.7
Wymiar C (patrz szkic)	mm	43.6
Masa	kg	1.7
Akcesoria:		
Uchwyt boczny	20640	-1002
Klucz zapasowy	20639	-1005

* Przy 6.2 bar.

Luna

Luna. Model prosty, z dźwignią uruchamiającą w rękojeści. Do obsługi prawej i leworęcznej. Płynna regulacja prędkości. Dołączenie węża obrotowe w zakresie 360°. Ergonomiczna rękojeść, izolująca zarówno od zimna jak i wibracji. Wydmuch powietrza przez rękojeść. Bez zmiany kierunku obrotów. Z uchwytem szybkocomującym, umożliwiającym szybką wymianę wiertła i z rękojeścią boczną.



Nr art.....	20810	-0107
Luna	Nr	ADS10KC
Maks. średn. wiertła	mm	10
Prędkość obrotowa	obr/min	1800
Gwint wrzeciona	UNF	3/8x24
Poziom hałasu (enl. CEN/TC 255 N81)	dB (A)	82
Wibracje (wg ISO 5349)	m/s ²	0.8
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	550
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/min	110
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	9.2
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/s	1.8
Moc	W	373
Wymiar A (patrz szkic)	mm	236.7
Wymiar B (patrz szkic)	mm	66.1
Wymiar C (patrz szkic)	mm	45
Masa	kg	1.3

* Przy 6.2 bar.

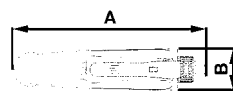
Wiertarki kątowe

Luna. Wiertarka w wykonaniu kątowym 90°. Przeznaczona do prac konserwacyjno-serwisowych. Kierunek obrotów przełączany. Uruchamianie za pomocą przycisku dźwigniowego, regulacja obrotów zewnętrzna. Przydatna m.in. w miejscach o ograniczonym dostępie.

Dostarczana z uchwytem wiertarskim szybkocomującym.

Nr art.	20269	-0103
Luna	Nr	ADA-10QC
Maks. średnica wiertła	mm	10
Prędkość obrotowa	obr/min	1200
Gwint wrzeciona	UNF	3/8x24
Poziom hałasu (EN ISO 15744:2008)	dB (A)	90
Wibracje (EN28927-5)	m/s ²	0.5
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	85
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/min	17
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	3
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/s	0.6
Effekt	W	373
Wymiar A (patrz szkic)	mm	229
Wymiar B (patrz szkic)	mm	49
Wymiar C (patrz szkic)	mm	140
Masa	kg	1.1

* Przy 6 bar.

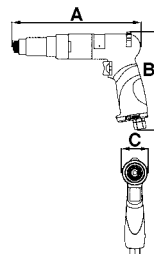


Luna. Model pistoletowy, ze zmianą kierunku obrotów. Rękojeść ergonomiczna, izolująca od zimna i wibracji. Płynna regulacja obrotów. Dołączenie sprężonego powietrza obrotowe 360°. Wydmuch powietrza przez rękojeść. Wyposażona w sprzęgło kłowe, zwalniane przy osiągnięciu pełnej wartości momentu. Możliwa regulacja z zewnątrz. Przy odkręcaniu śrub sprzęgło kłowe nie działa, czyli używana jest pełna wartość momentu. Startuje automatycznie przy dociśnięciu do łba wkrętu, jeżeli trzymany jest wciśnięty przycisk startowy. Do warsztatów samochodowych i innych. Przeznaczone do użytku profesjonalnego.

Dostarczana z 3 sprężynami do różnych wartości momentu.

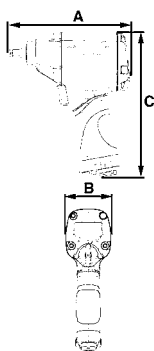
Nr art.	20775	-0100
Luna	Nr	ASD6-800
Do grotów z chwytem \odot (wyk. 4)	cale	1/4
Do śrub maks.	mm	6
Prędkość obrotowa	obr/min	800
Moment obrotowy	Nm	1.1-14.6
Poziom hałasu (CEN/TC 255 N81)	dB (A)	82
Wibracje (ISO 5349)	m/s ²	0.7
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	555
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/min	111
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	9.3
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/s	1.9
Wymiar A (patrz szkic)	mm	211.3
Wymiar B (patrz szkic)	mm	162.7
Wymiar C (patrz szkic)	mm	42
Masa	kg	0.95

* Przy 6.2 bar.



Klucze pneumatyczne

Udarowe



Luna. Klucz pneumatyczny wysokiej jakości o działaniu udarowym, ze zmianą kierunku obrotów. Bardzo przydatny w branży motoryzacyjnej, dzięki wysokiej wartości momentu dokręcającego i odkręcającego.

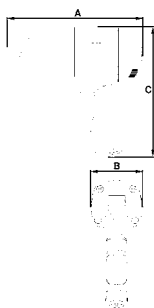
Moment dokręcający o trzech przelączanych wartościach. Wykonany z aluminium. Model pistoletowy, z wylotem powietrza poprzez rękojeść, z możliwością dołączenia węża odprowadzającego. Posiada przycisk włączający dźwignioy o działaniu płynnym, oraz pełnoobrotową złączkę węża doprowadzającego sprężone powietrze, co ułatwia posługiwanie się narzędziem. Wygodny dla użytkownika uchwyt wykonany jest z gumy wpuszczonej w rękojeść, zapewniający wygodę i izolujący od zimna oraz redukujący wibracje. Narzędzia są tak wyważone, aby jak najbardziej tłumić wibracje przy wysokiej sile udu.

20568-0101 Z mechanizmem udarowym **Pin Clutch**.

20568-0200 Z mechanizmem udarowym **Twin Hammer**.

Nr art.	20568	-0101	-0200
Luna	Nr	AIW $\frac{3}{8}$ "PC	AIW $\frac{3}{8}$ "TH
Chwyt do nasadek	cale	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$
Do śrub maks.		M6-M12	M6-M12
Prędkość obrotowa	obr/min	9000	9000
Moment obr. (3-stopn.)	Nm	110/190/225	120/200/240
Moment obr. (3-stopn.)	ft-lb	83/140/165	88/149/175
Maks. moment odkr.	Nm	480	450
Maks. moment odkr.	ft-lb	358	336
Mechanizm udarowy	typ	Pin clutch	Twin hammer
Poziom hałasu (ISO 8662-7)	dB (A)	92.4	92.8
Wibracje (ISO 15744:1999)	m/s ²	2.75	4.31
Zalecany rozmiar węża	cale	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$
Gwint dołączeniowy	G (R)	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	550	550
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/min	82.5	82.5
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	9.2	9.2
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/s	1.4	1.4
Wymiar A (patrz szkic)	mm	158.7	151.3
Wymiar B (patrz szkic)	mm	59.6	59.6
Wymiar C (patrz szkic)	mm	189.3	189.3
Masa	kg	1.37	1.36

* Przy 6.2 bar.



Luna. Klucz pneumatyczny wysokiej jakości o działaniu udarowym, ze zmianą kierunku obrotów. Bardzo przydatny do różnych prac w branży motoryzacyjnej, dzięki wysokiej wartości momentu dokręcającego i odkręcającego. Moment dokręcający o trzech przelączanych wartościach. Wykonany z aluminium. Model pistoletowy, z wylotem powietrza poprzez rękojeść. Posiada przycisk włączający o działaniu płynnym, oraz pełnoobrotową złączkę węża doprowadzającego sprężone powietrze, co ułatwia posługiwanie się narzędziem. Wygodny dla użytkownika uchwyt wykonany jest z gumy wpuszczonej w rękojeść, zapewniający wygodę i izolujący od zimna oraz redukujący wibracje. Narzędzia są tak wyważone, aby jak najlepiej tłumić wibracje przy dużej sile udu. Kwadratowy chwyt pod nasadki maszynowe z zabezpieczeniem pierścieniowym.

15045-0104 - mechanizm udarowy **Pin Clutch**.

15045-0203 - mechanizm **Twin Hammer**, o bardziej wyważonym udarze.

Nr art.	15045	-0104	-0203
Luna	Nr	AIW $\frac{1}{2}$ "PC	AIW $\frac{1}{2}$ "TH
Chwyt do nasadek	cale	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
Do śrub maks.		M10-M18	M10-M18
Prędkość obrotowa	obr/min	6900	6900
Maks. moment dokręc. (3 stopnie)	Nm	375/500/625	380/505/630
Maks. moment dokręc. (3 stopnie)	ft-lb	276/368/460	280/370/465
Maks. moment odkr.	Nm	640	645
Maks. moment odkr.	ft-lb	473	477
Mechanizm udarowy	typ	Pin Clutch	Twin Hammer
Poziom hałasu (ISO 8662-7)	dB (A)	95.4	98.6
Wibracje (ISO 15744:1999)	m/s ²	3.15	4.31
Zalecany rozmiar węża	cale	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$
Gwint dołączeniowy	G (R)	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	887	887
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/min	133	133
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	14.8	14.8
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/s	2.2	2.2
Wymiar A (patrz szkic)	mm	200.5	199.0
Wymiar B (patrz szkic)	mm	75.7	75.7
Wymiar C (patrz szkic)	mm	194.0	194.0
Masa	kg	2.41	2.43

* Przy 6.2 bar.

Klucze pneumatyczne

Udarowe



Luna. Klucz pneumatyczny wysokiej jakości o działaniu uderowym, ze zmianą kierunku obrotów. Bardzo przydatny w branży motoryzacyjnej, dzięki wysokiej wartości momentu dokręcającego i odkręcającego. Moment dokręcający o trzech, przelączanych wartościach. Wykonany z magnezu i aluminium. Model pistoletowy z wylotem powietrza poprzez rękojeść. Posiada przycisk dzwigniowy o działaniu płynnym, oraz pełnoobrotową złączkę węża doprowadzającego sprężone powietrze, co ułatwia postugiwanie się narzędziem. Wygodny dla użytkownika uchwyt z gumy wpuszczonej w rękojeść, zapewniający wygodę i izolujący od zimna oraz redukujący wibracje. Narzędzia są tak wyważone, aby jak najbardziej tłumić wibracje przy wysokiej sile uderu.

Dostarczany w plastikowej skrzynce z 9 nasadkami typu maszynowego, 3 nasadkami maszynowymi przedłużonymi z ochroną plastikową, oraz przedłużnikiem i naolejaczem mgłowym.

20456-0056 mechanizm uderowy **Pin Clutch**.

20456-0106 mechanizm uderowy **Twin Hammer** o wyważonym działaniu.



Nr art.....	20456	-0056	-0106
Luna	Nr	AIW 1/2" PC-S	AIW 1/2" TH-S
Chwyt pod nasadki	cale	1/2	1/2
Rozmiary nasadek standardowych.....	mm	10, 11, 13, 15, 16, 17, 18, 19, 21	10, 11, 13, 15, 16, 17, 18, 19, 21
Rozmiary nasadek przedłużonych	mm	17, 19, 21	17, 19, 21
Długość przedłużnika	mm	125	125
Do śrub maks.....		M10-M18	M10-M18
Prędkość obrotowa	obr./min	6900	6900
Maks. moment dokręc. (3 stopnie)	Nm	375/500/625	380/505/630
Maks. moment dokręc. (3 stopnie)	ft-lb	276/368/460	280/370/465
Maks. moment odkr.	Nm	640	645
Maks. moment odkr.	ft-lb	473	477
Mechanizm uderowy	typ	Pin Clutch	Twin Hammer
Poziom hałasu (ISO 8662-7)	dB (A)	95.4	98.6
Wibracje (ISO 15744:1999)	m/s ²	3.15	4.31
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	887	887
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/min	133	133
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	14.8	14.8
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/s	2.2	2.2
Wymiar A (patrz szkic)	mm	200.5	199.0
Wymiar B (patrz szkic)	mm	75.7	75.7
Wymiar C (patrz szkic)	mm	194.0	194.0
Masa klucza	kg	2.41	2.43

* Przy 6.2 bar.

Golden Air. Kompozytowy klucz uderowy 1/2". Mechanizm uderowy typu Twin Hammer o dużej wytrzymałości. Pełna moc w odwrotnym kierunku i możliwość regulacji 3 pozycji mocy w kierunku do przodu. Ergonomiczna konstrukcja z gumowym uchwytem ochronnym. Idealny do zmiany opon, prac montażowych i innych zastosowań warsztatowych. Wylot powietrza w uchwycie.



Nr art.		AT-NST-504F
Chwyt do nasadek	cale	1/2
Do śrub maks.	mm	16
Prędkość bez obciążenia	obr./min	7000
Maks. moment obrotowy	Nm	1350
Gwint dołączeniowy	cale	1/4
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Sredni pobór powietrza	l/min	168
Ciśnienie robocze	bar	6,3
Masa	kg	2,59

Golden Air. Klucz uderowy 1/2" w wersji MINI. Mechanizm uderowy typu Twin Hammer wytwarza maksymalny moment obrotowy 680Nm. Łatwy w obsłudze przełącznik umożliwia szybkie i łatwe zmiany kierunku. Kompaktowa konstrukcja pozwala na pracę w ciasnych przestrzeniach. Idealny do mocowania / dokręcania lub usuwania / luzowania gwintowanych elementów złącznych i innych zastosowań warsztatowych. Wylot powietrza w uchwycie.



Nr art.		AT-NST-500M
Chwyt do nasadek	cale	1/2
Do śrub maks.	mm	16
Prędkość bez obciążenia	obr./min	10000
Maks. moment obrotowy	Nm	680
Gwint dołączeniowy	cale	1/4
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Sredni pobór powietrza	l/min	165
Ciśnienie robocze	bar	6,3
Masa	kg	1,61



Klucze pneumatyczne

Udarowe

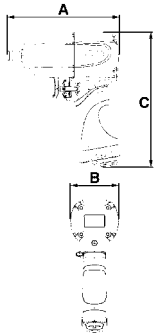
Luna. Klucz udarowy z mechanizmem udarowym Twin Hammer. Obudowa silnika z materiału kompozytowego. Wykonanie wyciszone. Wylot powietrza przez uchwyt obrotowy w zakresie 360°. Moment dokręcający zmienny w 4 stopniach.

Nr art	26207	-0105	-0204	-0303	-0402
Luna	Nr cale	IWC 3/8"	IWC 1/2"	IWC 3/4"	IWC 1"
Chwył do nasadek		3/8	1/2	3/4	1
Do śrub maks.		M13	M16	M32	M32
Prędkość obrotowa	r/min	8100	5100	4200	4200
Moment obr. (3-stopn.)	Nm	185/245/340	320/505/650/840	810/945/1080	810/945/1080
Maks. moment odkr.	Nm	420	928	1490	1490
Maks. moment odkr.	funtxstopa	310	682	1095	1095
Poziom hałasu (EN ISO 15744:2008)	dB (A)	93	92.2	92.2	92.2
Wibracje	m/s ²	6.60	9.80	14.88	14.88
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8	3/8	1/2	1/2
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100% (przy 6,2 bar)	l/min	958	958	1315	1315
Masa	kg	1.23	1.98	3.24	3.31



Luna. W wykonaniu cichym. Obudowa silnika z materiałów kompozytowych. Lekki. Ergonomiczny uchwyt gumowy, izolujący również od zimna i wibracji. Dołączenie węża wejściowego obrotowe 360°. Ze zmianą kierunku obrotów - 3 stopnie w każdym kierunku. Wylot powietrza przez rękojeść, skierowany od użytkownika. Bezstopniowy przycisk uruchamiający. Mechanizm **Twin Hammer** zapewnia wysoki moment i dobre wyważenie przy pracy udarowej. Przystosowany do profesjonalnego użytku warsztatowego.

20734-0100 model Mini z chwytem 1/2", lekki i poręczny.



Nr art	20734	-0100	-0209
Luna	Nr	AIWC 1/2" THM	AIWC 1/2" TH
Chwył do nasadek	cale	1/2	1/2
Do śrub maks.		M6-M12	M8-M16
Prędkość obrotowa	obr/min	8000	6400
Maks. moment dokr. (3-stopn.)	Nm	170/240/340	325/435/670
Maks. moment dokr. (3-stopn.)	ft-lb	125/175/250	240/320/495
Maks. moment odkr.	Nm	360	705
Maks. moment odkr.	ft-lb	265	520
Mechanizm udarowy	typ	Twin hammer	Twin hammer
Poziom hałasu (EN ISO 15744:2002)	dB (A)	93.5	98.5
Wibracje	m/s ²	< 2.5	< 4.31
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	900	1360
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/min	135	204
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	15.0	22.7
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/s	2.3	3.4
Wymiar A (patrz szkic)	mm	148.2	148.2
Wymiar B (patrz szkic)	mm	63.7	63.7
Wymiar C (patrz szkic)	mm	178.3	178.3
Masa	kg	1.20	1.91

* Przy 6.2 bar.

Klucze pneumatyczne

Udarowe

Luna. Klucz pneumatyczny wysokiej jakości z przedłużonym trzonem i zmianą kierunku obrotów. Mechanizm udarowy **Twin Hammer** zapewnia wysoki moment obrotowy i dobrze wyważone udary. Bardzo przydatny w branży motoryzacyjnej, dzięki wysokiej wartości momentu dokręcającego i odkręcającego. Moment dokręcający i odkręcający o trzech przełączanych wartościach. Wykonany z materiałów kompozytowych, dzięki czemu jest lekki. Model pistoletowy, z wylotem powietrza poprzez rękojeść. Posiada przycisk włączający dzwigniowy o działaniu płynnym, oraz pełnoobrotową złączkę węża doprowadzającego sprężone powietrze, co ułatwia posługiwanie się narzędziem. Wygodny dla użytkownika uchwyt wykonany jest z gumy wpuszczonej w rękojeść, zapewniający wygodę i izolujący od zimna oraz redukujący wibracje. Narzędzia są tak wyważone, aby jak najbardziej tłumić wibracje przy wysokiej sile udaru. Konstrukcja kwadratowego czopu trzonu umożliwia zabezpieczenie nasadki maszynowej za pomocą pierścienia.



Nr art.	20273	-0107
Luna.....	Nr	AIWC $\frac{1}{2}$ "TH-2
Chwyt do nasadek	cale	$\frac{1}{2}$
Do śrub maks.		M8-M16
Prędkość obrotowa	obr/min	6400
Moment obr. (3-stopn.)	Nm	325/435/670
Maks. moment odkr.	Nm	705
Mechanizm udarowy	typ	Twin Hammer
Poziom hałasu (EN ISO 15744:2008)	dB (A)	98.5
Wibracje (ISO 8662-7:1997)	m/s ²	4.31
Zalecany rozmiar węża	cale	$\frac{3}{8}$
Gwint dołączeniowy	G (R)	$\frac{1}{4}$
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	1360
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/min	204
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	22.7
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/s	3.4
Wymiar A (patrz szkic)	mm	224.8
Wymiar B (patrz szkic)	mm	74.4
Wymiar C (patrz szkic)	mm	194.5
Masa	kg	2.0
Akcesoria		
Nasadka maszynowa podwójna 17x19 mm	17872	-0108
Opak.....	szt	5
Nasadka maszynowa podwójna 21x22 mm	17872	-0207

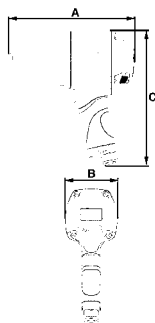
Ferax. Model pistoletowy. O działaniu udarowym, ze zmianą kierunku obrotów. Odpowiedni do czynności serwisowych. Z nastawianą wartością momentu obrotowego.

11997-0101 dostarczany w walizce z tworzywa sztucznego z 10 nasadkami maszynowymi, przedłużnikiem i złączką do węża.

11997-0308 dostarczany z 3 nasadkami maszynowymi.



Nr art	11997	-0101	-0308
Nr oryg.		Ferax 245	AT-5040B
Prędkość obrotowa	r/min	7000	7000
Maks. moment odkr.	Nm	340	340
Chwyt do nasadek	cale	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
Mechanizm udarowy	typ	Single hammer	Single hammer
Zalecany rozmiar węża	cale	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$
Gwint dołączeniowy	G (R)	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$
Rozmiary nasadek	mm	9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27	17, 19, 21
Maks. moment obr.	Nm	300	300
Poziom hałasu (CEN/TC 255 N81)	dB (A)	90.7	90.7
Wibracje (ISO 5349)	m/s ²	3.92	3.92
Pobór powietrza *)	l/min	660	660
Pobór powietrza *)	l/s	11	11
Masa klucza	kg	2.4	2.18
Opakowanie	szt	1	1



Klucze pneumatyczne

Udarowe

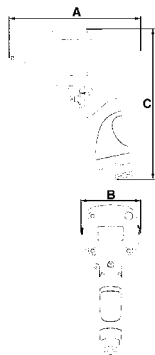
Luna. Klucz pneumatyczny wysokiej jakości o działaniu uderowym, ze zmianą kierunku obrotów. Bardzo przydatny w branży motoryzacyjnej, dzięki wysokiej wartości momentu dokręcającego i odkręcającego. Moment dokręcający o trzech, przełączanych wartościach. Wykonany z magnezu i aluminium. Model pistoletowy z wylotem powietrza poprzez rękojeść, z możliwością dołączenia węża wydmuchowego. Posiada przycisk dźwigniowy o działaniu płynnym, oraz pełnoobrotową złączkę węża doprowadzającego sprężone powietrze, co ułatwia posługiwanie się narzędziem. Wygodny dla użytkownika uchwyt wykonany jest z gumy wpuszczonej w rękojeść, zapewniający wygodę i izolujący od zimna oraz redukujący wibracje. Narzędzia są tak wyważone, aby jak najbardziej tłumić wibracje przy wysokiej sile uderu.

AIW $\frac{3}{4}$ "TH Chwyt kwadratowy z mocowaniem pierścieniowym nasadek maszynowych.

AIW1"TH Chwyt kwadratowy z otworem do mocowania nasadek maszynowych przetyczką.

Nr art.	20569	-0100	-0209
Luna	Nr	AIW $\frac{3}{4}$ "TH	AIW1"TH
Chwyt do nasadek	cale	$\frac{3}{4}$	1
Do śrub maks.		M18-M27	M22-M33
Prędkość obrotowa	obr/min	5000	5000
Maks. moment dokręc. (3 stopnie)	Nm	960/1260/1490	960/1260/1490
Maks. moment dokręc. (3 stopnie)	stopaxfunt	710/930/1100	710/930/1100
Maks. moment odkr.	Nm	1515	1515
Maks. moment odkr.	stopaxfunt	1121	1121
Mechanizm uderowy	typ	Twin Hammer	Twin Hammer
Poziom hałasu (ISO 8662-7)	dB (A)	97.9	97.9
Wibracje (ISO 15744:1999)	m/s ²	3.22	3.22
Zalecany rozmiar węża	cale	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
Gwint dołączeniowy	G (R)	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%* ..	l/min	1400	1400
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%* ..	l/min	210	210
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%* ..	l/s	23.3	23.3
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%* ..	l/s	3.50	3.50
Wymiar A (patrz szkic)	mm	211	211
Wymiar B (patrz szkic)	mm	90	90
Wymiar C (patrz szkic)	mm	233	233
Masa	kg	5.22	5.25

*) Przy 6.2 bar.



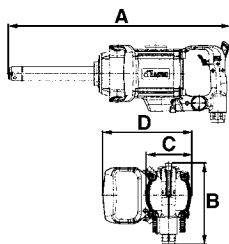
Luna. Wykonanie wyciszzone. Korpus silnika z materiału kompozytowego. Lekki. Ergonomiczna rękojeść - izoluje od zimna i obniża wibracje. Dołączenie węża obrotowe w zakresie 360°. Ze zmianą kierunku obrotów - 3 stopnie w obu kierunkach. Wydmuch powietrza przez rękojeść, w kierunku od użytkownika. Przycisk uruchamiający bezstopniowy. Mechanizm uderowy typu **Twin Hammer** zapewnia wysoki moment i dobre wyważenie, zarówno przy dokręcaniu, jak i przy odkręcaniu. Przeznaczony do użytku profesjonalnego w warsztatach.

Nr art.	20793	-0108
Luna	Nr	AIWC $\frac{3}{4}$ "TH
Chwyt do nasadek	cale	$\frac{3}{4}$
Do śrub maks.		M18 - M27
Prędkość obrotowa	obr/min	5000
Moment obr. (3-stopn.)	Nm	620/1040/1400
Moment obr. (3-stopn.)	ft-lb	460/770/1030
Maks. moment odkr.	Nm	1460
Maks. moment odkr.	ft-lb	1080
Mechanizm uderowy	typ	Twin hammer
Poziom hałasu (EN ISO 15744:2002)	dB (A)	99.8
Wibracje (ISO 8662-7:1997)	m/s ²	7.21
Zalecany rozmiar węża	cale	$\frac{1}{2}$
Gwint dołączeniowy	cale	$\frac{3}{8}$
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%* ..	l/min	1300
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%* ..	l/min	195
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%* ..	l/s	21.7
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%* ..	l/s	3.2
Wymiar A (patrz szkic)	mm	203
Wymiar B (patrz szkic)	mm	90
Wymiar C (patrz szkic)	mm	233
Masa	kg	3.15

*) Przy 6.2 bar.

Klucze pneumatyczne

Udarowe



20321-0208

Luna. Bardzo silny i skuteczny w działaniu klucz pneumatyczny z podwójnym mechanizmem uderzeniowym i wydłużonym do 180 mm trzonem chwytowym pod nasadkę. Ze zmianą kierunku obrotów - 3 stopnie do przodu i 3 do tyłu. Korpus ze stopu magnezowo-aluminiowego, z gumowymi okładzinami po obu stronach. Mechanizm uderowy typu **Twin Hammer** zapewnia wysoki moment i dobre wyważenie, zarówno przy dokręcaniu, jak i przy odkręcaniu. Bardzo przydatny w branży motoryzacyjnej dzięki wysokiej wartości momentu w obu kierunkach i dużej sile uderu. Model prosty, z jednym dodatkowym uchwytem bocznym. Przycisk uruchamiający ostionięty. Wydmuch powietrza do przodu.

Nr art.	20321	-0208
Luna	Nr	AIW1"TH-6
Chwyt do nasadek	cale	1
Do śrub maks.		M22-M33
Prędkość obrotowa.	obr/min	5000
Maks. moment dokr. (stopień 3.)	Nm	870/1300/1740/2170
Maks. moment dokr. (stopień 3.)	ft-lb	640/960/1280/1600
Moment (stopień 3.)	Nm	2170
Moment (stopień 3.)	ft-lb	1600
Mechanizm uderowy	typ	Twin hammer
Poziom hałasu (ISO 15744:2002)	dB (A)	102
Wibracje (ISO 8662-7:1997)	m/s ²	9,3
Zalecany rozmiar węża	cale	3/4
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/2
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	1580
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/min	237
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	26,3
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/s	3,9
Wymiar A (patrz szkic)	mm	473
Wymiar B (patrz szkic)	mm	173
Wymiar C (patrz szkic)	mm	189
Wymiar D (patrz szkic)	mm	97
Ługowość	mm	189
Masa	kg	6,4

* Przy 6,2 bar.



Luna. Mocny klucz uderowy posiadający opatentowany system wyciszania wydmuchu, dzięki czemu generowany hałas jest mniejszy w porównaniu z podobnymi narzędziami występującymi na rynku.

Spełnia wymagania UE w zakresie bezpieczeństwa oraz ochrony zdrowia i środowiska.

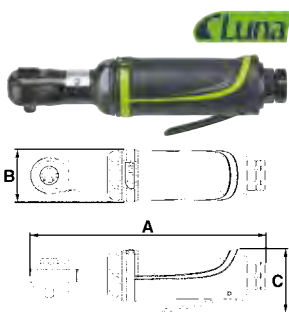
Ergonomicznie ukształtowana rękojeść zwiększa komfort użytkownika.

Narzędzie przydatne do prac serwisowo-naprawczych.

Nr art.	26208	-0104
Oznaczn. produc.	Nr	AIWC 1" THL
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100 %	l/min	1879
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15% (przy 6,2 bar)	l/min	40,65
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15% (przy 6,2 bar)	l/s	0,68
Poziom hałasu	db (A)	104,5
Chwyt do nasadek	cale	1
Rozmiar węża	cale	3/4
Moment odkręc., maks.	Nm	2700
Mechanizm uderowy	Typ	Twin hammer
Prędkość obrotowa	obr/min	5500
Do śrub, maks.		M 36
Maks. moment odkr.	funtxstopa	1985
Wibracje (ISO 28927)	m/s ²	12,57
Moment obrotowy, maks.	Nm	1150/1620/2000/2700
Moment obr. (4-stopn.)	funtxstopa	845/1190/1470/1980
Masa	kg	8,1

Klucze pneumatyczne kątowe

Model krótki



Luna. Z ergonomiczną rękojeścią gumową, izolującą od zimna i wibracji. Wylot powietrza przez rękojeść, skierowany w kierunku od użytkownika. Dołączenie węża wejściowego obrotowe 360°. Ze zmianą kierunku obrotów. Bardzo użyteczny w ciasnych miejscach. Przycisk, dla większej wygody, o konstrukcji wpuszczonej. Przystosowany do profesjonalnego użytku warsztatowego. Stalowy, z przekładnią planetarną. Chwyt kwadratowy, półkulisty, umożliwiający szybkie osadzanie nasadek maszynowych. ARS $\frac{3}{8}$ " posiada przycisk do szybkiego osadzania i zdejmowania nasadek.

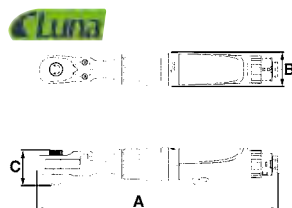
Nr art.	20733	-0101	-0200
Luna	Nr	ARS $\frac{1}{4}$ "	ARS $\frac{3}{8}$ "
Chwyt do nasadek	cale	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$
Do śrub maks.	mm	M10	M10
Prędkość obrotowa	obr/min	225	250
Maks. moment obr.	Nm	34	34
Maks. moment obr.	ft-lb	25.2	25.2
Poziom hałasu	dB (A)	89.1	89.1
Wibracje	m/s ²	2.32	2.32
Zalecane dołącz. węża	cale	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$
Gwint dołączeniowy	G (R)	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	420	420
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/min	63	63
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	7.0	7.0
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/s	1.1	1.1
Długość	mm	165	165
Wymiar A (patrz szkic)	mm	178.2	178.2
Wymiar B (patrz szkic)	mm	∅ 39.4	∅ 39.4
Wymiar C (patrz szkic)	mm	48.3	48.3
Masa	kg	0.53	0.53

* Przy 6.2 bar.

Klucze pneumatyczne kątowe

W formie grzechotki - działanie udarowe

Luna. Odporny na zużycie i silny klucz pneumatyczny o działaniu ciągłym, w formie rękojści grzechotkowej. Ze zmianą kierunku obrotów. Bardzo przydatny przy różnorodnych pracach w branży motoryzacyjnej itp. Wykonany ze stali, z wygodną rękojścią izolowaną od zimna oraz redukującą wibracje. Wyposażony w urządzenie wydmuchowe nastawiane w zakresie 360°, również w pełnobotrową złączkę węża doprowadzającego sprężone powietrze, co ułatwia posługiwanie się narzędziem. Z przyciskiem uruchamiającym wpuszczonym w rękojeść. Kwadratowy chwyt pod nasadki maszynowe - z zatrzaskiem kulkowym.



Nr art.	20572	-0105	-0204
Luna	Nr	AR $\frac{3}{8}$ "	AR $\frac{1}{2}$ "
Chwyt do nasadek	cale	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$
Do śrub maks.		M5-M8	M6-M10
Prędkość obrotowa	obr/min	144	144
Maks. moment obr.	Nm	120	120
Poziom hałasu (ISO 8662-7)	dB (A)	95.5	95.5
Wibracje (ISO 15744:1999)	m/s ²	3.0	3.0
Zalecany rozmiar węża	cale	$\frac{5}{16}$	$\frac{5}{16}$
Gwint dołączeniowy	G (R)	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	755	755
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/min	113	113
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	12.6	12.6
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15%*	l/s	1.9	1.9
Wymiar A (patrz szkic)	mm	327.1	327.1
Wymiar B (patrz szkic)	mm	Ø 45	Ø 45
Wymiar C (patrz szkic)	mm	47.2	47.2
Masa	kg	1.35	1.35



20572-0204

* Przy 6.3 bar.

Ferax. Klucze pneumatyczne kątowe do prac serwisowych i konserwacyjnych. Z wylotem powietrza nastawianym w zakresie 360° oraz 4-stopniowym regulatorem obrotów, działającym przy dokręcaniu i odkręcaniu. Przeznaczony do nasadek wzmocnionych (maszynowych). Wygodna rękojeść, chroniąca od zimnego powietrza i wibracji. Przycisk uruchamiający wpuszczony w rękojeść. Chwyt kwadratowy, z zatrzaskiem kulkowym, zabezpieczającym osadzoną nasadkę maszynową. Praca dwukierunkowa.

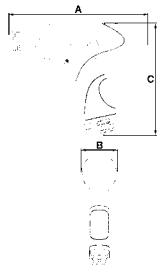


Nr art.	17909	-0105
Ferax	Nr	AT-5059A
Chwyt do nasadek	cale	1/2
Do śrub maks.	mm	M6-M10
Prędkość obrotowa	r/min	180
Maks. moment obr.	Nm	95
Poziom hałasu (EN ISO 15744:2008)	dB (A)	87
Wibracje (ISO 8662-7:1997)	m/s ²	4.4
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Zalecane dołącz. węża	cale	3/8
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100% (przy 6,2 bar)	l/min	320
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15% (przy 6,2 bar)	l/min	48
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100% (przy 6,2 bar)	l/s	5.3
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 15% (przy 6,2 bar)	l/s	0.8
Masa	kg	1.2

Golden Air. Pneumatyczny klucz zapadkowy $\frac{1}{2}$ ". Stalowa głowica kątowna i lekki aluminiowy korpus. Ergonomiczny uchwyt. Powszechnie stosowany klucz w przemyśle motoryzacyjnym służący do usuwania lub wymiany chłodziw, świec zapłonowych, części układu klimatyzacyjnego, pomp wodnych. Kompaktowa konstrukcja klucza i duża moc pozwalają również wkręcać i wykręcać śruby w trudno dostępnych miejscach. Środkowy wylot powietrza.



Nr art.	AT-5056	
Chwyt do nasadek	cale	$\frac{1}{2}$
Do śrub maks.	mm	13
Prędkość bez obciążenia	obr./min	160
Maks. moment obrotowy	Nm	69
Gwint dołączeniowy	cale	$\frac{1}{4}$
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Średni pobór powietrza	l/min	113
Ciśnienie robocze	bar	6,3
Masa	kg	1,18



Dłuto spiczaste



Dłuto płaskie 21 mm



Dłuto płaskie 35 mm



Dłuto do zgrzein punktowych



Dłuto krawędziowe



Dłuto do cięcia

Młotki pneumatyczne do dłutowania

Luna. Wygodny w użyciu młotek pneumatyczny w obudowie pistoletowej. Z możliwością osadzania dłut o chwycie zarówno okrągłym, jak i sześciokątnym. Przycisk uruchamiający, regulujący płynnie częstotliwość pracy, wbudowany ergonomicznie w rękojeść. Rękojeść z patentowaną redukcją wstrząsów - obniża wibracje i izoluje od zimnego powietrza. Dołączenie węża obrotowe w zakresie 360°. Wydmuch powietrza przez rękojeść. Przeznaczony do warsztatów samochodowych i mechanicznych. Przeznaczony do użytku profesjonalnego.

Nr art.	20774	-0101
Luna	Nr	ACH10.2
Chwyt narzędzia \bigcirc / \bigcirc	mm	10.2
Liczba skoków	na min	2900-3100
Skok	mm	67
Poziom hałasu (wg BS EN 15744)	dB (A)	102.8
Wibracje (enl. ISO 8662-9)	m/s ²	5.35
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	636
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/min	127
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	10.6
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/s	2.1
Długość całkowita	mm	212
Wymiar A (patrz szkic)	mm	217.6
Wymiar B (patrz szkic)	mm	56.3
Wymiar C (patrz szkic)	mm	175.1
Masa	kg	1.8

Akcesoria	Nr art.
	20774
Sprężyna trzymająca dłuto (standard)	-0507
Uchwyt szybkomocujący	-0606
Głowica igłowa kompl. 19 igieł/śr. 3 mm	-0655
Dłuta 7" - z chwycem okrągłym	
Dłuto spiczaste	-1109
Dłuto płaskie 21 mm	-1208
Dłuto płaskie 35 mm	-1307
Dłuto do zgrzein punktowych	-1406
Dłuta 7" - z chwycem sześciokątnym	
Dłuto spiczaste	-1802
Dłuto płaskie 21 mm	-1901
Dłuto płaskie 35 mm	-2008
Dłuto krawędziowe	-2206
Dłuto do cięcia	-2305

* Przy 6,2 bar.



Luna. Model pistoletowy. Z możliwością osadzania dłut o chwycie zarówno okrągłym, jak i sześciokątnym. Przycisk uruchamiający, regulujący płynnie częstotliwość pracy, wbudowany ergonomicznie w rękojeść. Rękojeść z patentowaną redukcją wstrząsów - obniża wibracje i izoluje od zimnego powietrza. Płynna regulacja powietrza. Dołączenie węża obrotowe w zakresie 360°. Wydmuch powietrza przez rękojeść. Przeznaczony do warsztatów samochodowych i mechanicznych.

W skład zestawu wchodzi: młotek pneumatyczny, 15 dłut (7 z chwycem sześciokątnym, 8 z chwycem okrągłym), uchwyt szybkomocujący, sprężyna trzymająca dłuto i naolejacz powietrza.

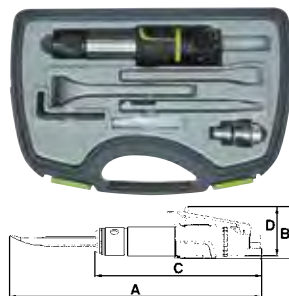
Nr art.	20807	-0102
Luna	Nr	ACH10.2-S
Chwyt narzędzia \bigcirc / \bigcirc	mm	10.2
Liczba skoków*	na min	2900-3100
Skok	mm	67
Poziom hałasu (BS EN 15744)	dB (A)	102.8
Wibracje (ISO 8662-9)	m/s ²	4.98
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	636
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/min	127
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	10.6
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/s	2.1
Długość całk.	mm	212
Masa narzędzia	kg	1.8

* Przy 6,2 bar

Młotki pneumatyczne igłowe

Luna. Model prosty, przeznaczony do wyrównywania i oczyszczania powierzchni. Z dźwigniowym przyciskiem uruchamiającym i złączką węża obracaną w zakresie 360°. Wydmuch skierowany do przodu. Przystosowany do profesjonalnego użytku na platformach wiertniczych, jednostkach morskich, w warsztatach samochodowych i mechanicznych, do usuwania farby, rdzy, wyrównywania spawów i betonu. W zestawie młotek pneumatyczny i 3 dłuta.

Luna



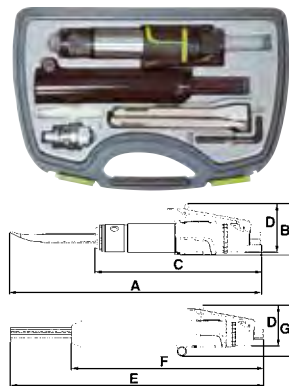
Nr art.	20024	-0109
Luna	Nr	ACHS-S
Liczba skoków*	na min	4400
Skok	mm	33
Poziom hałas (EN ISO 15744)	dB (A)	100,5
Wibracje (EN 28662-1 i EN 28662-5+A1)	m/s ²	2,7
Kraft/slag	joule	0,49
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeń i owy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	360
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/min	72
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	6,0
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/s	1,2
Długość całk.	mm	340
Wymiar A (patrz szkic)	mm	353
Wymiar B (patrz szkic)	mm	70
Wymiar C (patrz szkic)	mm	230
Wymiar D (patrz szkic)	mm	67
Masa	kg	1,5
Akcesoria:		
Dłuto płaskie 20 mm	20023	-1009
Zestaw igieł 3mm / 12 szt.	20023	-1405

* Przy 6 bar.

Luna. Model prosty, przeznaczony do oczyszczania i renowacji powierzchni. Szczególnie przydatny do obróbki powierzchni nieregularnych, ponieważ igły dostosowują swoje położenie do kształtu powierzchni. Z dźwigniowym przyciskiem uruchamiającym i złączką węża obracaną w zakresie 360°. Wydmuch skierowany do przodu. Przystosowany do profesjonalnego użytku na platformach wiertniczych, jednostkach morskich, w warsztatach samochodowych i mechanicznych, do usuwania farby, rdzy, wyrównywania spawów i betonu.

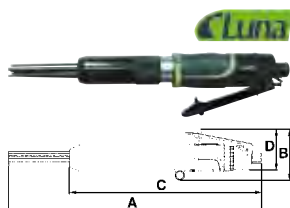
W zestawie młotek pneumatyczny, głowica igłowa i 3 dłuta.

Luna



Nr art.	20023	-0100
Luna	Nr	ACHN19-S
Liczba skoków*	na min	4400
Liczba igieł		19
Skok	mm	33
Srednica x długość igły	mm	3x180
Poziom hałas - dłuto/igły (EN ISO 15744)	dB (A)	100,5/90,1
Wibracje - dłuto/igły (EN 28662-1 & EN 28662-5+A1)	m/s ²	2,7/1,6
Kraft/slag	joule	0,49
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	360
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/min	72
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	6,0
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/s	1,2
Długość całkowita	mm	400
Wymiar A (patrz szkic)	mm	353
Wymiar B (patrz szkic)	mm	70
Wymiar C (patrz szkic)	mm	230
Wymiar D (patrz szkic)	mm	67
E-mCttenhet (se skiss)	mm	430
F-mCttenhet (se skiss)	mm	321
G-mCttenhet (se skiss)	mm	84
Masa	kg	2,7
Akcesoria		
Dłuto płaskie 20 mm	20023	-1009
Zestaw igieł 3 mm / 19 szt.	20023	-1405

* Przy 6 bar.



Młotki pneumatyczne igłowe

Luna. Model prosty, przeznaczony do czyszczenia i renowacji powierzchni. Szczególnie przydatny do obróbki powierzchni nieregularnych, ponieważ igły dostosowują swoje położenie do kształtu powierzchni. Z dźwigniowym przyciskiem uruchamiającym i złączką węża obrotową w zakresie 360°. Wydmuch skierowany do przodu. Przystosowany do profesjonalnego użytku w warsztatach samochodowych i mechanicznych, do usuwania farby i rdzy.

Dostarczany z kompletną głowicą igłową.

Nr art.	20025	-0108
Luna	Nr	ANS12
Liczba skoków*	na min	2800
Liczba igieł		12
Skok	mm	24
Średnica igły x długość	mm	3x126
Poziom hałasu (EN ISO 15744)	dB (A)	88.7
Wibracje (EN 28662-1 & EN 28662-5+A1)	m/s ²	3.8
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	300
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/min	60
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	5.0
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 20%*	l/s	1.0
Długość całkowita	mm	305
Wymiar A (patrz szkic)	mm	430
Wymiar B (patrz szkic)	mm	84
Wymiar C (patrz szkic)	mm	321
Wymiar D (patrz szkic)	mm	67
Masa	kg	1.1
Akcesoria		
Zestaw igieł 3 mm / 12 szt.	20025	-1106

* Przy 6 bar.

Szlifierki taśmowe

Luna. Rękojeść osadzona obrotowo (360°) względem roboczego ramienia szlifierskiego. Złączka doprowadzenia powietrza obrotowa w zakresie 360°. Ergonomicznie ukształtowana rękojeść, izolująca od zimna i wibracji. Wylot powietrza do tyłu, poprzez tłumik hałasu. Nadaje się do użytku w trudno dostępnych miejscach, jak np. przestrzenie wewnętrzne lub narożniki. Do obróbki metalu, tworzyw sztucznych i drewna. Dźwignia uruchamiająca typu bezpiecznego. Przeznaczona do użytku profesjonalnego w warsztatach.

20773-0102 dostarczana z ramieniem roboczym do taśm ściernych o szerokości 6 i 10 mm, oraz z 4 taśmami.

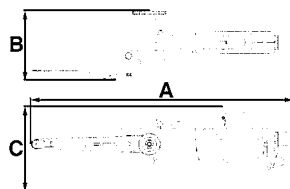
20773-0201 dostarczana z ramieniem roboczym do taśm ściernych o szerokości 20 mm, oraz z 2 taśmami.

Nr art.....	20773	-0102	-0201
Luna	Nr	AB6/10	AB20
Pasująca taśma ścierna	mm	6/10 x 330	20 x 520
Prędkość obrotowa	obr/min	18 000	16 000
Poziom hałasu (CEN/TC 255 N811).....	dB (A)	82	84
Wibracje (ISO 5349)	m/s ²	3.1	3.1
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8	3/8
Gwint dołączeniowy.....	G (R)	1/4	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	630	740
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 50%*	l/min	315	370
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	10.5	12.3
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 50%*	l/s	5.3	6.2
Długość	mm	285	355
Wymiar A (patrz szkic)	mm	404	329
Wymiar B (patrz szkic)	mm	113	84
Wymiar C (patrz szkic)	mm	120	104
Masa	kg	0.9	1.5

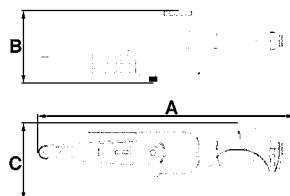
* Przy 6.2 bar.



20773-0102



20773-0201



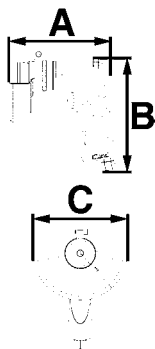
Golden Air. Najmniejsza poręczna szlifierka taśmowa z taśmą o szerokości 10mm. Dźwignia przepustnicy służąca do sterowania pracą. Łatwa wymiana taśmy. Odpowiednia do pracy w wąskich przestrzeniach i wnękach. Umożliwia wykonywanie precyzyjnych prac szlifierskich takich, jak obróbka drewna, polerowanie drewna, tworzyw sztucznych, aluminium oraz metali, a nawet wykonywanie prac polegających na szlifowaniu miejscowym wycięciu, zakrzywieniu i innych miejsc trudno dostępnych dla zwykłych maszyn szlifierskich. Taśmy szlifierskie o 3 różnych rodzajach ziarnistości (ziarnistość 60, 80, 120) przeznaczone do różnych etapów szlifowania. Wylot powietrza z tyłu

Nr art.	AT-480	
Prędkość bez obciążenia	obr./min	16000
Taśma szlifierska	mm	10x330
Gwint dołączeniowy	cale	1/4
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Średni pobór powietrza	l/min	170
Ciśnienie robocze	bar	6,3
Długość	mm	280
Masa	kg	0,78



Luna

Szlifierki tarczowe krążkowe



Luna. Szlifierka ze zmianą kierunku obrotów, w wykonaniu pionowym. Nadaje się do usuwania rdzy i szlifowania spoin spawalniczych w przemyśle motoryzacyjnym. Ergonomiczna rękojeść, izolująca od zimna i wibracji. Wydmuch powietrza przez rękojeść. Dołączenie węża obrotowe w zakresie 360°. Zmiana kierunku obrotów. Płynna regulacja obrotów przyciskiem uruchamiającym.

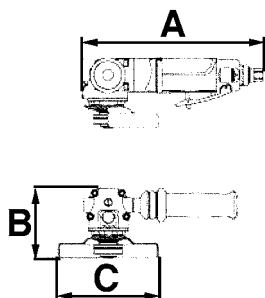
Dostarczana z 2 dyskami pod krążki ściernie fibrowe 115 i 125 mm, oraz uchwytem bocznym.

Nr art.	20256	-0108
Luna	Nr	AHSS-16
Do krążków	mm	115/125
Gwint wrzeciona		M12x1.5
Prędkość obrotowa	obr/min	16000
Poziom hałasu (EN ISO 15744:2002)	dB (A)	97
Wibracje (EN 28662-1)	m/s ²	1.95
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	420
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 50%*	l/min	84
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	7.0
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 50%*	l/s	3.5
Moc	W	448
Długość x wys.	mm	144x176
Wymiar A (patrz szkic)	mm	144
Wymiar B (patrz szkic)	mm	162.7
Wymiar C (patrz szkic)	mm	133.9
Masa	kg	1.3
Akcesoria:		
Dysk pod krążek 115 mm	20256	-1007
Dysk pod krążek 125 mm	20256	-1106

* Przy 6.2 bar.

Luna

Szlifierki kątowe



Luna. Przeznaczona do tarcz ściernych odsadzonych i tarcz tnących prostych. Ergonomiczna rękojeść, izolująca od zimna i wibracji. Wydmuch powietrza przez rękojeść. Przycisk uruchamiający typu bezpiecznego. Dołączenie węża obrotowe w zakresie 360°. Przeznaczona do użytku profesjonalnego w warsztatach. Z osłoną przeciwdziałkową, nastawianą w 9 położeniach. Uchwyt boczny z tłumieniem wibracji. Pierścień dociskowy M14 umożliwiający wymianę tarczy roboczej ręką, bez użycia narzędzi, występuje jako wyposażenie dodatkowe. Błokada wrzeciona.

Standardowo szlifierka jest dostarczana z jedną tarczą ścierną odsadzoną.

Nr art.	20777	-0108	-0207
Luna	Nr	AAG115	AAG125
Do tarcz ściernych odsadzonych	mm	115x22	125x22
Gwint wrzeciona		M 14	M 14
Prędkość obrotowa	obr/min	10000	10000
Poziom hałasu (CEN/TC 255 N81)	dB (A)	82	82
Wibracje (ISO 5349)	m/s ²	2.4	2.4
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	450	450
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 50%*	l/min	225	225
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	7.5	7.5
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 50%*	l/s	3.8	3.8
Moc	W	560	560
Wymiar A (patrz szkic)	mm	251.5	251.5
Wymiar B (patrz szkic)	mm	101.1	101.1
Wymiar C (patrz szkic)	mm	134	140.2
Masa	kg	1.9	1.9
Akcesoria:			
Pierścień dociskowy M14 beznarzędziowy	20777	-0504	-0504

* Przy 6.2 bar.

Ferax. Szlifierka kątowa do prac serwisowych i konserwacyjnych. Przeznaczona do tarcz ściernych odsadzonych i tnących prostych. Z wylotem powietrza do przodu. Wygodna rękojeść, chroniąca od zimnego powietrza i wibracji. Przycisk uruchamiający typu bezpiecznego. Dostarczana z dodatkowym uchwytem bocznym.



Nr art	17907	-0107
Ferax	Nr	AT-185B
Do tarcz ściernych	mm	125
Gwint wrzeciona		M 10x1,5
Prędkość obrotowa	r/min	11000
Poziom hałasu (ISO 15744:2002)	dB (A)	98
Wibracje (ISO 8662-7:1997)	m/s ²	<2,5
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100% (przy 6,2 bar)	l/min	390
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 50% (przy 6,2 bar)	l/min	195
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100% (przy 6,2 bar)	l/s	6,5
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 50% (przy 6,2 bar)	l/s	3,3
Masa	kg	1,7

Golden Air. Mocna szlifierka kątowa o kompaktowej budowie, przeznaczona do szlifowania twardych materiałów, np. spawów, żeliwa itp. Wylot powietrza do przodu. Szlifierka wyposażona jest w rękojeść wsporczą i dźwignię uruchamiającą typu bezpiecznego zapobiegającą przypadkowemu włączeniu narzędzia, która powraca automatycznie do pozycji wyjściowej po zwolnieniu. Przeznaczona do użytku z tarczami ściernymi odsadzonymi lub prostymi.



Nr art		AT-185
Prędkość bez obciążenia	obr./min	11000
Rozmiar trzpienia		3/8"-24UNF, 5/8"-11UNC, M10x1,5
Tarcza szlifierska	mm	125
Gwint dołączeniowy	cale	1/4
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Średni pobór powietrza	l/min	141
Ciśnienie robocze	bar	6,3
Masa	kg	1,67

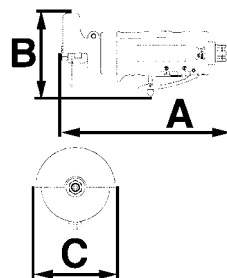
Przecinarki tarczowe

Luna. Przeznaczona do tarcz tnących prostych. Ze zmianą kierunku obrotów, umożliwiającą pracę zarówno prawo- jak i leworęczną, a także lepszą kontrolę kierunku wyrzucania iskier. Dźwignia uruchamiająca wbudowana ergonomicznie w rękojeść, izolującą od zimna i od wibracji. Dźwignia typu bezpiecznego. Dołączenie węża obrotowe w zakresie 360°. Wydmuch powietrza przez rękojeść. Przeznaczona do użytku profesjonalnego w warsztatach. Posiada przeciwdławkową osłonę tarczy tnącej, oraz regulację obrotów.



Nr art.....	20029	-0104
Luna	Nr	ACO80-R
Do tarcz tnących	mm	80x2x10
Gwint wrzeciona	UNC	3/8 - 24
Prędkość obrotowa	obr/min	16000
Poziom hałasu (EN ISO15744:2002)	dB (A)	98
Wibracje (EN 28662-1)	m/s ²	0,5
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	432
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/min	173
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	7,2
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/s	2,9
A-måttenhet (se skiss)	mm	148,2
B-måttenhet (se skiss)	mm	45,5
C-måttenhet (se skiss)	mm	44
Masa	kg	0,9

* Przy 6,2 bar





Przecinarki tarczowe

Ferah. Przecinarka tarczowa do prac serwisowych i konserwacyjnych. Przeznaczona do tarcz ściernych prostych. Wylot powietrza do tyłu. Wygodna rękojeść, chroniąca od zimnego powietrza i wibracji. Przycisk uruchamiający typu bezpiecznego.

Wyposażona w przeciwdławkową osłonę tarczy tnącej, którą łatwo można przestawić ręką w jedną z 10 pozycji.

Nr art	17908	-0106
Ferah	Nr	AT-6027TB
Do tarcz tnących	mm	80x2x10
Gwint wrzeciona	M	6x1.0
Prędkość obrotowa	r/min	20000
Poziom hałasu (EN ISO 15744:2002)	dB (A)	91
Wibracje (ISO 8662-7:1997)	m/s ²	<2.5
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100% (przy 6,2 bar)	l/min	390
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40% (przy 6,2 bar)	l/min	156
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100% (przy 6,2 bar)	l/s	6.5
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40% (przy 6,2 bar)	l/s	2.6
Masa	kg	0.8



Pilnikarki

Luna. Model prosty, rozmiar mikro, do frezów wysokoobrotowych (pilników obrotowych) i ściernic trzpieniowych. Wysokoobrotowa. Do trzpieni o średnicy 3 mm. Posiada płynną regulację prędkości obrotowej, oraz złączkę do węża obracaną w zakresie 360°. Łatwa w użytkowaniu.

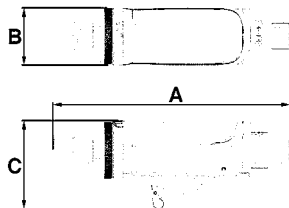
Dostarczana standardowo z tulejką zaciskową 3 mm, węzłem zasilającym 1,5 m oraz węzłem wydmuchowym 0,3 m.

Nr art.	20740	-0102	-0201
Luna	Nr	ADH54	ADGH70
Do maks. średnicy trzpienia	mm	3	3
Prędkość obrotowa	obr/min	54000	70000
Poziom hałasu (PNEUROP PN8NTC1)	dB (A)	78	81
Wibracje (ISO 8862)	m/s ²	2.0	2.0
Zalecany rozmiar węża	cale	5/16	5/16
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	160	160
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/min	64	64
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	2.7	2.7
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/s	1.1	1.1
Długość	mm	137	137
Wymiar A (patrz szkic)	mm	123	123
Wymiar B (patrz szkic)	mm	15.5	15.5
Wymiar C (patrz szkic)	mm	15.5	15.5
Masa	kg	0.2	0.2

* Przy 6.2 bar.

Pilnikarki

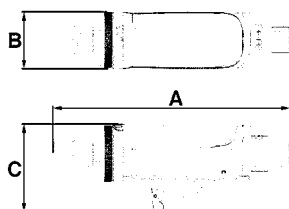
Luna. Model prosty, rozmiar mini, do frezów wysokoobrotowych (pilników obrotowych) i ściernic trzpieniowych. Do trzpieni o średnicach 3 i 6 mm, oraz 1/4". Posiada wydmuch powietrza do tyłu, przycisk uruchamiający typu bezpiecznego, zapobiegający przypadkowemu włączeniu, regulację prędkości obrotowej, oraz złączkę do węża obracającą się w zakresie 360°. Wyposażona w ergonomiczną rękojeść gumową, izolującą od zimna i wibracji, oraz zapewniającą komfort pracy. Łatwa w użytkowaniu w ciasnych miejscach. Dostarczana z tulejkami zaciskowymi 3 i 6 mm, oraz 1/4".



Nr art.	20737	-0107
Luna	Nr	ADG25
Do średnic trzpienia	mm/cale	3 / 6 / 1/4
Prędkość obrotowa	obr/min	25000
Poziom hałasu (CEN/TC 255 N81)	dB (A)	83
Wibracje (ISO 5349)	m/s ²	3.6
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	330
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/min	132
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	5.5
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/s	2.2
Moc	W	224
Długość	mm	160
Wymiar A (patrz szkic)	mm	163
Wymiar B (patrz szkic)	mm	39
Wymiar C (patrz szkic)	mm	60
Masa	kg	0.4
Akcesoria		
Tulejka zaciskowa 3 mm	20736	-0504
Tulejka zaciskowa 6 mm	20736	-0603
Tulejka zaciskowa 1/4"	20736	-0702

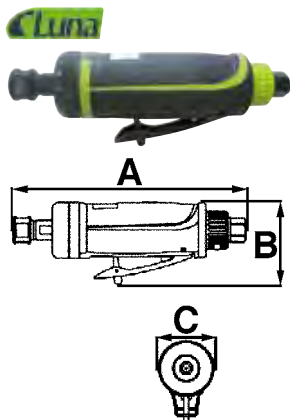
* Przy 6,2 bar.

Luna. Model prosty, rozmiar mini, w zestawie, do frezów wysokoobrotowych (pilników obrotowych) i ściernic trzpieniowych. Do trzpieni o średnicach 3 i 6 mm, oraz 1/4". Posiada wydmuch powietrza do tyłu, przycisk uruchamiający typu bezpiecznego, zapobiegający przypadkowemu włączeniu, regulację prędkości obrotowej, oraz złączkę do węża obracaną w zakresie 360°. Wyposażona w ergonomiczną rękojeść gumową, izolującą od zimna i zapewniającą komfort pracy. Dostarczana z 5 ściernicami z trzpieniem 3 mm, 5 ściernicami z trzpieniem 6 mm, tulejkami zaciskowymi 3 i 6 mm oraz 1/4", naolejaczem powietrza i 2 kluczami.



Nr art.	20739	-0105
Luna	Nr	ADG25-S
Do średnic trzpienia	mm/cale	3 / 6 / 1/4
Prędkość obrotowa	obr/min	25000
Poziom hałasu (CEN/TC 255 N81)	dB (A)	86
Wibracje (ISO 5349)	m/s ²	3.6
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	330
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/min	132
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	5.5
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/s	2.2
Moc	W	224
Długość	mm	160
Wymiar A (patrz szkic)	mm	163
Wymiar B (patrz szkic)	mm	39
Wymiar C (patrz szkic)	mm	60
Masa pilnikarki	kg	0.4
Akcesoria		
Tulejka zaciskowa 3 mm	20736	-0504
Tulejka zaciskowa 6 mm	20736	-0603
Tulejka zaciskowa 1/4"	20736	-0702

* Przy 6,2 bar

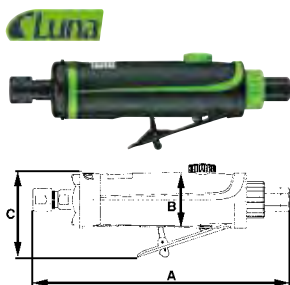


Pilnikarki

Luna. Model prosty, rozmiar midi, do frezów wysokoobrotowych (pilników obrotowych) i ściernic trzpieniowych. Do trzpieni o średnicach 3 i 6 mm, oraz 1/4". Posiada wydmuch powietrza do tyłu, przycisk uruchamiający typu bezpiecznego, zapobiegający przypadkowemu włączeniu, regulację prędkości obrotowej, oraz złączkę do węża obrotową w zakresie 360°. Wyposażona w ergonomiczną rękojeść gumową, izolującą od zimna i wibracji, oraz zapewniającą komfort pracy. Łatwa w użytkowaniu w ciasnych miejscach. Dostarczana z tulejkami zaciskowymi 3 i 6 mm, oraz 1/4".

Nr art.	20736	-0108
Luna	Nr	ADG22
Do średnic trzpienia	mm/cale	3 / 6 / 1/4
Prędkość obrotowa	obr/min	22000
Poziom hałasu (CEN/TC 255 N81)	dB (A)	91.0
Wibracje (ISO 5349)	m/s ²	2.5
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	550
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/min	220
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	9.2
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/s	3.7
Moc	W	373
Długość	mm	165
Wymiar A (patrz szkic)	mm	188.2
Wymiar B (patrz szkic)	mm	66.1
Wymiar C (patrz szkic)	mm	45
Masa	kg	0.65
Akcesoria		
Tulejka zaciskowa 3 mm	20736	-0504
Tulejka zaciskowa 6 mm	20736	-0603
Tulejka zaciskowa 1/4"	20736	-0702

* Przy 6.2 bar.



Luna. Model prosty, w rozmiarze maxi, typ "High-Power", do osadzania frezów wysokoobrotowych (pilników obrotowych) i ściernic trzpieniowych. Bardzo silne narzędzie do cięższych operacji. Do trzpieni o średnicach 3 i 6 mm oraz 1/4". Posiada wydmuch powietrza do tyłu, przycisk uruchamiający typu bezpiecznego, zapobiegający przypadkowemu włączeniu, regulację prędkości obrotowej oraz złączkę do węża obrotową w zakresie 360°. Wyposażona w ergonomiczną rękojeść gumową, izolującą od zimna i zapewniającą wygodę pracy.

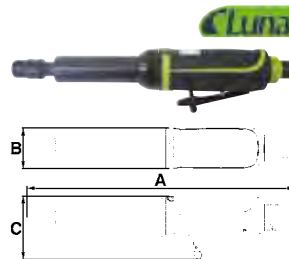
Dostarczana standardowo z 3 tulejkami zaciskowymi: 3 i 6 mm oraz 1/4".

Nr art.	20026	-0107
Luna	Nr	ADG20-HP
Do średnic trzpienia	mm/cale	3 / 6 / 1/4"
Prędkość obrotowa	obr/min	20000
Poziom hałasu (EN ISO15744:2002)	dB (A)	85
Wibracje (EN 28662-1)	m/s ²	1.2
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	320
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/min	128
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	5.3
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/s	2.1
Moc	W	750
Długość	mm	208
Wymiar A (patrz szkic)	mm	210.5
Wymiar B (patrz szkic)	mm	43.6
Wymiar C (patrz szkic)	mm	70.7
Masa	kg	1.0
Akcesoria		
Tulejka zaciskowa 3 mm	20026	-0503
Tulejka zaciskowa 6 mm	20026	-0602
Tulejka zaciskowa 1/4"	20026	-0701

* Przy 6.2 bar.

Pilnikarki

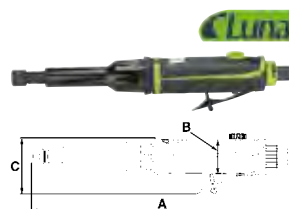
Luna. Model prosty, rozmiar mini z przedłużonym wrzecionem, do frezów wysokoobrotowych (pilników obrotowych) i ściernic trzpieniowych. Do trzpieni o średnicach 3 i 6 mm, oraz 1/4". Posiada wydmuch powietrza do tyłu, przycisk uruchamiający typu bezpiecznego, zapobiegający przypadkowemu włączeniu, regulację prędkości obrotowej, oraz złączkę do węża obrotową w zakresie 360°. Wyposażona w ergonomiczną rękojeść gumową, izolującą od zimna i wibracji, oraz zapewniającą komfort pracy. Łatwa w użytkowaniu w ciasnych miejscach. Dostarczana z tulejkami zaciskowymi 3 i 6 mm, oraz 1/4".



Nr art.	20742	-0100
Luna	Nr	ADGE25
Do średnic trzpienia	mm/cale	3 / 6 / 1/4
Prędkość obrotowa	obr/min	25000
Poziom hałas (CEN/TC 255 N81)	dB (A)	88.0
Wibracje (ISO 5349)	m/s ²	3.6
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	330
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/min	132
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	5.5
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/s	2.2
Moc	W	224
Długość	mm	255
Wymiar A (patrz szkic)	mm	261
Wymiar B (patrz szkic)	mm	39
Wymiar C (patrz szkic)	mm	60
Masa	kg	0.7
Akcesoria		
Tulejka zaciskowa 3 mm	20736	-0504
Tulejka zaciskowa 6 mm	20736	-0603
Tulejka zaciskowa 1/4"	20736	-0702

* Przy 6.2 bar.

Luna. Model prosty, wydłużony, "High Power" ("dużej mocy"), do frezów wysokoobrotowych (pilników obrotowych) i ściernic trzpieniowych. Bardzo mocne narzędzie, do ciężkiej obróbki. Do trzpieni o średnicach 3, 6 i 8 mm oraz 1/4". Posiada wydmuch powietrza do tyłu, przycisk uruchamiający typu bezpiecznego, zapobiegający przypadkowemu włączeniu, regulację prędkości obrotowej, oraz złączkę do węża obracającą się w zakresie 360°. Wyposażona w ergonomiczną rękojeść gumową, izolującą od zimna i wibracji, oraz zapewniającą komfort pracy. Dostarczana standardowo z tulejkami zaciskowymi 3, 6 mm oraz 1/4".



Nr art.	20250	-0104
Luna	Nr	ADGE18-HP
Do średnic trzpienia	mm	3 / 6 / 1/4
Prędkość obrotowa	obr/min	18000
Poziom hałas (EN ISO 15744:2002)	dB (A)	90
Wibracje (IEN 28662-1)	m/s ²	0.4
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	320
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/min	128
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	5.3
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/s	2.1
Moc	W	750
Długość	mm	330
Wymiar A (patrz szkic)	mm	338
Wymiar B (patrz szkic)	mm	43.6
Wymiar C (patrz szkic)	mm	70.3
Masa	kg	1.1
Akcesoria		
Tulejka zaciskowa 3 mm	20026	-0503
Tulejka zaciskowa 6 mm	20026	-0602
Tulejka zaciskowa 8 mm	20026	-0651
Tulejka zaciskowa 1/4"	20026	-0701

* Przy 6.2 bar.

Pilnikarki



Ferax. Pilnikarka w wykonaniu prostym. Wysokoobrotowa, do ściernic trzpieniowych i pilników obrotowych. Wydmuch powietrza do tyłu. Wygodna rękojeść izolująca od zimna i wibracji. Przycisk uruchamiający typu bezpiecznego, zapobiegający przypadkowemu włączeniu, który automatycznie powraca do położenia wyjściowego po zwolnieniu nacisku. Do trzpieni o średnicach 3 i 6 mm, oraz 1/4".

Dostarczana standardowo z tulejkami zaciskowymi.

Nr art	17903	-0101	-0200
Ferax	Nr	AT-7032B	AT-7033B
Do średnic trzpienia	mm	3 / 6 / 1/4"	3 / 6 / 1/4"
Typ	Nr	Mini	Midi
Prędkość obrotowa	r/min	25000	22000
Poziom hałasu (EN ISO 15744:2002)	dB (A)	86.4	87.0
Wibracje (ISO 8662-7:1997)	m/s ²	<2.5	<2.5
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100% (przy 6,2 bar) ..	l/min	320	720
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40% (przy 6,2 bar) ...	l/min	128	288
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100% (przy 6,2 bar) ..	l/s	5.3	12.0
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40% (przy 6,2 bar) ...	l/s	2.1	4.8
Długość	mm	150	175
Masa	kg	0.4	0.6



Golden Air. Łatwa do obsługi, wysokoobrotowa szlifierka w wersji mini do obróbki matryc o znacznej wydajności. Przeznaczona do szlifowania prętów i obrotowych pilników. Wygodna do serwisowania i konserwacji. Tylny wylot poprzez rączkę, redukuje ryzyko skierowania strumienia cząstek pyłu w twarz operatora.

Nr art		AT-7032
Prędkość bez obciążenia	obr./min	25000
Moc	W	220
Do średnic trzpienia		1/4", 6 mm
Gwint dołączeniowy	cale	1/4
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Średni pobór powietrza	l/min	100
Ciśnienie robocze	bar	6,3
Długość	mm	150
Masa	kg	0,38



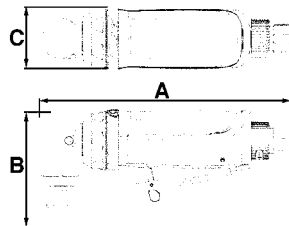
Golden Air. Łatwa do obsługi, wysokoobrotowa szlifierka w wersji przedłużanej do obróbki matryc o znacznej wydajności. Przeznaczona do szlifowania prętów i obrotowych pilników. Wygodna do serwisowania i konserwacji. Tylny wylot poprzez rączkę, redukuje ryzyko skierowania strumienia cząstek pyłu w twarz operatora.

Nr art		AT-7032L
Prędkość bez obciążenia	obr./min	25000
Moc	W	220
Do średnic trzpienia		1/4", 6 mm
Gwint dołączeniowy	cale	1/4
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Średni pobór powietrza	l/min	91
Ciśnienie robocze	bar	6,3
Długość	mm	278
Masa	kg	0,68

Pilnikarki

Pilnikarki kątowe

Luna. Model kątowy 90°, rozmiar mini, do frezów wysokoobrotowych (pilników obrotowych) i ściernic trzpieniowych. Do trzpieni o średnicach 3 i 6 mm, oraz 1/4". Posiada wydmuch powietrza do tyłu, przycisk uruchamiający typu bezpiecznego, zapobiegający przypadkowemu włączeniu, regulację prędkości obrotowej, oraz złączkę do węża obracaną w zakresie 360°. Wyposażona w ergonomiczną rękojeść gumową, izolującą od zimna i wibracji, oraz zapewniającą komfort pracy. Łatwa w użytkowaniu w ciasnych miejscach. Dostarczana z tulejkami zaciskowymi 3 i 6 mm, oraz 1/4".



Nr art.	20738	-0106
Luna	Nr	ADG22-90
Do średnic trzpienia	mm/cale	3 / 6 / 1/4
Prędkość obrotowa	obr/min	22000
Poziom hałasu (CEN/TC 255 N81)	dB (A)	93
Wibracje (ISO 5349)	m/s ²	2.5
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	330
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/min	132
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	5.5
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/s	2.2
Moc	W	224
Długość	mm	165
Wymiar A (patrz rys.)	mm	9.5
Wymiar B (patrz rys.)	mm	75
Wymiar C (patrz rys.)	mm	76
Masa	kg	0.5
Akcesoria		
Tulejka zaciskowa 3 mm	20736	-0504
Tulejka zaciskowa 6 mm	20736	-0603
Tulejka zaciskowa 1/4"	20736	-0702

* Przy 6,2 bar

Ferax. Model kątowy 90° do frezów wysokoobrotowych (pilników obrotowych) i ściernic trzpieniowych. Do trzpieni o średnicach 3 i 6 mm oraz 1/4". Wydmuch powietrza do tyłu. Wygodna rękojeść izolująca od zimna i wibracji. Przycisk uruchamiający typu bezpiecznego. Dostarczana standardowo z tulejkami zaciskowymi.



Nr art.	17905	-0109
Ferax	Nr	AT-7034B
Do średnic trzpienia	mm	3 / 6 / 1/4"
Prędkość obrotowa	r/min	20000
Poziom hałasu (EN ISO 15744:2002)	dB (A)	86.4
Wibracje (ISO 8662-7:1997)	m/s ²	<2.5
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100% (przy 6,2 bar)	l/min	320
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40% (przy 6,2 bar)	l/min	128
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100% (przy 6,2 bar)	l/s	5.3
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40% (przy 6,2 bar)	l/s	2.1
Masa	kg	0.5

Luna

Szlifierki mimośrodowe



23755-0108



23755-0207

Luna Wydajne szlifierki mimośrodowe z wygodną rękojeścią, z ruchem rotacyjno-mimośrodowym. Obsługiwane jedną ręką. Do krążków ściernych papierowych z **mocowaniem rzepowym**. Wylot powietrza do tyłu, poprzez tłumik hałasu. Złącza kęwa obrotowa w zakresie 360°. Czterostopniowa regulacja prędkości. Dla ułatwienia obsługi klucz płasko-oczkowy umieszczony w rękojeści. Przeznaczona do profesjonalnego użytku warsztatowego. Ergonomiczna obudowa silnika wykonana z materiałów kompozytowych, izolująca od zimna. Podczas pracy dźwignia uruchamiająca wsuwa się w obudowę silnika. Dostarczane z dyskiem pod krążki ściernie z mocowaniem rzepowym.

23755-0207 Model z możliwością dotarczenia do instalacji odciągowej.

Nr art	23755	-0108	-0207
Oznac. produc.	Nr	ROS156-F1	ROS156C-F1
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100 %	l/min	450	450
Wibracje (ISO 28927)	m/s ²	3.47	3.47
Poziom hałasu	db (A)	74	77
Gwint dołączeniowy	G (R)	¼	¼
Rozmiar węża	cale	3/8	3/8
Przemieszczenie mimośrodowe	mm	5	5
Prędkość obrotowa	obr/min	9500	9500
Średnica dysku pod krążek	mm	150	150
Gwint śruby	UNF	5/16×24	5/16×24
Typ arkusza		Okr.	Okr.
Chwył		Jednoręczny	Jednoręczny
Krążek ścierny, średnica	mm	150	15
Masa	kg	0,87	0,89
Długość	mm	211	219
Wysokość	mm	99	99



Luna Mała i lekka wyrzynarka z napędem pneumatycznym nadaje się do cięcia różnych materiałów, takich jak stal, aluminium, miedź, tworzywa sztuczne, drewno itp. Odznacza się wysoką zdolnością cięcia i niskim poziomem drgań. Ergonomiczny uchwyt z nastawianą osłoną brzeszczotu. Posiada dźwignię uruchamiającą typu bezpiecznego i obrotową złączkę doprowadzenia sprężonego powietrza.



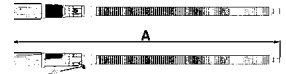
23757-0106



23757-0205

Nr art	23757	-0106	-0205
Oznac. produc.	Nr	ASM 5A1	ASL 10A2
Skok	mm	10 mm	10 mm
Częstotliwość uderzeń	uderzenia/min	9000	9000
Grubość piłowanej stali do	mm	3,0	3,0
Grubość piłowanego aluminium do	mm	3,4	3,4
Grubość piłowanego drewna do	mm	4,0	4,0
Poziom hałasu	dB (A)	84	82
Wibracje (ISO 28927)	m/s ²	5,26	4,08
Rozmiar węża	cale	3/8	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	¼	¼
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100 %	l/min	150	200
Długość	mm	170	236
Masa	kg	0,45	0,65

Luna. Mocna pilarka skokowa, do piłowania w cięższych warunkach. Może być używana do cięcia różnych materiałów, jak blacha stalowa, aluminium, miedź, tworzywa sztuczne, drewno itp. Ergonomiczna rękojeść, izolująca zarówno od zimna jak i wibracji. Wydmuch powietrza przez rękojeść. Wąż wydechowy tłumiący hałas i odprowadzający powietrze od miejsca przecinania materiału. Z regulowaną podporą brzeszczotu. Płynna regulacja częstotliwości pracy. Może być używana z ułamanym brzeszczotem typu ramkowego. Wyposażona w dźwignię uruchamiającą typu bezpiecznego oraz obrotową złączkę węża. Dostarczana z 3 brzeszczotami - 18, 24 i 32 zębów/cal.

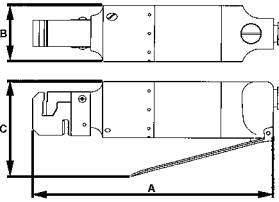
Nr art	20869	-0107
Luna	Nr	ASL3.0
Skok	mm	10
Liczba skoków	na min.	5000
Grubość piłowanej stali do	mm	3,0
Grubość piłowanego aluminium do	mm	4,0
Grubość piłowanego drewna do	mm	5,0
Poziom hałasu (PNEUROP PN8NTC1)	dB (A)	91
Wibracje (ISO 8862 PARTS 1 och 2)	m/s ²	6,6
Zalecany rozmiar węża	cale	5/16
Gwint dołączeniowy	G (R)	¼
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	280
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/min	112
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	4,7
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/s	1,9
Długość	mm	230
Wymiar A (patrz szkic)	mm	873
Wymiar B (patrz szkic)	mm	69
Wymiar C (patrz szkic)	mm	44,7
Masa własna	kg	0,96
Akcesoria		
Brzeszczot do metalu, 14 zębów/cal (10 szt.)	21267	-0103
Brzeszczot do metalu, 18 zębów/cal (10 szt.)	21267	-0202
Brzeszczot do metalu, 24 zębów/cal (10 szt.)	21267	-0301
Brzeszczot do metalu, 32 zębów/cal (10 szt.)	21267	-0400

* Przy 6,2 bar.

Pneumatyka

Narzędzie pneumatyczne do zaginania i perforacji blach

Luna



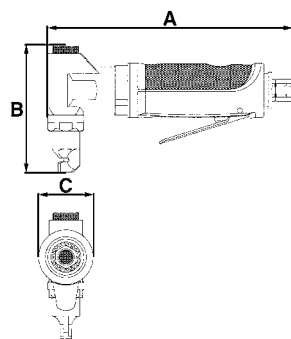
Luna. Kombinowane narzędzie pneumatyczne umożliwiające łączenie blach na zakładkę i wycinanie otworów. Dzięki zastosowaniu systemu pneumatyczno-hydraulicznego narzędzie pracuje cicho i bez wibracji. Głowica robocza jest obrotowa w zakresie 360°, dzięki czemu możliwe jest prawidłowe ustawienie narzędzia przy zaginaniu blachy w taki sposób, by zapobiec naprężeniom bocznym. Tworzy równą zakładkę, dokładnie napinając blachę znajdującą się na wierzchu.

Nr art.	20022	-0101
Luna	Nr	APFT-1.2
Grubość blachy stalowej do	mm	1.2
Grubość blachy alumin. do	mm	2.0
Zakładka - A	mm	12
Zakładka - B	mm	5
Zakładka - C (max)	mm	8
Ciśn. robocze	bar	6.2
Poziom hałasu (CEN/TC 255 N81)	dB (A)	88.3
Wibracje (ISO 5349)	m/s ²	0.95
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/skok	0.5
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/skok	0.2
Długość	mm	260
Wymiar A (patrz szkic)	mm	245
Wymiar B (patrz szkic)	mm	55
Wymiar C (patrz szkic)	mm	95
Masa	kg	1.3

* Przy 6.2 bar.

Wycinarka ręczna

Luna. Z ergonomicznym uchwytem gumowym, izolującym od zimna i wibracji. Wylot powietrza skierowany do tyłu. Dołączenie węża obrotowe 360°. Dla zwiększenia komfortu rękojeść wykonana z plastiku. Płynna regulacja prędkości. Przystosowana do profesjonalnego użytku warsztatowego. Regulacja ustawienia matrycy w zakresie 45°. Przeznaczona do cienkiej blachy stalowej, aluminium itp. Nadaje się również do blachy falistej.



Nr art.	20735	-0109
Luna	Nr	AN1.6
Szerokość wycinania	mm	4.5
Maks. grub. blachy stalowej	mm	1.6
Maks. grub. blachy aluminiowej	mm	2.0
Liczba skoków	na min.	3500
Poziom hałasu (PNEURPO PN8NTC1)	dB (A)	90
Wibracje (ISO 8862)	m/s ²	4.3
Zalecany rozmiar węża	cale	3/8
Gwint dołączeniowy	G (R)	1/4
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/min	690
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/min	276
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 100%*	l/s	11.5
Pobór powietrza, wsp. wykorzyst. 40%*	l/s	4.6
Długość	mm	200
Wymiar A (patrz szkic)	mm	201.8
Wymiar B (patrz szkic)	mm	104.5
Wymiar C (patrz szkic)	mm	45
Masa	kg	0.95
Akcesoria:		
Matryca	20735	-0406
Wycinak	20735	-0505

* Przy 6.2 bar.



Zwijaki

Ferax. Zwijak kabla do montażu sufitowego lub ściennego. Tylko do użytku wewnątrz pomieszczeń. Kabel olejoodporny. Wspornik ścienny przechylny.

Nr art.	13793	-0103
Ferax	Nr	FKR 3x1,5-12
Klasa szczelności		IP 20
Rozmiar kabla (liczba żył x przekrój)	mm ²	3x1,5
Długość kabla	m	12
Prąd przewodzony	A	10
Średn. zewn.	mm	340 x 160 x 250
Maks. obciążenie w stanie zwiniętym	W	1000
Maks. obciąż. w stanie całk. rozwiniętym	W	2500
Wym. średn. x grubość	mm	270 x 125



Luna. O mocnej konstrukcji z uderzoodpornego, utwardzanego tworzywa. Przeznaczony do warsztatów motoryzacyjnych i przemysłu, gdzie wymagana jest pewność działania. Zwijaki podnoszą poziom bezpieczeństwa pracy, zapobiegając plątaniu kabli prowadzącej do potknięć i wypadków, jednocześnie zapewniając przejeźdźność warsztatu. Wyposażony we wspornik do montażu sufitowego lub ściennego, ułatwiający użytkowanie. Długość kabla regulowana mechanizmem zapadkowym, który działa co 0,5 m i który można wyłączyć, jeżeli funkcja ta nie jest potrzebna. Kabel jest odporny na niskie temperatury, nie traci elastyczności na zimnie nawet do -15°C. Klasa ochronna IP 42. Zakres kąta ruchu uchwytu 300°. Wyposażony w wyłącznik termiczny, odcinający automatycznie zasilanie przy nadmiernym obciążeniu.

Dostarczany bez końcówki wtykowej.

Nr art.	20580	-0105
Luna	Nr	ECR3x1,5-15
Klasa ochronna obudowy		IP 42
Rozm. kabla (liczba żył x przekrój)	mm ²	3x1,5
Długość kabla	m	15 (13 + 2)
Natężenie prądu	A	10
Średn. zewn.	mm	340x160x250
Maks. obciążenie w stanie zwiniętym	W	1200
Maks. obciąż. w stanie całk. rozwiniętym	W	1800
Wymiary średn. x grubość	mm	350 x 175
Masa	kg	4,5

Wózki-leżanki

Luna. Z tworzywa odporne na starzenie. Model lekki, z uchwytem ułatwiającym przenoszenie. Podglówek wypełniony miękkim materiałem. Powierzchnia do leżenia o wklęsłym kształcie, zapewniającym wygodę przy pracy. Sześć łożyskowanych kółek osadzonych obrotowo. Wózek-leżanka posiada po obu stronach przegródki na śruby i nakrętki.

Nr art.	20454	-0108
Długość x szerokość	mm	1005x475
Wysokość wózka - punkt najniższy/najwyższy	mm	50/115
Średnica kółek	mm	75
Obciążenie maks.	kg	110
Masa	kg	4.8
Akcesoria		
Kółka 75 mm.	20545	-2005

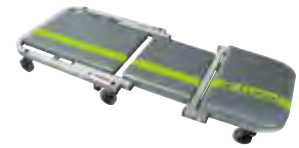
Luna



Luna. Model składany. Łatwo przekształca się w ruchomy stołek. Zajmuje mniej miejsca w warsztacie. Podglówek wypełniony miękkim materiałem. Rama stalowa. Siedem łożyskowanych kółek osadzonych obrotowo.

Nr art.	20786	-0107
Długość x szerokość	mm	1020x400
Wysokość wózka	mm	105
Wysokość stołka	mm	470
Średnica kółek	mm	60
Obciążenie maks.	kg	110
Masa	kg	6.7
Akcesoria		
Kółka 50 mm.	20786	-2004
Kółka 60 mm.	20786	-2103

Luna



Złożony jako stołek

Luna 2-tonowe podnośniki warsztatowe charakteryzujące się wieloma zaletami. Dłuższa obudowa pozwala na dotarcie do punktów podparcia usytuowanych głębiej pod pojazdem. Cylinder jest dobrze chroniony od działań zewnętrznych. Wbudowany zawór zwrotny zapewnia bezpieczne, kontrolowane opuszczanie, nawet przy pełnym obciążeniu. Pompka nożna pozwala na szybkiego osiągnięcie punktu podparcia. Kółka poliamidowe zapewniają małe opory toczenia. Dostarczany w komplecie z osłoną gumową głowicy podnoszącej.

GR2X ma zamontowane kółko centralne, co pozwala na obracanie podnośnika wokół własnej osi. Nadaje się do pojazdów o niskim zawieszeniu - ramię podnoszące jest nisko osadzone, by umożliwić dojście do nisko usytuowanych punktów podparcia.

GR2H charakteryzuje się dużą wysokością podnoszenia, i nadaje się do pojazdów o dużym prześwicie lub do obiektów, które należy podnosić na większą wysokość. Zamontowane centralnie kółko pozwala na obracanie podnośnika wokół własnej osi.

Nr art.		20811-0106	26459-0209	26459-0308
Luna	Nr	GR2	GR2X	GR2H
Obciążenie maks.	tona	2	2	2
Wys. podnoszenia, maks.	mm	39	520	790
Najmniejsza wysokość/głębokość	mm	90	75/380	90/610
Długość	mm	1720	1800	2020
Wysokość śruby	mm	135	137,5	165
Masa	kg	30	35,5	50,7

Luna



20811-0106



26459-0209



Luna



Luna Podnośnik słupkowy 20 ton. Obrótowa pompa umożliwia pompowanie siłownika również z boku. Teleskopowy uchwyt pompy można łatwo wysunąć i złożyć. Uchwyt pompy można w łatwy sposób przymocować do uchwytu do przenoszenia.

Nr art.	26462	-0105
Luna	Nr	BR20
Obciążenie maks.	tona	20
Wysokość podnoszenia hydraulicznego	mm	459
Minimalna wysokość	mm	234
Długość podstawy	mm	172
Szerokość podstawy	mm	120
Masa	kg	10,6

Luna



Luna Podnośnik wysokiego podnoszenia/do skrzyni biegów o udźwigu 300 kg. Podnoszenie/opuszczanie ładunku odbywa się przy pomocy pedałów, co oznacza, że obie ręce pozostają wolne. Wbudowany zawór zwrotny umożliwia bezpieczne i kontrolowane opuszczanie nawet przy pełnym obciążeniu. Siodło można odwracać.

Nr art.	26461	-0106
Luna	Nr	TRS300
Obciążenie maks.	tona	300
Wysokość podnoszenia hydraulicznego	mm	1990
Minimalna wysokość	mm	1140

Luna



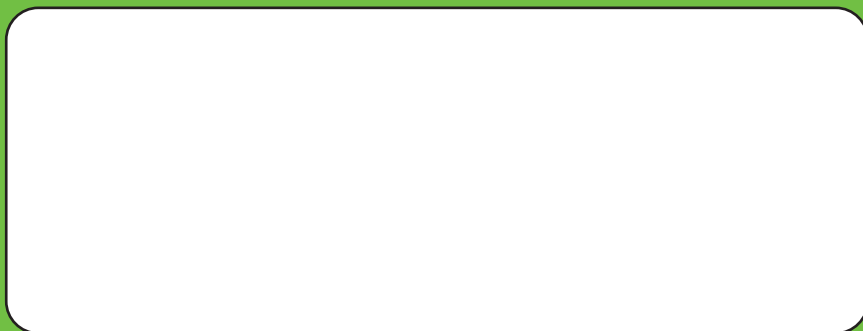
Luna Składany żuraw warsztatowy 1t. Obrótowy siłownik hydrauliczny pozwala wybrać, czy stanąć z tyłu, z boku czy z przodu ładunku podczas jego podnoszenia/opuszczania. Szybka regulacja ramienia podnoszącego poprzez wciśnięcie przycisku i pociągnięcie ramienia do właściwej pozycji. Wyraźne okno, w którym można odczytać możliwe obciążenie dla danej pozycji. Wbudowany zawór zwrotny umożliwia bezpieczne i kontrolowane opuszczanie nawet przy pełnym obciążeniu. Cztery koła zawsze dotykają podłoża, nawet w podniesionej pozycji, co umożliwia sprawny obsługę.

Nr art.	26460	-0107
Luna	Nr	CRV10
Obciążenie maks.	tona	1
Wysokość podnoszenia hydraulicznego	mm	2200
Długość	mm	1590
Wysokość ramy	mm	1580
Masa	kg	83

Spis alfabetyczny

A		O	
Agregat sprężarkowy	100-101	Obciążacze do ściernic	58
Akcesoria do obrabiarek do drewna	80, 87-88	Odciągi wiórów	84-85
Akcesoria do odciągów wiórów	86	Okrawacze krawędzi	65-67
Akcesoria do tokarek Luna	89	Oleje i smary	70
Armatura do płynu chłodzącego	71-72	Osprzęt pneumatyczny	102-112
B		Ostrzarki wodne wolnoobrotowe	27-28
Bloczek ustawczy	61	P	
C		Pierścienie kopiujące	92
Ciśnieniomierze do opon	112	Pierścienie pośrednie	92
Cyfrowe przetworniki pozycji	69	Pilarka tarczowa ukośnica	73
Czujnik krawędzi	60	Pilarki do blach	140
D		Pilarki tarczowe	73-75
Dłutarko-wiertarki	81	Pilarki taśmowe	77
Dociski dźwigniowe	62	Pilnikarki	130-135
Dociski szybkocucujące	63-64	Pilnikarki kątowe	135
F		Pila taśmowa (do drewna)	95-96
Filtry	102	Piły mechaniczne ramowe	21
Filtry-regulatory	103-104	Piły tarczowe	97
Frezarki	35-38, 80	Pistolety odmuchowe	113
Frezarko-wiertarka	37	Płyn chłodząco-smarujący	70
Frezy do drewna	90-93	Płytki równoległościenne	61
G		Podnośniki warsztatowe	142
Giętarki krawędziowe	4	Podpora materiału	87
Giętarki walcowe	7-8	Podzielnice	51
Grawerki ręczne	114	Posuw mechaniczny	80
I		Prasy warsztatowe	48-50
Imadła maszynowe	62	Przecinarki	21
Imadła samocentrujące	68	Przecinarki tarczowe	24
Imadła stołowe	68	Przecinarki taśmowe	22-23
Imaki tokarskie	60	Przetworniki pozycji	69
K		Przystawki dłutownicze	88
Klucze do uchwytów frezarskich	57	R	
Klucze pneumatyczne kątowe	123-124	Ręczne nożyce mechaniczne do blach	140
Klucze udarowe	118-123	S	
Kły tokarskie	54	Sprężarki	100-101
L		Stoły do pilarek tarczowych ukośnie	88
Luparki mechaniczne do drewna	76	Stoły frezarskie	68
M		Stół obrotowy	51
Młotki pneumatyczne do dłutowania	125	Stół rolkowy	87
Młotki pneumatyczne igłowe	127	Stół współrzędnościowy	68
N		Strugarki uniwersalne	78-79
Nakrętki zaciskowe	57	Szlifierki	29-32
Naolejające mgłowe	104	Szlifierki kątowe	129
Narzędzia pneumatyczne	114-140	Szlifierki mimośrodowe	136-137
Noże do strugarek	94	Szlifierki stołowe	32
		Szybkocząca	110-111
		Ś	
		Środek do czyszczenia układu	70
		Środki smarne	70

T		W	
Tokarki do drewna	80-81	Węże do pneumatyki	105-107
Tokarki do metalu	41-45	Wiertarki	114-117
Trzpienie chwytowe	53	Wiertarki kątowe	117
Trzpienie do uchwytów wiertarskich	53	Wiertarki stołowe i kolumnowe	11-18
Tuleje chwytowe	53-54	Wiertarko-frezarki	36-37
Tuleje przedłużające	54	Wiertła do zawiasów	89
Tuleje redukcyjne	54	Wiertła rdzeniowe	55-56
Tuleje zaciskowe	59	Wózki-leżanki	142
U		Wycinarki pneumatyczne	140
Uchwyty do frezów czołowych	58	Wyrzynarki	76
Uchwyty frezarskie zaciskowe	56-57	Z	
Uchwyty gwintownicze	58	Zespoły F-R-L	104
Uchwyty tokarskie	89	Zestawy do pompowania powietrza	112
Uchwyty wiertarskie	52	Złączki	110-111
Uniwersalne głowice frezowe	92	Zwijak kabla	141
		Zwijaki węży	108-109



LUNA POLSKA SP. Z O.O.

ul. Konduktorska 39B

40-155 Katowice

www.lunapolska.pl

